

nora® Lunatec combi motion T2

3-schichtige weiche EVA-Verbundplatte, randbeschlagen

nora[®]
by Interface[®]

Die 3-schichtige EVA-Verbundplatte nora® Lunatec combi motion T2 ist ein Material, das vor allem für die Versorgung von **schmerz- und druckempfindlichen Füßen** hervorragend geeignet ist. Die Materialzusammensetzung ist die ideale Kombination aus hoher Funktionalität, charakteristischer Weichheit und geringem Gewicht.



Format: ca. 1.000 x 625 mm
Gesamtdicke: ca. 20 mm

**nora®
Lunatec motion**

Härte: ca. 12 Shore A
Dichte: ca. 0,13 g/cm³
Farbe: 56 steingrau
Dicke: ca. 7 mm

**nora®
Lunasoft Z**

Härte: ca. 25 Shore A
Dichte: ca. 0,16 g/cm³
Farbe: 345 grün
Dicke: ca. 5 mm

**nora®
Lunatec CAD 35**

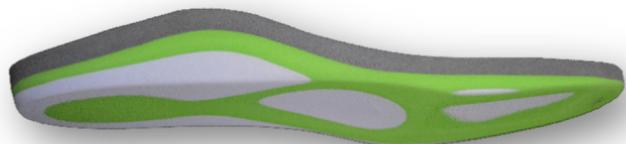
Härte: ca. 35 Shore A
Dichte: ca. 0,20 g/cm³
Farbe: 60 hellgrau
Dicke: ca. 8 mm

Die Deckschicht aus **Lunatec motion** nimmt Scherkräfte in der Bewegung auf undbettet **extrem weich**. Die sehr guten Bettungs- und Dämpfungseigenschaften, auch in der horizontalen Belastungsrichtung, sorgen für eine **optimale Druckverteilung** und Punktentlastung. So können vor allem Füße mit schmerzenden Regionen bestmöglich versorgt werden.

Das Material ist auf **Hautverträglichkeit** geprüft. Die **geschlossene Zellstruktur** verhindert das Eindringen von Wundsekreten und Schweiß und damit von Keimen, Bakterien und Pilzen in das Material. An der Oberfläche haftender Schmutz und Sekrete können mit handelsüblichen Desinfektionsmitteln hygienisch entfernt werden.



Mit ihren **dauerelastischen** und **stabilisierenden** Eigenschaften sind die beiden unteren Schichten der ideale Aufbau für die Versorgung empfindlicher Füße. Die unterschiedlich weichen Schichten sind in einem fließenden Übergang miteinander verbunden.



Einsatzmöglichkeiten:

Aufgrund der Gesamtdicke von ca. 20 mm ist nora® Lunatec combi motion T2 optimal für die Anfertigung von dickeren orthopädischen Fußbettungen, Weichbettungseinlagen, diabetes-adaptierten Fußbettungen bzw. Bettungen für Verbandsschuhe geeignet. Die Fußbettungen können in einem Tiefziehvorgang zeit- und kosten-sparend, ohne den Einsatz von Klebstoff, gefertigt werden.



Verarbeitungshinweise:

Bei ca. 130° C im Ofen erwärmen und tiefziehen.

Empfohlene Aktivierzeit: ca. 9 Minuten
Empfohlene Abkühlzeit: ca. 18 Minuten

Für die optimale Anformung tieferliegender Stellen, empfiehlt sich das Auflegen eines Pelottenrohlings.

Kurzes Anlönen der Oberfläche sorgt für einen besseren Einstieg in den Schuh.

