nora® Lunatec CAD



EVA Leichtzellplatten, Fräsmaterial

nora® Lunatec CAD 2	25 EVA Leicl	ntzellplatten, Fräsmaterial	l, randbeschlagen	
		Härte:		
		ca. 25 Shore A		
		Dichte:		
		ca. 0,12 g/cm ³		
		Formate:	1500 - 1150	
		ca. 1150×750 mm Farbe:	ca. 1500 x 1150 mm Dicken:	
		07 beige	30 35 mm	
07 beige		<u>g</u> .		
mana® Lumata a CAD a	10 5/41:1			
nora® Lunatec CAD 3	EVA Leici	ntzellplatten, Fräsmaterial	, randbeschlagen	NE
		Härte: ca. 30 Shore A		
		Dichte:		
		ca. 0,15 g/cm ³		
		Formate:		
		ca. 1100 x 700 mm	ca. 1400 x 1100 mm	
		Farbe:	Dicken:	
80 anthrazit		80 anthrazit	30 35 mm	
00 diiiii d2ii				
nora® Lunatec CAD 3	35 EVA Leicl	ntzellplatten, Fräsmaterial	l, randbeschlagen	
		Härte:		
		ca. 35 Shore A		
		Dichte:		
		ca. 0,20 g/cm³		
		Formate: ca. 1160 x 770 mm	ca. 1540 x 1160 mm	
		Farbe:	Dicken:	
		60 hellgrau	30 35 mm	
60 hellgrau			'	
nora® Lunatec CAD 4	15 EVA Leicl	ntzellplatten, Fräsmaterial	l, randbeschlagen	
		Härte:		
		ca. 45 Shore A		
		Dichte: ca. 0,22 g/cm³		
		Formate:		
		ca. 1080 x 710 mm	ca. 1420×1080 mm	
		Farbe:	Dicken:	
		09 weiß	30 35 mm	
09 weiß				
nora® Lunatec CAD 5	55 EVA Leic	ntzellplatten, Fräsmaterial	, randbeschlagen	
		Härte:		
		ca. 55 Shore A		
		Dichte:		
		ca. 0,30 g/cm³		
		Formate:	1000 1000	
		ca. 1000 x 650 mm	ca. 1300 x 1000 mm	
		Farbe: 318 eisblau	Dicken: 30 35 mm	
219 oishleu		O TO EISDIGO	00 00 mm	

318 eisblau

nora Lunatec combi CAD nora



EVA Leichtzellplatten, vulkanisiertes Fräsmaterial



nora® Lunatec combiCAD 1 EVA Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



ca. 32 mm Farbe:

nora® Lunasoft SLW nora® Lunatec CAD 45 Härte: Härte: ca. 45 Shore A ca. 30 Shore A Dichte: Dichte: ca. $0,22 \text{ g/cm}^3$ ca. $0,20 \text{ g/cm}^3$ Farbe: 56 steingrau ca. 24 mm 137 terra

Stabilisierungsschicht Dicke: ca. 6 mm 80 anthrazit ca. 2 mm

Formate: ca. 1120 x 740 mm ca. 1480 x 1120 mm

nora® Lunatec combiCAD 2 EVA Leichtzellplatten, Fräsmaterial, randbeschlagen

Die vulkanisierte Verbindung von:



ca. 1500 x 1120 mm

nora® Lunatec CAD 35 Härte: ca. 35 Shore A Dichte: ca. $0,17 \text{ g/cm}^3$ ca. 35 mm Farbe: Dicke: 70 gelb ca. 25 mm

nora® Lunasoft Z Härte: ca. 25 Shore A Dichte: ca. $0,16 \text{ g/cm}^3$ **Stabilisierungsschicht** Farbe: Dicke: Dicke: Farbe: 131 rot ca. 7 mm 81 schwarz ca. 3 mm

nora® Lunatec combiCAD 1 und 2 sind eine innovative Produktentwicklung im Bereich der Fräsplatten. Drei unterschiedliche EVA Leichtzellqualitäten werden im Herstellungsprozess miteinander vulkanisiert und bieten sicheren Halt, ohne Verklebung. Zielsetzung der Entwicklung war, das optimale Fräsverhalten und die hohen funktionellen Eigenschaften der nora® Lunatec CAD

Materialien mit den enormen Vorteilen vulkanisierter Verbund-

platten zu kombinieren und damit eine optimierte Verarbeitung

Beim Verarbeiten der nora® Fräsmaterialien wird der Unterschied deutlich: das Material lässt sich gut verarbeiten und die Werte für Reißdehnung, Zugfestigkeit und Wiedererholung sind hervorragend. Und es entstehen keine fühlbaren Absätze durch störende Klebeschichten.





