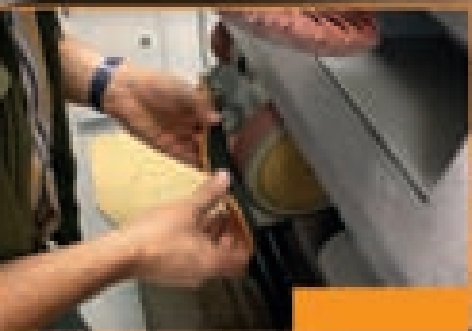
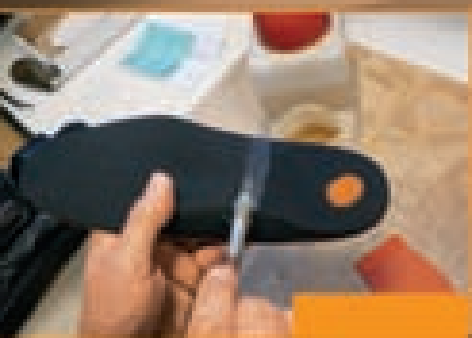


Unione indissolubile:

**Lastra
vulcanizzata
nora[®] Lunatec
combi**

per realizzare plantari
ortopedici con la massima
convenienza

nora[®]



Scheda illustrativa del prodotto

► Le lastre nora® Lunatec combi sono composte da materiali nora® di alta qualità assemblati tramite vulcanizzazione. Unione indissolubile ...



nora® Lunatec combi è un prodotto assolutamente innovativo nel campo delle lastre vulcanizzate: la vulcanizzazione di due o tre materiali diversi già durante il processo di produzione assicura una coesione duratura senza alcun bisogno di incollaggio.

Questo tipo di lavorazione rende il materiale nora® Lunatec combi la base ideale per la costruzione di solette, ortesi plantari e plantari ortopedici per la tecnica di costruzione delle calzature ortopediche.

Unione indissolubile... significa:

- nessun bisogno di incollaggio
- nessuno spostamento dei diversi materiali durante la lavorazione
- più volume, perché non serve l'imbottitura
- le lastre vulcanizzate sono termoformabili a 120 – 130 °C.
- Ulteriori vantaggi rispetto ai prodotti incollati:
non si formano bolle d'aria nel punto di giunzione né indurimenti causati dallo strato di adesivo.

Questo materiale vi permette di produrre plantari in modo conveniente grazie al risparmio sui tempi di lavorazione e sui costi.

Nella pratica si utilizzano diverse combinazioni di materiale a seconda della diagnosi, del quadro clinico e del peso del paziente. Oggi la gamma propone nove diverse combinazioni di materiali con caratteristiche di imbottitura, ritorno elastico permanente o stabilizzazione.

Sarete voi a decidere, in base al caso specifico, la lastra vulcanizzata che più si addice e quali materiali aggiungere per garantire al paziente una calzatura ottimale.

nora® Lunatec combi 1 Lastre in EVA espanso

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 925x580 mm

nora® Lunalastik

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 25 Shore A

Densità:
ca. 0,23 g/cm³

Colore: 07 colore neutro **Spessore:** ca. 6 mm

nora® Lunasoft AL

Caratteristiche stabilizzanti

Durezza:
ca. 52 Shore A

Densità:
ca. 0,26 g/cm³

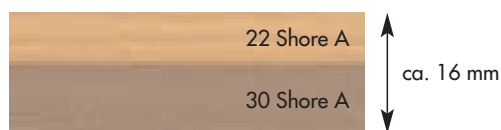
Colore: 09 bianco **Spessore:** ca. 8 mm

Applicazioni possibili:

base per solette e plantari ortopedici con funzioni di elasticità permanente e stabilizzazione per calzature esposte a forti sollecitazioni. Per piedi di pazienti in età avanzata, diabetici e reumatici ma anche come base per i plantari sportivi.

nora® Lunatec combi 2 Lastre in EVA espanso

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 880x600 mm

nora® Lunairflex

Caratteristiche di imbottitura

Durezza:
ca. 22 Shore A

Densità:
ca. 0,12 g/cm³

Colore: 07 colore neutro **Spessore:** ca. 6 mm

nora® Lunasoft SLW

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 30 Shore A

Densità:
ca. 0,20 g/cm³

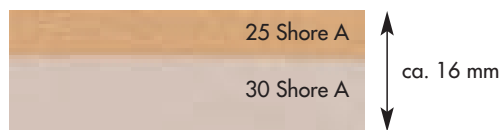
Colore: 17 grigio-beige **Spessore:** ca. 10 mm

Applicazioni possibili:

base per plantari ortopedici, in particolare per piedi diabetici, con funzioni di imbottitura e allo stesso tempo di ritorno elastico permanente. La soluzione perfetta per i piedi delicati (ad esempio di pazienti in età avanzata), reumatici e diabetici in stadio avanzato esposti a sollecitazioni moderate.

nora® Lunatec combi 3 Lastre in EVA espanso

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 870x580 mm

nora® Lunalastik

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 25 Shore A

Densità:
ca. 0,23 g/cm³

Colore: 07 colore neutro **Spessore:** ca. 6 mm

nora® Lunasoft SLW

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 30 Shore A

Densità:
ca. 0,20 g/cm³

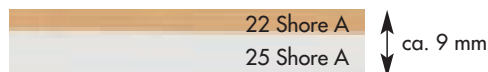
Colore: 19 pietra **Spessore:** ca. 10 mm

Applicazioni possibili:

base per plantari ortopedici, in particolare per il piede diabetico, con funzioni di elasticità permanente; la soluzione perfetta per soddisfare le esigenze dei piedi in età avanzata, diabetici e reumatici in stadio avanzato esposti a sollecitazioni intermedie.

nora® Lunatec combi 4 Lastre in EVA espanso

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 870x540 mm

nora® Lunairflex

Caratteristiche di imbottitura

Durezza:
ca. 22 Shore A

Densità:
ca. 0,12 g/cm³

Colore: 07 colore neutro **Spessore:** ca. 3 mm

nora® Lunalastik

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 25 Shore A

Densità:
ca. 0,23 g/cm³

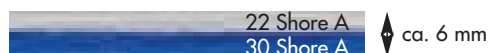
Colore: 09 bianco **Spessore:** ca. 6 mm

Applicazioni possibili:

base per plantari ortopedici, in particolare per il piede diabetico, con funzioni di imbottitura e allo stesso tempo di ritorno elastico permanente; la soluzione perfetta per soddisfare le esigenze dei piedi in età avanzata, diabetici e reumatici in stadio avanzato esposti a forti sollecitazioni. Si consiglia di abbinare il materiale ad un prodotto stabilizzante nora® Luna, ad esempio Lunasoft AL, Lunalight A o Lunacell A.

nora® Lunatec combi 5 Lastre in EVA espanso

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 850x590 mm

nora® Lunairflex

Caratteristiche di imbottitura

Durezza:
ca. 22 Shore A

Densità:
ca. 0,12 g/cm³

Colore: 60 grigio chiaro **Spessore:** ca. 3 mm

nora® Lunasoft SLW

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 30 Shore A

Densità:
ca. 0,20 g/cm³

Colore: 111 blu royal **Spessore:** ca. 3 mm

Applicazioni possibili:

base per solette e plantari ortopedici di sostegno sottili, ad esempio una soletta allungata per lo scarico ottimale dell'avampiede. Idoneo all'imbottitura di ortesi plantari, protesi ed invasature morbide.

nora® Lunatec combi 6 Lastre in EVA espanso

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 880x560 mm

nora® Lunasoft SLW

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 30 Shore A

Densità:
ca. 0,20 g/cm³

Colore: 137 terra **Spessore:** ca. 4 mm

nora® Lunasoft AL

Caratteristiche stabilizzanti

Durezza:
ca. 52 Shore A

Densità:
ca. 0,26 g/cm³

Colore: 81 nero **Spessore:** ca. 10 mm

Applicazioni possibili:

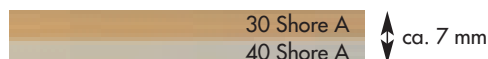
base per realizzare plantari sportivi con pochissime operazioni.

Scheda illustrativa del prodotto

nora® Lunatec combi 7 Lastre in EVA espanso

NOVITÀ

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 1180x840 mm

nora® Lunasoft SLW

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 30 Shore A

Densità:
ca. 0,20 g/cm³

Colore: 07 colore neutro
Spessore: ca. 3 mm

nora® Lunasoft SL

Caratteristiche stabilizzanti

Durezza:
ca. 40 Shore A

Densità:
ca. 0,20 g/cm³

Colore: 19 pietra
Spessore: ca. 4 mm

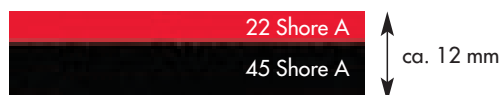
Applicazioni possibili:

base ideale per realizzare efficacemente un plantare, un gambale con interno morbido oppure un'invasatura morbida. In combinazione con altri prodotti nora® Luna, questo materiale è la base perfetta per realizzare solette ortopediche che soddisfano le esigenze dei piedi in età avanzata, diabetici e reumatici.

nora® Lunatec combi 8 Lastre in EVA espanso

NOVITÀ

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 880x560 mm

nora® Lunatec EP

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 22 Shore A

Densità:
ca. 0,20 g/cm³

Colore: 131 rosso
Spessore: ca. 4 mm

nora® Lunatec SE

Caratteristiche stabilizzanti

Durezza:
ca. 45 Shore A

Densità:
ca. 0,28 g/cm³

Colore: 81 nero
Spessore: ca. 8 mm

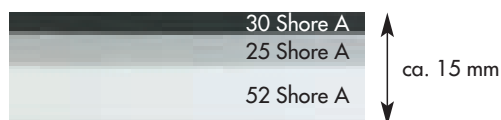
Applicazioni possibili:

base per realizzare solette e ortesi sportive in pochissime operazioni con un elevato ritorno elastico, ad esempio solette sportive allungate sottili.

nora® Lunatec combi T1 Lastre in EVA espanso

NOVITÀ

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formato: ca. 880x590 mm

nora® Lunasoft SLW

Durezza:
ca. 30 Shore A

Densità:
ca. 0,20 g/cm³

Colore: 80 antracite
Spessore: ca. 3 mm

nora® Lunasoft Z

Durezza:
ca. 25 Shore A

Densità:
ca. 0,17 g/cm³

Colore: 307 grigio intermedio
Spessore: ca. 4 mm

nora® Lunasoft AL

Durezza:
ca. 52 Shore A

Densità:
ca. 0,26 g/cm³

Colore: 09 bianco
Spessore: ca. 8 mm

La prima lastra vulcanizzata a tre strati nora® Lunatec combi T1 è un materiale particolarmente indicato per soddisfare le esigenze dei piedi reumatici e per patologie che rendono i piedi particolarmente delicati e sensibili. La particolarità del nora® Lunatec combi T1 è la morbidezza dello strato intermedio. Integrato in due strati più rigidi, esso minimizza le forze di spinta assorbendole nel movimento di camminata in modo da scaricare enormemente il piede durante la deambulazione.

La particolare configurazione di questa lastra vulcanizzata offre ottime caratteristiche di imbottitura ed ammortizzanti nella direzione di sollecitazione orizzontale. Questo effetto si ottiene con la vulcanizzazione dei vari strati. I materiali di diversa durezza sono vulcanizzati insieme senza interruzioni e senza strati incollati che possano comprometterne le funzioni.

Applicazioni possibili:

solette ortopediche con ottime caratteristiche di imbottitura ed ammortizzanti nella direzione di sollecitazione orizzontale, particolarmente indicato per i piedi reumatici e patologie che rendono il piede sensibile e delicato. A seconda del grado e del tipo di patologia, il nora® Lunatec combi T1 può essere integrato da un altro materiale robusto e stabilizzante come, ad esempio, Norit, Lunacell o Lunalight.

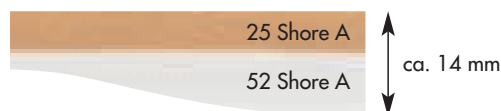
Panoramica dei materiali nora® per la costruzione di solette

Nome del prodotto Strati Caratteristiche Spessore Durezza Shore A

Nome del prodotto Spessore complessivo	Strati	Caratteristiche	Spessore	Durezza Shore A
Lunatec combi 1 14 mm	Lunalastik	elasticità permanente	6 mm	25
	Lunasoft AL	stabilizzante	8 mm	52
Lunatec combi 2 16 mm	Lunairflex	sostegno	6 mm	22
	Lunasoft SLW	elasticità permanente	10 mm	30
Lunatec combi 3 16 mm	Lunalastik	elasticità permanente	6 mm	25
	Lunasoft SLW	elasticità permanente	10 mm	30
Lunatec combi 4 9 mm	Lunairflex	sostegno	3 mm	22
	Lunalastik	elasticità permanente	6 mm	25
Lunatec combi 5 6 mm	Lunairflex	sostegno	3 mm	22
	Lunasoft SLW	elasticità permanente	3 mm	30
Lunatec combi 6 14 mm	Lunasoft SLW	elasticità permanente	4 mm	30
	Lunasoft AL	stabilizzante	10 mm	52
Lunatec combi 7 7 mm	Lunasoft SLW	elasticità permanente	3 mm	30
	Lunasoft SL	stabilizzante	4 mm	40
Lunatec combi 8 12 mm	Lunatec EP	elasticità permanente	4 mm	22
	Lunatec SE	stabilizzante	8 mm	45
Lunatec combi T1 15 mm	Lunasoft SLW	elasticità permanente	3 mm	30
	Lunasoft Z	elasticità permanente	4 mm	25
	Lunasoft AL	stabilizzante	8 mm	52

nora® Lunatec combi SK 1 Lastra in EVA espanso

L'accoppiamento vulcanizzato di:



Formati: ca. 850x270 mm (Mis. 1/35-39)
ca. 850x300 mm (Mis. 2/40-44)
ca. 850x340 mm (Mis. 3/45-49)
ca. 850x380 mm (Mis. 4/>49)

nora® Lunalastik

Caratteristiche di ritorno elastico permanente

Durezza:
ca. 25 Shore A

Densità:
ca. 0,23 g/cm³

Colore: 07 colore neutro **Spessore:** ca. 6 mm

nora® Lunasoft AL

Caratteristiche stabilizzanti

Durezza:
ca. 52 Shore A

Densità:
ca. 0,26 g/cm³

Colore: 09 bianco **Spessore:** ca. 2-8 mm

Grazie alla sua forma a cuneo, nora® Lunatec combi SK 1 è la base ideale per la costruzione di plantari in modo efficiente ed in pochissime operazioni. In combinazione con altri prodotti nora® Luna, questa zeppa è la base perfetta per le solette ortopediche.

Caratteristiche e vantaggi del prodotto:

- ▶ Robustezza e stabilità sui bordi del retro piede e del metatarso grazie alle proprietà stabilizzanti di Lunasoft AL.
- ▶ Elevata morbidezza nell'avampiede grazie alle caratteristiche di ritorno elastico permanente di Lunalastik.
- ▶ Perfetto supporto nella zona retrocapitata grazie alla forma a cuneo miratamente ubicata.
- ▶ Efficace lavorazione grazie ad un minor impiego di materiale e alla minore necessità di molatura.
- ▶ Non occorre l'incollaggio e nessuno spostamento dei diversi materiali durante la lavorazione.
- ▶ Più volume, perché il materiale viene compresso solo nei punti necessari e non serve l'imbottitura.

Applicazioni possibili:

la zeppa composta nora® Lunatec combi SK 1 è la combinazione ideale per la realizzazione di plantari sportivi personalizzati e solette allungate per piede piatto. Utilizzato in combinazione con altri prodotti Luna, Lunatec combi SK 1 costituisce la base ottimale per solette e plantari ortopedici per i piedi di pazienti in età avanzata e reumatici.

nora® Lunatec combi 1

Plantare per il piede reumatico

Diagnosi: artrite reumatoide
Dati del paziente: peso corporeo ca. 100 kg

Materiali utilizzati:

nora® Norit

3 mm (sostitutivo provvisorio del rivestimento)

nora® Lunatec combi 1

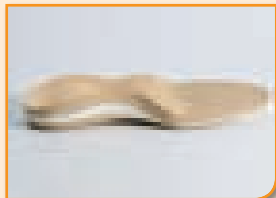
14 mm (base)

nora® Lunacell

8 mm (stabilizzazione)

nora® Lunairmed

3 mm (rivestimento)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Sostitutivo provvisorio (Fig. 1)

Raccomandazione: modellatura del **nora® Norit** da 3 mm su forma (funge da sostitutivo provvisorio del rivestimento che verrà applicato successivamente).

Riscaldamento: ca. 2 minuti

2. Lavorazione del nora® Lunatec combi 1 (Fig. 2)

Riscaldamento: ca. 6 minuti
modellare il **nora® Lunatec combi 1** direttamente sul sostitutivo provvisorio (non incollare).

3. Fase di raffreddamento

Regola generale: doppio del tempo di riscaldamento

Tempo di raffreddamento: ca. 12 minuti

Consiglio: se il tempo di raffreddamento è insufficiente, i materiali sagomati si possono nuovamente staccare dalla forma.

4. Modellatura su forma/Strato di stabilizzazione

Dopo la molatura su forma, applicare la colla (policloroprenica) sul **nora® Lunatec combi 1** e sul **nora® Lunacell** e aerare. Riscaldare il **nora® Lunacell**, sagomarlo e lasciarlo raffreddare.

A questo punto, modellare molando su forma.

Riscaldamento: ca. 4 minuti

Raffreddamento: ca. 8 minuti

5. Rivestimento

Incollaggio (colla policloroprenica) del rivestimento **nora® Lunairmed** SENZA attivazione.



nora® Lunatec combi 2

Plantare per il piede diabetico

Diagnosi: diabete mellito, polineuropatia, angiopatia
Dati del paziente: peso corporeo ca. 70 kg

Materiali utilizzati:

nora® Norit

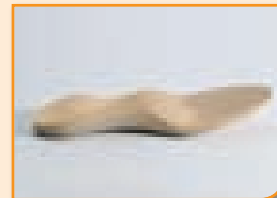
3 mm (sostitutivo provvisorio del rivestimento)

nora® Lunatec combi 2

16 mm (base)

nora® Lunairmed

3 mm (rivestimento)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Sostitutivo provvisorio

Simile all'esempio di applicazione del **nora® Lunatec combi 1**.

2. Lavorazione del nora® Lunatec combi 2 (Fig. 1)

Riscaldamento: ca. 9 minuti
modellare il **nora® Lunatec combi 2** direttamente sul sostitutivo provvisorio (non incollare).

3. Fase di raffreddamento

Tempo di raffreddamento: ca. 18 minuti

4. Modellatura su forma

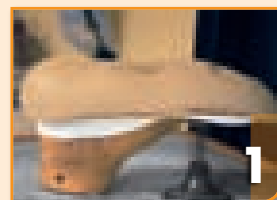
Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.

Raccomandazione: mantenere uno spessore minimo di ca. 7 mm nell'avampiede affinché rimanga uno spessore complessivo di ca. 10 mm dopo aver incollato il rivestimento.

5. Rivestimento (Fig. 2)

Incollare a freddo il **nora® Lunairmed** come rivestimento (colla policloroprenica).

Consiglio: l'incollaggio del rivestimento "a freddo" garantisce una durezza invariata. In questo caso, infatti, un'attivazione provocherebbe l'aumento della durezza.



nora® Lunatec combi 3

Plantare per il piede diabetico

Diagnosi: diabete mellito, polineuropatia, angiopatia

Dati del paziente: peso corporeo ca. 90 kg

Materiali utilizzati:

nora® Norit

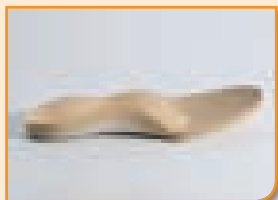
3 mm (sostitutivo provvisorio del rivestimento)

nora® Lunatec combi 3

16 mm (base)

nora® Lunairmed

3 mm (rivestimento)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Sostitutivo provvisorio

Simile all'esempio di applicazione del **nora® Lunatec combi 1** e **nora® Lunatec combi 2**.

Consiglio: la superficie liscia del **nora® Norit** compensa ottimamente le irregolarità della forma.

2. Lavorazione del nora® Lunatec combi 3

Riscaldamento: ca. 9 minuti

Modellare il **nora® Lunatec combi 3** direttamente sul sostitutivo provvisorio del rivestimento (non incollare).

3. Fase di raffreddamento

Tempo di raffreddamento: ca. 18 minuti

4. Modellatura su forma (Fig. 1)

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.

Raccomandazione: mantenere uno spessore minimo di ca. 7 mm nell'avampiede affinché rimanga uno spessore complessivo di ca. 10 mm dopo aver incollato il rivestimento.

5. Rivestimento (Fig. 2)

Incollare a freddo il **nora® Lunairmed** come rivestimento (colla policloroprenica).

Consiglio: attivando brevemente la superficie (per ca. 20 secondi) si forma una sottile pelle di vulcanizzazione perfettamente liscia che consente al paziente di calzare le scarpe con maggiore comodità.



nora® Lunatec combi 4

Plantare per il piede diabetico

Diagnosi: diabete mellito, polineuropatia, angiopatia

Dati del paziente: peso corporeo ca. 110 kg

Materiali utilizzati:

nora® Lunatec combi 4

9 mm (base)

nora® Lunasoft SLW

8 mm (imbottitura)

nora® Lunasoft AL

8 mm (stabilizzazione)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi 4

Riscaldamento: ca. 5 minuti

Modellare il **nora® Lunatec combi 4** direttamente sulla forma (senza sostitutivo provvisorio).

Lo strato superiore in **nora® Lunatec combi 4** del **nora® Lunairflex** funge da rivestimento.

Consiglio: per ottenere una superficie liscia, si consiglia di utilizzare una pellicola di prova per scarpe sulla forma.

2. Fase di raffreddamento

Tempo di raffreddamento: ca. 10 minuti

3. Modellatura su forma

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.

4. Imbottitura (Fig. 1)

Dopo la modellatura su forma, applicare la colla (policloroprenica) sul **nora® Lunatec combi 4** e sul **nora® Lunasoft SLW** e aerare. Riscaldare il **nora® Lunasoft SLW**, modellarlo e lasciarlo raffreddare.

Riscaldamento: ca. 4 minuti

Raffreddamento: ca. 8 minuti

5. Stabilizzazione

Applicare la colla (policloroprenica) sul **nora® Lunasoft SLW** e sul **nora® Lunasoft AL** e aerare. Riscaldare il **nora® Lunasoft AL** modellarlo e lasciarlo raffreddare.

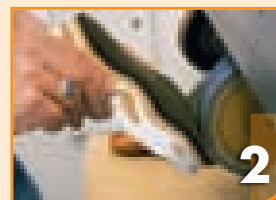
Riscaldamento: ca. 4 minuti

Raffreddamento: ca. 8 minuti

6. Modellatura su forma (Fig. 2)

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.

Raccomandazione: per compensare la volta trasversa, qui sono necessari 8 mm. Nella zona dell'avampiede e del tallone, il **nora® Lunasoft AL** va nettamente più assottigliato tramite molatura.



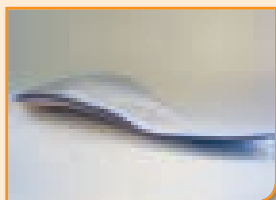
nora® Lunatec combi 5

Plantare sottile

Diagnosi: piede piatto
Dati del paziente: peso corporeo ca. 90 kg

Materiali utilizzati:

nora® Lunatec combi 5
 6 mm (base)
nora® Lunacell A
 3 mm (stabilizzazione)
nora® Lunasoft SLW
 10 mm (imbottitura)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi 5 (Fig. 1)

Applicare la colla policloroprenica sul **nora® Lunatec combi 5** (dal retro piede fino alla pelotta) e sul **nora® Lunacell** 3 mm.

Fase di aerazione: ca. 2 minuti

Consiglio: disegnandolo prima si semplifica il fissaggio e l'applicazione della colla.

Attivazione del **nora® Lunatec combi 5** in forno. Dopo 1 minuto, porre il **nora® Lunacell** 3 mm in forno per altri 2 minuti per l'attivazione.

Riscaldamento:

nora® Lunatec combi 5 = 3 minuti

nora® Lunacell = 2 minuti

Modellare i due materiali in una sola operazione.

2. Fase di raffreddamento

Raffreddamento: ca. 11 minuti

3. Lavorazione dell'imbottitura

Applicare la colla sul **nora® Lunasoft SLW** 10 mm.

Fase di aerazione: ca. 2 minuti

Attivazione del **nora® Lunasoft SLW**.

Riscaldamento: ca. 5 minuti e mezzo

Applicare il materiale sulla forma e modellarlo attivando il vacuum.

Raffreddamento: ca. 11 minuti

4. Modellatura su forma (Fig. 2)

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.



nora® Lunatec combi 6

Plantare sportivo a suola intera con materiale ammortizzante

Diagnosi: piede piatto
Dati del paziente: peso corporeo ca. 80 kg

Materiali utilizzati:

nora® Lunatec combi 6
 14 mm (base)
nora® Supersorb
 2 mm (materiale ammortizzante)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi 6

Attivazione del **nora® Lunatec combi 6** in forno.

Riscaldamento: ca. 6 minuti

Modellatura sulla forma.

2. Fase di raffreddamento

Tempo di raffreddamento: ca. 12 minuti

3. Modellatura su forma (Fig. 1)

Modellare il plantare sulla parte inferiore e sui bordi molandolo su forma. Disegnare una "linea di lavoro" per la zona in cui si dovrà applicare successivamente il **nora® Supersorb**. Molare la parte inferiore del **nora® Lunatec combi 6** per poi integrare il **nora® Supersorb**.

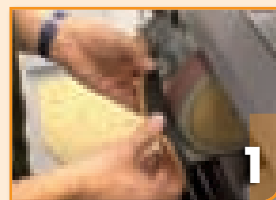
4. Lavorazione del materiale ammortizzante (Fig. 2)

Disegnare, tagliare ed adattare correttamente il **nora® Supersorb**.

Consiglio: nella fase di taglio si deve lasciare un gioco di ca. 2 mm sui bordi. Il **nora® Supersorb** deve essere più stretto del plantare e non toccarne i bordi. Solo così si può garantire al 100 % l'effetto viscoelastico.

Applicare la colla policloroprenica solo sulla superficie di contatto tra il **nora® Lunatec combi 6** e il **nora® Supersorb** nel punto di corrispondenza della volta plantare ed incollare il materiale ammortizzante.

Consiglio: è sufficiente incollare solo su questo punto di contatto e non sull'intera superficie del **nora® Supersorb**, altrimenti si possono compromettere le proprietà viscoelastiche del materiale.

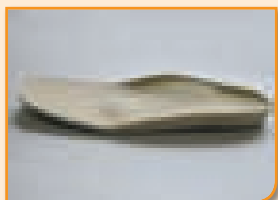


nora® Lunatec combi 7

Plantare ortopedico sottile con elevata stabilità del bordo

Diagnosi: piede valgo/piatto
Dati del paziente: peso corporeo ca. 80 kg

Materiali utilizzati:
nora® Lunatec combi 7
7 mm (base)
nora® Lunacell
4 mm (stabilizzazione)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi 7

Attivazione del **nora® Lunatec combi 7** in forno.

Riscaldamento: ca. 5 minuti

nora® Lunatec combi 7 direttamente sulla forma.

2. Raffreddamento

Tempo di raffreddamento: ca. 10 minuti

3. Modellatura su forma (Fig. 1)

Levigare i bordi del **nora® Lunatec combi 7**

Consiglio: per poter ottenere successivamente una maggiore stabilità del bordo con il **nora® Lunacell**, è necessario levigare i bordi. In questo modo il **nora® Lunacell** può restare dritto fino al bordo e dare stabilità al plantare.

4. Lavorazione della stabilizzazione (Fig. 2)

Applicare la colla sul **nora® Lunatec combi 7**
(dal retro piede fino alla pelotta)

Stendere la colla sul **nora® Lunacell**
(tagliato dal retro piede fino alla pelotta)

Fase di aerazione: ca. 2 minuti

Attivazione del **nora® Lunacell** in forno.

Riscaldamento: ca. 4 minuti

Modellatura e raffreddamento del **nora® Lunacell**.

Raffreddamento: ca. 8 minuti

5. Modellatura su forma

Terminata la fase di raffreddamento, modellare molando su forma.



nora® Lunatec combi 8

Plantare sottile con elevata elasticità

Diagnosi: piede piatto
Dati del paziente: peso corporeo ca. 100 kg

Materiale utilizzato:
nora® Lunatec combi 8
12 mm (base)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi 8 (Fig. 1)

Attivazione del **nora® Lunatec combi 8** in forno.

Riscaldamento: ca. 6 minuti

Modellatura del **nora® Lunatec combi 8** direttamente sulla forma.

2. Raffreddamento

Tempo di raffreddamento: ca. 12 minuti

3. Modellatura su forma (Fig. 2)

Modellare il plantare sulla parte inferiore e sui bordi molandolo su forma.

Questa combinazione di materiale è sufficiente da sola a realizzare un plantare particolarmente indicato per gli sportivi che hanno bisogno di un supporto stabile ed elastico.



nora® Lunatec combi T1

Plantare ortopedico

Plantare ortopedico con ottime caratteristiche di imbottitura e ammortizzazione alle sollecitazioni orizzontali

Diagnosi: per piedi di pazienti reumatici, diabetici e in età avanzata

Dati del paziente: peso corporeo ca. 100 kg

Materiale utilizzato:
nora® Lunatec combi T1
1.5 mm (base)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi T1 (Fig. 1)

Riscaldamento del **nora® Lunatec combi T1** in forno.

Riscaldamento: ca. 8 minuti

Modellatura del **nora® Lunatec combi T1** direttamente sulla forma.

2. Raffreddamento

Tempo di raffreddamento: ca. 16 minuti

3. Modellatura su forma (Fig. 2)

Modellare il plantare sulla parte inferiore e sui bordi molandolo su forma.

Consiglio: A seconda della difficoltà e del tipo di fornitura il **nora® Lunatec combi T1** può essere integrato con un ulteriore materiale stabilizzante, come **Norit**, **Lunacell** o **Lunalight**.

La particolarità del **nora® Lunatec combi T1** è la morbidezza dello strato centrale. Integrato in due strati più duri, esso riduce al minimo le forze di taglio e funge da ammortizzatore in direzione dell'appoggio del piede, permettendo un notevole alleggerimento nel corso del movimento.



nora® Lunatec combi SK1

Plantare

Diagnosi: piede piatto

Dati del paziente: peso corporeo ca. 90 kg

Materiale utilizzato:
nora® Lunatec combi SK1
8/14 mm (base)
nora® Lunasoft SL trendline
2 mm (rivestimento)



Temperatura del forno: 130° C

Costruzione (dal piede verso il basso)

1. Lavorazione del nora® Lunatec combi SK1 (Fig. 1)

Attivazione del **nora® Lunatec combi SK1** forno.

Riscaldamento: ca. 5 minuti

Applicare il materiale sulla forma.

Consiglio: L'applicazione di una pelotta semplifica la modellatura nella zona retrocapitale.

2. Fase di raffreddamento

Raffreddamento: ca. 10 minuti

3. Modellatura su forma (Fig. 2)

Modellare il plantare sulla parte inferiore e sui bordi molandolo su forma. La forma a zeppa nell'avampiede consente di ridurre al minimo la necessità di molatura.

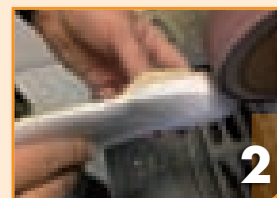
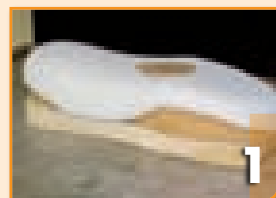
Vantaggi:

minore impiego di materiale = risparmio sui costi
minore necessità di molatura = minore tempo + riduzione degli scarti

4. Rivestimento

Applicare la colla sul plantare realizzato in **nora® Lunatec combi SK1** e sul rivestimento **nora® Lunasoft SL trendline** e lasciare areare.

Incollare il rivestimento partendo dalla parte dove poggiano le falangi. Riscaldare brevemente il materiale di rivestimento **nora® Lunasoft SL trendline** e incollare il tutto. Rifilare il rivestimento e finire con la molatura.



Unione indissolubile:

Lastra vulcanizzata
nora® Lunatec combi

- ✓ **Tempi di attivazione e raffreddamento**
- ✓ **Consigli e suggerimenti**



Tempi di attivazione e raffreddamento

	Tempo di attivazione minuti	Tempo di raffreddamento minuti
Lunatec combi 1	6	12
Lunatec combi 2	9	18
Lunatec combi 3	9	18
Lunatec combi 4	5	10
Lunatec combi 5	3	6
Lunatec combi 6	6	12
Lunatec combi 7	5	10
Lunatec combi 8	6	12
Lunatec combi T1	8	16
Lunatec combi SK1	5	10

Temperatura del forno: 130° C

Formula empirica: tempo di attivazione x fattore 2
= tempo di raffreddamento ottimale.

I tempi indicati sono valori di riferimento sperimentati sulla base di una temperatura costante di 130° C. A seconda del forno, della precisione della temperatura, della frequenza di apertura della porta e dei valori tratti dalla propria esperienza i tempi possono variare.

Volete saperne di più?

Allora contattateci direttamente!

Tel. +49 (0) 6201 80-7716 | Fax +49 (0) 6201 88-4683
info-shoe@nora.com | www.nora-calzature.it

In breve



Le lastre nora® Lunatec combi sono composte da materiali nora® di alta qualità assemblati tramite vulcanizzazione, made in Germany.

nora® Lunatec combi è un prodotto assolutamente innovativo nel campo delle lastre vulcanizzate: la vulcanizzazione di due o tre materiali diversi già durante il processo di produzione assicura una coesione duratura senza alcun bisogno di incollaggio.

Questo tipo di lavorazione rende il materiale **nora® Lunatec combi** la base ideale per la costruzione di solette, ortesi plantari e plantari ortopedici per la tecnica di costruzione delle calzature ortopediche.

Per voi significa anche:

- nessun bisogno di incollaggio
- nessuno spostamento dei diversi materiali durante la lavorazione
- più volume, perché non serve l'imbottitura
- le lastre vulcanizzate sono termoformabili a 120 – 130 °C.

Ulteriori vantaggi rispetto ai prodotti incollati:

- non si formano bolle d'aria nel punto di giunzione né indurimenti causati dallo strato di adesivo.

Nella pratica si utilizzano diverse combinazioni di materiale a seconda della diagnosi, del quadro clinico e del peso del paziente. Oggi la gamma propone nove diverse combinazioni di materiali con caratteristiche di imbottitura, ritorno elastico permanente o stabilizzazione.

Sarete **voi** a decidere, in base al caso specifico, la lastra vulcanizzata che più si addice e quali materiali aggiungere per garantire al paziente una calzatura ottimale.

Questo materiale vi permette di produrre plantari in modo conveniente grazie al risparmio sui tempi di lavorazione e sui costi.

nora systems GmbH

shoe components

Höhnerweg 2-4

69469 Weinheim, Germania

Telefono: +49 6201 80-7716

Fax: +49 6201 88-4683

e-mail: info-shoe@nora.com

Internet: www.nora-calzature.it

nora SYSTEMS GMBH
shoe components