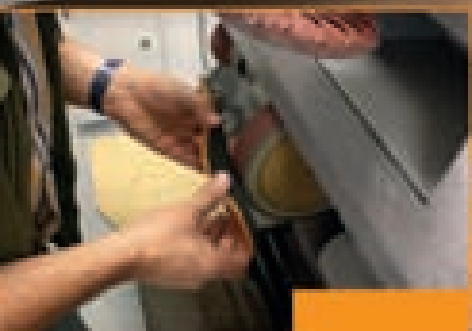
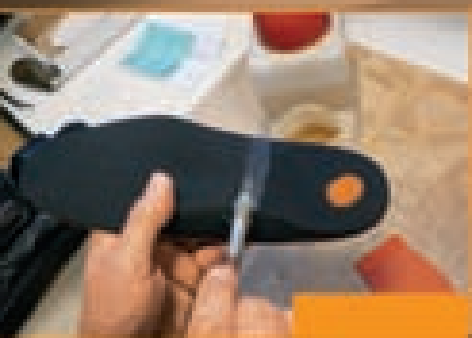


Una unión excelente:

## Las planchas compuestas nora® Lunatec combi

Para la fabricación eficiente  
de suelas interiores y  
plantillas

# nora®



# Presentación del producto

► Las planchas nora® Lunatec combi son compuestos vulcanizados de diferentes materiales de calidad nora®. Unidas permanentemente...



nora® Lunatec combi es un producto innovador en el campo de las planchas compuestas: Durante el proceso de fabricación se vulcanizan entre sí de dos a tres materiales diferentes, que ofrecen agarre seguro, sin necesidad de pegado. nora® Lunatec combi es la base ideal para la fabricación de suelas interiores y plantillas en el campo de la técnica de calzado ortopédico.

**Unidas permanentemente ...** significa para usted:

- No se requiere de pegado.
- No se presenta desplazamiento de los diferentes materiales al trabajarlos.
- Aumenta el mantenimiento del volumen, debido a la supresión de al menos un proceso de embutición profunda.
- Las planchas compuestas se dejan moldear a una temperatura entre 120°–130° C.
- Otras ventajas frente a productos pegados:  
No se forman ni burbujas en la unión ni endurecimientos en la capa de pegamento.

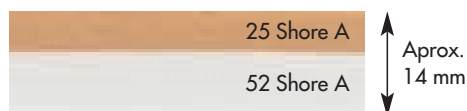
### Aproveche las ventajas de la fabricación eficiente de plantillas: ahorro de tiempo y costes

De acuerdo al diagnóstico, cuadro clínico y peso del paciente, en la práctica se emplean diferentes combinaciones de material. Ofrecemos nueve diferentes combinaciones de materiales con funciones amortiguadoras, de elasticidad permanente o estabilidad.

Usted decide qué plancha compuesta se adapta mejor a cada caso y qué combinación de materiales adicionales aseguran los mejores beneficios al paciente.

## nora® Lunatec combi 1 Microporosos EVA

La composición vulcanizada de:



Formato: Aprox. 925x580 mm

nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

**Dureza:**  
Aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 color carne      **Grosor:** Aprox. 6 mm

**Usos:**

Base para suelas interiores ortopédicas y plantillas con funciones de elasticidad permanente y función estabilizadora para altos esfuerzos. Para pacientes mayores, diabéticos o reumáticos. También aptos para la fabricación de plantillas deportivas.

nora® Lunasoft AL

Características estabilizadoras

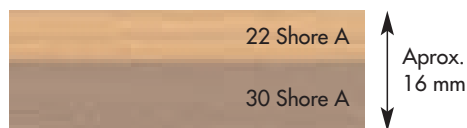
**Dureza:**  
Aprox. 52 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 09 blanco      **Grosor:** Aprox. 8 mm

## nora® Lunatec combi 2 Microporosos EVA

La composición vulcanizada de:



Formato: Aprox. 880x600 mm

nora® Lunairflex

Propiedades de almohadillado y acolchado

**Dureza:**  
Aprox. 22 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 color carne      **Grosor:** Aprox. 6 mm

**Usos:**

Base para suelas interiores ortopédicas, especialmente suelas interiores para pacientes diabéticos con funciones de almohadillado y elasticidad permanente. Muy apropiada para esfuerzos ligeros en caso de pies sensibles (p.ej., pies de personas mayores), reumatismo y diabetes en estado avanzado.

nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

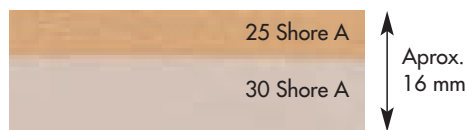
**Dureza:**  
Aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 17 beige agrisado      **Grosor:** Aprox. 10 mm

## nora® Lunatec combi 3 Microporosos EVA

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** Aprox. 870x580 mm

### nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

**Dureza:**  
Aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 color carne  
**Grosor:** Aprox. 6 mm

### Usos:

Base para suelas internas ortopédicas, especialmente suelas internas para diabéticos con función de elasticidad permanente. Ideales para esfuerzos medianos en caso de pies sensibles de personas mayores, reumáticas y diabéticas en estado avanzado.

### nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

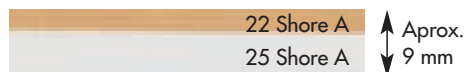
**Dureza:**  
Aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 19 piedra  
**Grosor:** Aprox. 10 mm

## nora® Lunatec combi 4 Microporosos EVA

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** Aprox. 870x540 mm

### nora® Lunairflex

Propiedades de almohadillado y acolchado

**Dureza:**  
Aprox. 22 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 color carne  
**Grosor:** Aprox. 3 mm

### Usos:

Base para suelas internas ortopédicas, especialmente suelas internas para diabéticos con función de acolchado y elasticidad duradera. Es apropiada especialmente para esfuerzos fuertes para el tratamiento de pies sensibles en personas mayores, reumáticas y diabéticas en estado avanzado. Se recomienda la combinación con un producto estabilizador nora® p.ej., Lunasoft AL, Lunalight A o Lunacell A.

### nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

**Dureza:**  
Aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 09 blanco  
**Grosor:** Aprox. 6 mm

## nora® Lunatec combi 5 Microporosos EVA

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** Aprox. 850x590 mm

### nora® Lunairflex

Propiedades de almohadillado y acolchado

**Dureza:**  
Aprox. 22 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 60 gris claro  
**Grosor:** Aprox. 3 mm

### Usos:

Base para plantillas delgadas y acolchadas, p.ej., una plantilla de suela larga con almohadillado suave en el pie delantero. Apropriada para el acolchado de ortesis, prótesis y encajes de prótesis.

### nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

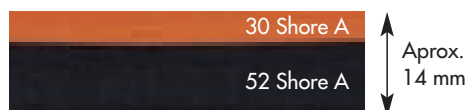
**Dureza:**  
Aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 111 azul real  
**Grosor:** Aprox. 3 mm

## nora® Lunatec combi 6 Microporosos EVA

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** Aprox. 880x560 mm

### nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

**Dureza:**  
Aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 137 tierra  
**Grosor:** Aprox. 4 mm

### Usos:

Bases para plantillas deportivas y modernas de fabricación esmerada o plantillas deportivas con suela larga.

### nora® Lunasoft AL

Características estabilizadoras

**Dureza:**  
Aprox. 52 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 81 negro  
**Grosor:** Aprox. 10 mm

# Presentación del producto

## nora® Lunatec combi 7 Microporosos EVA

**NUEVO**

### La composición vulcanizada de:

30 Shore A	Aprox. 7 mm
40 Shore A	

Formato: Aprox. 1180x840 mm

### nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

**Dureza:**  
Aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 color carne  
**Grosor:** Aprox. 3 mm

### nora® Lunasoft SL

Características estabilizadoras

**Dureza:**  
Aprox. 40 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 19 gris-piedra  
**Grosor:** Aprox. 4 mm

### Usos:

Base ideal para la confección eficiente de una plantilla, un cono interior de pared blanda o un encaje de prótesis. En combinación con otros **productos nora® Luna**, este material es la base perfecta para un almohadillado ortopédico especial para pacientes mayores, diabéticos o reumáticos.

## nora® Lunatec combi 8 Microporosos EVA

**NUEVO**

### La composición vulcanizada de:

22 Shore A	Aprox. 12 mm
45 Shore A	

Formato: Aprox. 880x560 mm

### nora® Lunatec EP

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

**Dureza:**  
Aprox. 22 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 131 rojo  
**Grosor:** Aprox. 4 mm

### nora® Lunatec SE

Características estabilizadoras

**Dureza:**  
Aprox. 45 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,28 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 81 negro  
**Grosor:** Aprox. 8 mm

### Usos:

Base para la fabricación eficiente de plantillas deportivas y modernas o suelas internas con elevada fuerza de recuperación elástica, por ejemplo, plantillas deportivas delgadas y largas.

## nora® Lunatec combi T1 Microporosos EVA

**NUEVO**

### La composición vulcanizada de:

30 Shore A	Aprox. 15 mm
25 Shore A	
52 Shore A	

Formato: Aprox. 880x590 mm

### nora® Lunasoft SLW

**Dureza:**  
Aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 80 antracita

**Grosor:**  
Aprox. 3 mm

### nora® Lunasoft Z

**Dureza:**  
Aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,17 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 307 gris medio

**Grosor:**  
Aprox. 4 mm

### nora® Lunasoft AL

**Dureza:**  
Aprox. 52 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 09 blanco

**Grosor:**  
Aprox. 8 mm

**nora® Lunatec combi T1** es la primera plancha compuesta de 3 capas, ideal para la confección de soluciones para pacientes reumáticos o con pies especialmente sensibles. La característica especial de **nora® Lunatec combi T1** es la suavidad de la capa intermedia. Integrada entre dos capas más duras, ésta minimiza las fuerzas transversales y amortigua el movimiento de pisada, contribuyendo a reducir la carga durante el desarrollo del movimiento.

La conformación especial de esta plancha compuesta ofrece **muy buenas propiedades de almohadillado y amortiguamiento en el sentido de carga horizontal**. Este efecto se obtiene vulcanizando las capas. Los materiales de espesores diferentes están unidos entre sí de forma continua, sin molestas capas de pegamento que puedan mermar la función del material.

### Usos:

Plantillas interiores ortopédicas con muy buenas propiedades de acolchado y amortiguamiento en el sentido de carga horizontal, ideales para pacientes reumáticos y con pies delicados. Dependiendo de la dificultad y el tipo de uso, **nora® Lunatec combi T1** puede complementarse con un material compacto y estabilizante, como por ejemplo, Norit, Lunacell o Lunalight.

## Materiales nora® para la confección de plantillas internas

Nombre del producto Espesor total	Capas	Características	Espesor	Dureza Shore A
Lunatec combi 1 14 mm	Lunalastik	Elasticidad permanente	6 mm	25
	Lunasoft AL	Estabilizante	8 mm	52
Lunatec combi 2 16 mm	Lunairflex	Almohadillado	6 mm	22
	Lunasoft SLW	Elasticidad permanente	10 mm	30
Lunatec combi 3 16 mm	Lunalastik	Elasticidad permanente	6 mm	25
	Lunasoft SLW	Elasticidad permanente	10 mm	30
Lunatec combi 4 9 mm	Lunairflex	Almohadillado	3 mm	22
	Lunalastik	Elasticidad permanente	6 mm	25
Lunatec combi 5 6 mm	Lunairflex	Almohadillado	3 mm	22
	Lunasoft SLW	Elasticidad permanente	3 mm	30
Lunatec combi 6 14 mm	Lunasoft SLW	elasticidad permanente	4 mm	30
	Lunasoft AL	Estabilizante	10 mm	52
Lunatec combi 7 7 mm	Lunasoft SLW	Elasticidad permanente	3 mm	30
	Lunasoft SL	Estabilizante	4 mm	40
Lunatec combi 8 12 mm	Lunatec EP	Elasticidad permanente	4 mm	22
	Lunatec SE	Estabilizante	8 mm	45
Lunatec combi T1 15 mm	Lunasoft SLW	Elasticidad permanente	3 mm	30
	Lunasoft Z	Elasticidad permanente	4 mm	25
	Lunasoft AL	Estabilizante	8 mm	52

### nora® Lunatec combi SK 1 Microporoso EVA

#### La composición vulcanizada de:



**Formatos:** Aprox. 850x270 mm (Nº 1/35-39)  
Aprox. 850x300 mm (Nº 2/40-44)  
Aprox. 850x340 mm (Nº 3/45-49)  
Aprox. 850x380 mm (Nº 4/>49)

#### nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad permanente

**Dureza:**  
Aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 color carne  
**Grosor:** Aprox. 6 mm

#### nora® Lunasoft AL

Características estabilizadoras

**Dureza:**  
Aprox. 52 Shore A

**Densidad:**  
Aprox. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 09 blanco  
**Grosor:** Aprox. 2-8 mm

nora® Lunatec combi SK 1 es, gracias a su forma cuneiforme, la base ideal para la fabricación de plantillas de forma eficiente y en pocos pasos. En combinación con otros productos nora® Luna esta cuña es la base perfecta para una suela interna ortopédiaprox.

#### Características y ventajas:

- ▶ Rigidez y estabilidad de los cantos en el tarso y metatarso, gracias a las propiedades estabilizadoras de Lunasoft AL.
- ▶ Elevada suavidad en el pie delantero gracias a las propiedades de acolchado de Lunalastik.
- ▶ Apoyo perfecto en el área retrocapital mediante su forma cuneiforme.
- ▶ Procesamiento eficiente ya que se emplea poco material y se requiere menos pulido.
- ▶ No se requiere pegado y no se presenta desplazamiento de los diferentes materiales al trabajarlos.
- ▶ Buen mantenimiento del volumen, puesto que el material sólo se comprime en los puntos requeridos y no se requiere el procedimiento de embutición profunda.

#### Usos:

La cuña compuesta nora® Lunatec combi SK 1 es la combinación ideal para la fabricación de plantillas deportivas individuales y plantillas para pies planos. En combinación con otros productos Lunatec combi SK 1 es la base ideal para suelas interiores ortopédicas y plantillas para personas mayores y pacientes con reuma.

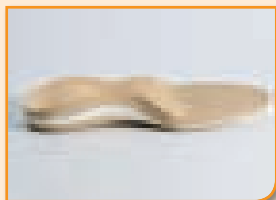
## nora® Lunatec combi 1

Suelas internas para pacientes reumáticos

**Diagnóstico:** Artritis reumatoide  
**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 100 kg

**Materiales usados:**

- nora® Norit**  
3 mm (espaciador para el recubrimiento)
- nora® Lunatec combi 1**  
14 mm (base)
- nora® Lunacell**  
8 mm (estabilización)
- nora® Lunairmed**  
3 mm (recubrimiento)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

**1. Espaciador** (fig. 1)

**Recomendación:** Dar forma a **nora® Norit** 3 mm en la horma (sirve como espaciador para el recubrimiento que se colocará más tarde).

**Calentamiento:** aprox. 2 minutos

**2. Elaboración de nora® Lunatec combi 1** (fig. 2)

**Calentamiento:** aprox. 6 minutos  
 Dar forma al **nora® Lunatec combi 1** directamente sobre el espaciador (no pegar).

**3. Fase de enfriamiento**

**Regla general:** Tiempo de calentamiento x factor 2  
**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 12 minutos  
**Recomendación:** Si el período de enfriamiento es muy corto puede que los materiales se vuelvan a desprender de las hormas.

**4. Pulido/capa de estabilización**

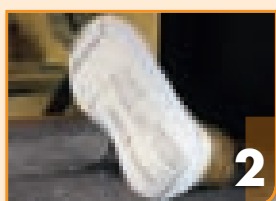
Después del pulido aplicar pegamento (basado en policloro propeno) sobre los materiales **nora® Lunatec combi 1** y **nora® Lunacell** y ventilar.  
 Calentar, dar forma y dejar enfriar el **nora® Lunacell**.  
 A continuación pulir.

**Calentamiento:** aprox. 4 minutos

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 8 minutos

**5. Recubrimiento**

Pegar (pegamento basado en policloropropeno) el recubrimiento **nora® Lunairmed** SIN activar.



## nora® Lunatec combi 2

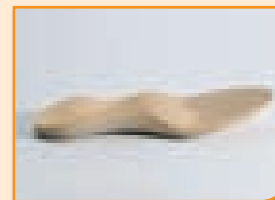
Suelas internas adaptadas para diabéticos

**Diagnóstico:** Diabetes mellitus, polineuropatía, angiopatía

**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 70 kg

**Materiales usados:**

- nora® Norit**  
3 mm (espaciador para el recubrimiento)
- nora® Lunatec combi 2**  
16 mm (base)
- nora® Lunairmed**  
3 mm (recubrimiento)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

**1. Espaciador**

Análogo al ejemplo de utilización **nora® Lunatec combi 1**.

**2. Elaboración de nora® Lunatec combi 2** (fig. 1)

**Calentamiento:** aprox. 9 minutos  
 Dar forma al **nora® Lunatec combi 2** directamente sobre el espaciador (no pegar).

**3. Fase de enfriamiento**

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 18 minutos

**4. Pulido**

Pulir después de la fase de enfriamiento.  
**Recomendación:** Mantener un grosor mínimo de aprox. 7 mm en el antepié, para mantener una dureza de aprox. 10 mm después de pegar el recubrimiento.

**5. Recubrimiento** (fig. 2)

**nora® Lunairmed**, como recubrimiento, debe pegarse en frío (pegamento basado en policloropropeno).  
**Recomendación:** El pegado "en frío" del recubrimiento garantiza el mantenimiento de la dureza Shore. Un activado podría provocar el aumento de la dureza Shore.



# nora® Lunatec combi 3

Suelas internas adaptadas para diabéticos

**Diagnóstico:** Diabetes mellitus, polineuropatía, angiopatía

**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 90 kg

## Materiales usados:

### nora® Norit

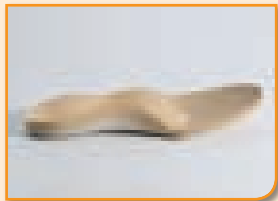
3 mm (espaciador para el recubrimiento)

### nora® Lunatec combi 3

16 mm (base)

### nora® Lunairmed

3 mm (recubrimiento)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

### 1. Espaciador

Análogo al ejemplo de utilización **nora® Lunatec combi 1** y **nora® Lunatec combi 2**.

**Recomendación:** Gracias a la superficie lisa de **nora® Norit** se ocultan las irregularidades de la horma.

### 2. Elaboración de nora® Lunatec combi 3

**Calentamiento:** aprox. 9 minutos

Dar forma a **nora® Lunatec combi 3** directamente sobre el espaciador (no pegar).

### 3. Fase de enfriamiento

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 18 minutos

### 4. Pulido (fig. 1)

Pulir después de la fase de enfriamiento.

**Recomendación:** Mantener un grosor mínimo de aprox. 7 mm en el antepié, a fin de mantener, después de pegar el recubrimiento, un grosor total de aprox. 10 mm.

### 5. Recubrimiento (fig. 2)

**nora® Lunairmed** se debe pegar en frío si se usa como recubrimiento (pegamento basado en policloropropeno).

**Recomendación:** Mediante un activado corto de la superficie (aprox. 20 segundos) se forma una fina piel de vulcanización. Esta es lisa – El paciente puede calzar más cómodamente el zapato.



# nora® Lunatec combi 4

Suelas internas adaptadas para diabéticos

**Diagnóstico:** Diabetes mellitus, polineuropatía, angiopatía

**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 110 kg

## Materiales usados:

### nora® Lunatec combi 4

9 mm (base)

### nora® Lunasoft SLW

8 mm (capa de almohadillado)

### nora® Lunasoft AL

8 mm (estabilización)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

### 1. Elaboración de nora® Lunatec combi 4

**Calentamiento:** aprox. 5 minutos

Dar forma a **nora® Lunatec combi 4** directamente en la horma (sin espaciador). La capa superior de **nora® Lunatec combi 4** de **nora® Lunairflex** sirve de recubrimiento.

**Recomendación:** para una superficie lisa se recomienda usar una lámina de referencia en la horma.

### 2. Fase de enfriamiento

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 10 minutos

### 3. Pulido

Pulir después de la fase de enfriamiento.

### 4. Capa de almohadillado (fig. 1)

Después del pulido aplicar pegamento (basado en policloropropeno) en **nora® Lunatec combi 4** y **nora® Lunasoft SLW** y ventilar. Calentar, dar forma y dejar enfriar el **nora® Lunasoft SLW**.

**Calentamiento:** aprox. 4 minutos

**Enfriamiento:** aprox. 8 minutos

### 5. Capa de estabilización

Aplicar pegamento (basado en policloropropeno) a **nora® Lunasoft SLW** y **nora® Lunasoft AL** y ventilar.

Calentar, dar forma y dejar enfriar el **nora® Lunasoft AL**.

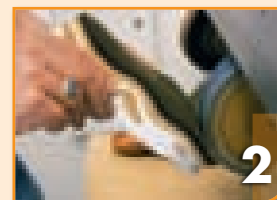
**Calentamiento:** aprox. 4 minutos

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 8 minutos

### 6. Pulido (fig. 2)

Pulir después de la fase de enfriamiento.

**Recomendación:** Para compensar el arco longitudinal se requieren aquí 8 mm. En el antepié y talón, **nora® Lunasoft AL** se pule el material mucho más fino.



## nora® Lunatec combi 5

### Plantillas largas

**Diagnóstico:** Pie plano/ensanchado  
**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 90 kg

**Materiales usados:**  
**nora® Lunatec combi 5**  
6 mm (base)  
**nora® Lunacell A**  
3 mm (estabilización)  
**nora® Lunasoft SLW**  
10 mm (almohadillado)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

#### 1. Elaboración de nora® Lunatec combi 5 (fig. 1)

Aplicar pegamento basado en policloropropeno al **nora® Lunatec combi 5** (del talón hasta la pelota) y **nora® Lunacell** 3 mm.

**Fase de ventilado:** aprox. 2 minutos

**Recomendación:** El marcado anterior facilita la fijación y la aplicación del pegamento.

Activación de **nora® Lunatec combi 5** en una fuente de calor cerrada.

Después de 1 minuto colocar el **nora® Lunacell** 3 mm durante 2 minutos en el horno para la activación.

#### **Calentamiento:**

**nora® Lunatec combi 5** = 3 minutos

**nora® Lunacell** = 2 minutos

Dar forma a los dos materiales en una fase de trabajo.

#### 2. Fase de enfriamiento

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 11 minutos

#### 3. Elaboración de la capa de almohadillado

Aplicación del pegamento a **nora® Lunasoft SLW** 10 mm.

**Fase de ventilado:** aprox. 2 minutos

Activar el **nora® Lunasoft SLW**.

**Calentamiento:** aprox. 5 ½ minutos

Dar forma y enfriar en vakutherm.

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 11 minutos

#### 4. Acabado (fig. 2)

Pulir después de la fase de enfriamiento.



## nora® Lunatec combi 6

### Plantillas deportivas largas con absorbente de choques

**Diagnóstico:** Pie plano/ensanchado  
**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 80 kg

**Materiales usados:**  
**nora® Lunatec combi 6**  
14 mm (base)  
**nora® Supersorb**  
2 mm (absorbente de choques)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

#### 1. Elaboración de nora® Lunatec combi 6

Activar el **nora® Lunatec combi 6** en una fuente de calor cerrada.

**Calentamiento:** aprox. 6 minutos

Dar forma en la horma.

#### 2. Fase de enfriamiento

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 12 minutos

#### 3. Pulido (fig. 1)

Pulir la plantilla en la parte inferior y lateral.

Marcar una "línea de trabajo" para la zona en que se colocará más tarde el **nora® Supersorb**

Esmerilar el **nora® Lunatec combi 6** en la parte inferior para integrar el **nora® Supersorb**.

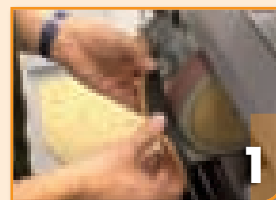
#### 4. Elaboración del absorbente de choques (fig. 2)

Marcar, cortar y adaptar el **nora® Supersorb**.

**Recomendación:** Al cortar dejar un espacio de aprox. 2 mm en la zona lateral. **nora® Supersorb** deberá ser más delgado que la plantilla y no hacer tope en los lados. Sólo así se obtiene 100 % el efecto viscoelástico.

Aplicar pegamento basado en policloropropeno en los bordes de **nora® Lunatec combi 6** y **nora® Supersorb** y pegar el absorbente de choques.

**Recomendación:** Es suficiente pegar los bordes. No pegar toda la superficie de **nora® Supersorb**, porque esto podría limitar las características viscoelásticas.





# nora® Lunatec combi 7

Plantillas ortopédicas finas con alta estabilidad en los bordes

**Diagnóstico:** Pie valgo/pie plano  
**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 80 kg

**Materiales usados:**  
**nora® Lunatec combi 7**  
7 mm (base)  
**nora® Lunacell**  
4 mm (estabilización)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

## 1. Elaboración de nora® Lunatec combi 7

Activar el **nora® Lunatec combi 7** en una fuente de calor cerrada.

**Calentamiento:** aprox. 5 minutos  
Dar forma a **nora® Lunatec combi 7** directamente en la horma.

## 2. Fase de enfriamiento

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 10 minutos

## 3. Pulido (fig. 1)

Pulir el interior de los bordes de **nora® Lunatec combi 7**  
**Recomendación:** Con **nora® Lunacell** se puede obtener posteriormente una mayor estabilidad de los bordes puliéndolos. Así podrá usar **nora® Lunacell** hasta el borde y dar estabilidad a la plantilla.

## 4. Elaboración del elemento estabilizador (fig. 2)

Aplicar pegamento al **nora® Lunatec combi 7** (desde del talón hasta la pelota).

Aplicar pegamento a **nora® Lunacell** (abierto para talón hasta pelota).

**Fase de ventilado:** aprox. 2 minutos  
Activar el **nora® Lunacell** en una fuente de calor cerrada.

**Calentamiento:** aprox. 4 minutos  
Dar forma a **nora® Lunacell** y dejar enfriar.

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 8 minutos

## 5. Pulido

Pulir después de la fase de enfriamiento.



# nora® Lunatec combi 8

Plantillas finas con alta fuerza de recuperación elástica

**Diagnóstico:** Pie plano/ transversoplano  
**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 100 kg

**Material usado:**  
**nora® Lunatec combi 8**  
12 mm (base)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

## 1. Elaboración de nora® Lunatec combi 8 (fig. 1)

Activar el **nora® Lunatec combi 8** en una fuente de calor cerrada.

**Calentamiento:** aprox. 6 minutos  
Dar forma a **nora® Lunatec combi 8** directamente en la horma.

## 2. Fase de enfriamiento

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 12 minutos

## 3. Pulido (fig. 2)

Pulir la plantilla en la parte inferior y lateral.  
La combinación de materiales ofrece suficiente volumen para pulir un buen balancín. Además, este material es ideal para pulirlo muy finamente, por ejemplo para el uso en zapatos deportivos.



## nora® Lunatec combi T1

### Plantillas ortopédicas

Plantillas ortopédicas con muy buenas propiedades de almohadillado y amortiguación en el sentido horizontal de carga

**Diagnóstico:** Reuma, diabetes, pies de personas mayores

**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 100 kg

**Material usado:**  
nora® Lunatec combi T1  
15 mm (base)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

#### 1. Elaboración de nora® Lunatec combi T1 (fig. 1)

Calentar el nora® Lunatec combi T1 en una fuente de calor cerrada.

**Calentamiento:** aprox. 8 minutos

Dar forma a nora® Lunatec combi T1 directamente en la horma.

#### 2. Fase de enfriamiento

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 16 minutos

#### 3. Pulido (fig. 2)

Pulir la plantilla en la parte inferior y lateral.

**Recomendación:** Dependiendo de la dificultad y el tipo de uso, nora® Lunatec combi T1 se puede complementar con un material compacto y estabilizante, como por ejemplo, Norit, Lunacell o Lunalign.

Lo especial de nora® Lunatec combi T1 es la suavidad de la capa intermedia. Integrada entre dos capas más duras, este material minimiza las fuerzas transversales y amortigua el movimiento de pisada contribuyendo a reducir considerablemente la carga durante el desarrollo del movimiento.



## nora® Lunatec combi SK1

### Plantillas largas

**Diagnóstico:** Pie plano/ensanchado

**Datos del paciente:** Peso corporal aprox. 90 kg

**Materiales usados:**  
nora® Lunatec combi SK1  
8/14 mm (base)  
nora® Lunasoft SL trendline  
2 mm (recubrimiento)



**Ajuste del horno:** 130° C

**Uso** (conformar desde el pie hacia abajo)

#### 1. Elaboración de nora® Lunatec combi SK 1 (fig. 1)

Activación de nora® Lunatec combi SK 1 en una fuente de calor cerrada.

**Calentamiento:** aprox. 5 minutos

Dar forma a nora® Lunatec combi SK 1 directamente en la horma.

**Recomendación:** Colocando una pelota se puede dar forma con más facilidad en la zona retrocapital.

#### 2. Fase de enfriamiento

**Tiempo de enfriamiento:** aprox. 10 minutos

#### 3. Pulido (fig. 2)

Pulir la plantilla en la parte inferior y lateral. Debido a la forma de cuña del antepié se reduce la necesidad de pulido.

#### Ventajas:

Se requiere menos material = reducción de los costes

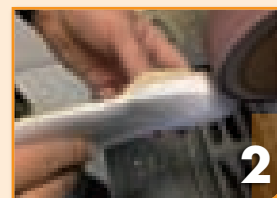
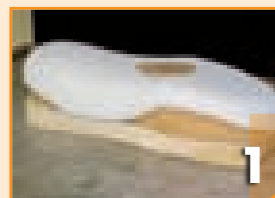
Menos tiempo de pulido = ahorro de tiempo y reducción de desechos.

#### 4. Recubrimiento

Aplicar pegamento y ventilar la plantilla formada de nora® Lunatec combi SK 1 y el recubrimiento de nora® Lunasoft SL trendline.

Fijar el recubrimiento en la zona de los dedos.

Activar por un momento el nora® Lunasoft SL trendline y pegar toda la superficie. Cortar el recubrimiento y pulir.



## Una unión excelente:

Las planchas compuestas nora® Lunatec combi

- ✓ **Tiempos de activación y enfriamiento**
- ✓ **Recomendaciones y trucos**

**¡Dé un vistazo!**



### Tiempos de activación y enfriamiento

	Tiempo de activación min.	Tiempo de enfriamiento min.
Lunatec combi 1	6	12
Lunatec combi 2	9	18
Lunatec combi 3	9	18
Lunatec combi 4	5	10
Lunatec combi 5	3	6
Lunatec combi 6	6	12
Lunatec combi 7	5	10
Lunatec combi 8	6	12
Lunatec combi T1	8	16
Lunatec combi SK1	5	10

**Ajuste del horno: 130° C**

**Fórmula práctica: Tiempo de activación x factor 2 = tiempo de enfriamiento óptimo.**

Los tiempos indicados son valores de referencia probados, para los que se ha tomado como base una temperatura constante de 130° C. Estos tiempos pueden variar dependiendo del tipo de horno, la exactitud de la temperatura, la frecuencia con que se abra la puerta del horno y los propios valores empíricos.

**¿Han surgido preguntas?**

**No dude en contactar con nosotros**

Tel. +49 (0) 6201 80-7716 | Fax +49 (0) 6201 88-4683  
info-shoe@nora.com | www.nora-zapato.es



## Las planchas nora® Lunatec combi son compuestos vulcanizados de materiales de calidad nora®, *made in Germany*.

**nora® Lunatec combi** es un producto innovador en el campo de las planchas compuestas: Durante el proceso de fabricación se vulcanizan entre sí de dos a tres materiales diferentes, que ofrecen un agarre seguro, sin necesidad de pegado.

**nora® Lunatec combi** es la base ideal para la fabricación de suelas interiores y plantillas en el campo de la técnica de calzado ortopédico.

### Sus beneficios:

- No se requiere pegado.
- No se presenta desplazamiento de los diferentes materiales al trabajarlos.
- Aumenta el mantenimiento del volumen, debido a la supresión de al menos un proceso de embutición profunda.
- Las planchas compuestas se dejan moldear a una temperatura entre 120°-130° C.

### Otras ventajas frente a productos pegados:

- No se forman ni burbujas en la unión ni endurecimientos en la capa de pegamento.

De acuerdo al diagnóstico, cuadro clínico y peso del paciente, en la práctica se emplean diferentes combinaciones de material. Ofrecemos nueve diferentes combinaciones de materiales con funciones amortiguadoras, de elasticidad permanente o estabilidad.

**Usted** decide qué plancha compuesta se adapta mejor a cada caso y qué combinación de materiales adicionales aseguran los mejores beneficios al paciente.

### Aproveche las ventajas de la fabricación eficiente de plantillas: ahorro de tiempo y costes

#### **nora systems GmbH**

shoe components

Höhnerweg 2-4

69469 Weinheim, Alemania

Teléfono: +49 6201 80-7716

Fax: +49 6201 88-4683

Correo electrónico: [info-shoe@nora.com](mailto:info-shoe@nora.com)

Internet: [www.nora-zapato.es](http://www.nora-zapato.es)

**nora** | SYSTEMS GMBH  
shoe components