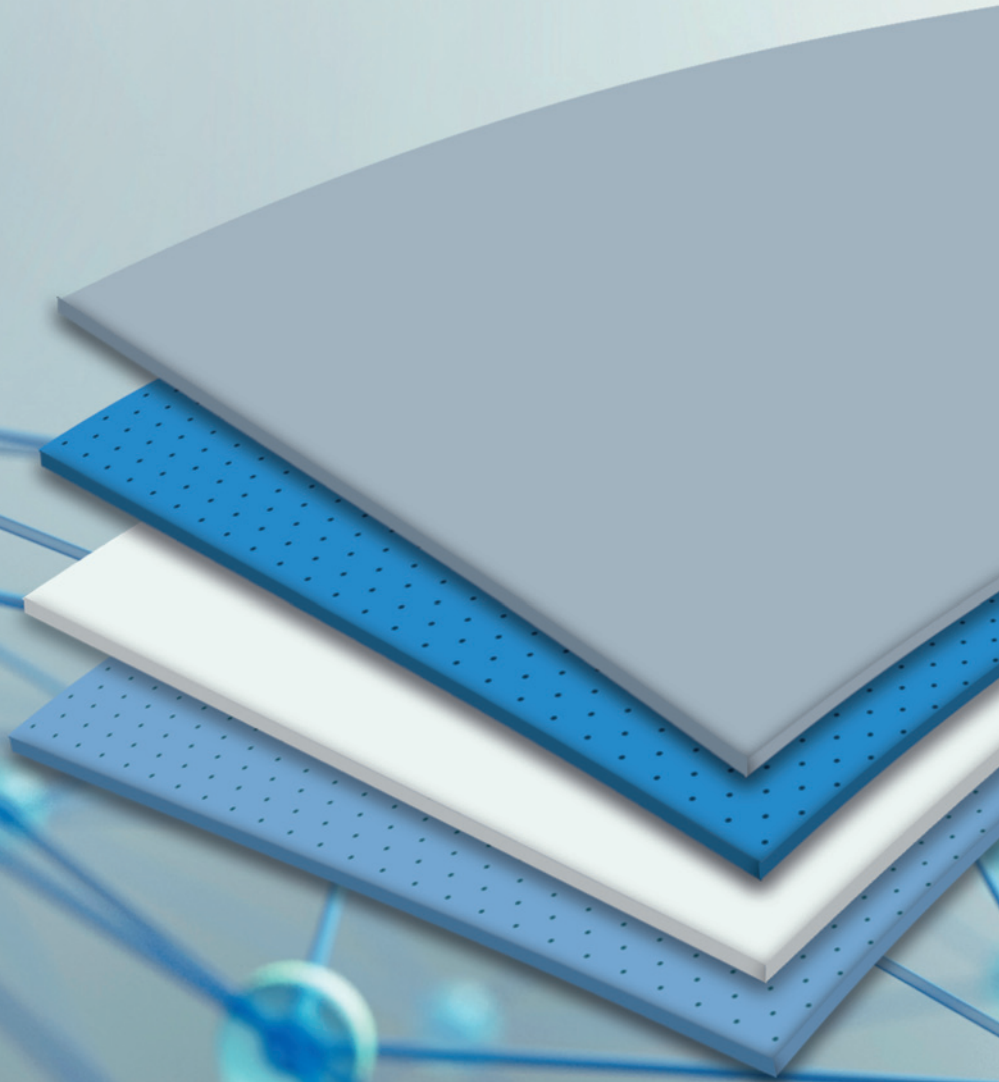


Productos de calidad  
certificados  
de EVA y caucho,  
para la sanidad y la industria

# Surtido 2025/2026



**MADE IN  
GERMANY**

EVA solutions for health and industry  
[www.nora-material.de](http://www.nora-material.de) | [www.nora-material.com](http://www.nora-material.com)

**nora**<sup>®</sup>  
by **Interface**<sup>®</sup>

### Centro de producción Weinheim

Somos un **fabricante alemán** de materiales en planchas de **célula cerrada** de alta calidad hechas de **EVA**, así como de productos de **caucho**.

Nuestros **productos de marca certificados** se utilizan en la técnica del calzado ortopédico, la técnica ortopédica, la industria del calzado, el oficio de la zapatería y numerosas aplicaciones industriales.

Desde 2018, nora systems GmbH pertenece a Interface Inc. con sede en Atlanta, Estados Unidos.

Desde hace más de 80 años, la ciudad de **Weinheim**, ciudad cerca de Heidelberg, es la sede central de la empresa y actualmente el único **centro de producción** para los materiales de alta calidad de EVA y caucho.



## Material EVA y de caucho celular

|  |   |                  |    |
|--|---|------------------|----|
|  | <i>Materiales para la confección de plantillas internas</i> | 6                |    |
| <b>Planchas de confección y almohadillado</b>                      | Lunatec fusion 20, Lunatec fusion 30                        | 9                |    |
|  | Lunatec fusion 40, Lunatec fusion 50                        | 10               |    |
|  | Lunairmed, Lunairflex                                       | 11               |    |
|  | Lunalastik, Lunatec EP                                      | 12               |    |
|  | Lunatec motion, Lunatec motion 20, Astro med 10             | 13               |    |
|  | Astro form 8, Astro form 15                                 | 14               |    |
|  | Aero sorb M, Aero sorb W                                    | 15               |    |
|  | Lunatur 18 Walnut, Lunatur 27 Walnut, Lunatur 50 Walnut     | 17               |    |
|  | Lunasoft SLW, Lunasoft SLW trendline                        | 18               |    |
|  | Lunasoft SL, Lunasoft SL color                              | 19               |    |
|  | Lunasoft SL color plus/quattro, Lunasoft SL trendline       | 20               |    |
|  | Lunatec SE, Lunasoft AL                                     | 21               |    |
|  | Lunalight A   | 22               |    |
|  | Lunacell  | 23               |    |
|  | <b>Planchas de estabilización</b>                           | Norit L, Norit   | 23 |
|  | <b>Planchas compuestas</b>                                  | Lunatur combi CW | 17 |
| Lunatec combi 1, Lunatec combi 2                                   |   | 24               |    |
| Lunatec combi 3, Lunatec combi 4, Lunatec combi 5, Lunatec combi 6 |   | 25               |    |
| Lunatec combi 7, Lunatec combi 8, Lunatec combi motion 1           |   | 26               |    |
| Lunatec combi cork 1, Lunatec combi T1, Lunatec combi motion T2    |   | 27               |    |
| <b>Planchas para fresar</b>  | Lunatec CAD 25, Lunatec CAD 30, Lunatec CAD 35              | 28               |    |
|  | Lunatec CAD 45, Lunatec CAD 55                              | 28               |    |
|  | Lunatec combiCAD 1, Lunatec combiCAD 2                      | 29               |    |
| <b>Tiras para cuñas de confección</b>                              | Lunasoft SLW cuña, Lunalight K                              | 30               |    |
| <b>Absorbentes de choques</b>                                      | Supersorb, Orthosorb  | 31               |    |
| <b>Puffergummi</b>   | Schweizer Puffergummi                                       | 31               |    |

## Material para suelas

|                             |                                   |    |
|-----------------------------|-----------------------------------|----|
| <b>Planchas para suelas</b> | Lunasoft                          | 32 |
|                             | Astro Soft                        | 33 |
|                             | Astrolight Star, Astrolight Delta | 34 |
|                             | Astro                             | 35 |
|                             | Astral                            | 37 |
|                             | Durotrans                         | 39 |
|                             | Contol A, Contol FB, Constant     | 40 |
|                             | Contilit                          | 41 |
| <b>Tiras para punteras</b>  | Contilit K                        | 41 |

## Material para tacones

|                                    |                              |    |
|------------------------------------|------------------------------|----|
| <b>Planchas para tacones</b>       | Elite, Glorit                | 42 |
|                                    | Conrex, Astral H, Comfort    | 43 |
| <b>Tiras para tapas de tacones</b> | Astral H                     | 44 |
| <b>Tapas de tacón</b>              | Elite                        | 44 |
| <b>Tiras para cuñas</b>            | Compakt K, Astral K, Astro K | 45 |



Para los materiales utilizados en la fabricación de productos sanitarios, la **MDR** (Medical Device Regulation, Reglamento UE 2017/745) exige, entre otros requisitos, el certificado de no objeción de los materiales empleados con respecto a la toxicología.

✓ **Los productos nora® están exentos de componentes carcinógenos y que entrañen riesgos toxicológicos, según el Reglamento UE 2017/745.**

Además, los materiales EVA de **nora®** no contienen ftalatos ni látex.

La estructura de célula cerrada de los materiales EVA minimiza, además, el riesgo de peligros para la salud por gérmenes y bacterias adheridos, ya que permite una limpieza y desinfección completa de la superficie con desinfectantes convencionales.

✓ Gracias a sus características, los materiales EVA de **nora®** son adecuados para su transformación en productos sanitarios de la clase 1. El cumplimiento de los requisitos legales se confirma con una declaración de no objeción.

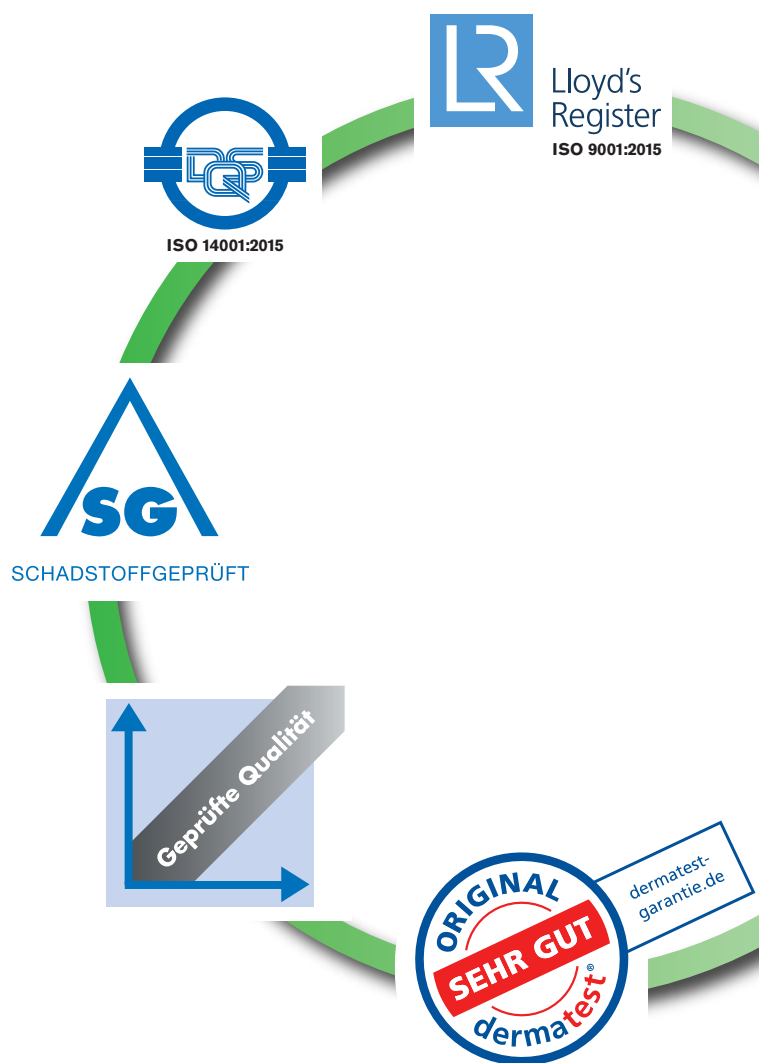
Los ensayos de carga dinámica continua, la desinfectabilidad comprobada, la trazabilidad de los lotes garantizada, la citotoxicidad comprobada según la norma ISO 10993 y la compatibilidad cutánea comprobada completan las medidas de seguridad permanentes.

Para nosotros, como fabricantes de materiales que también se utilizan en productos sanitarios, la certificación de acuerdo con las normas internacionales es tan obvia como el cumplimiento de las leyes aplicables, por ejemplo, el Reglamento REACH.



▶ Como fabricante alemán, tenemos una responsabilidad especial en cuanto a la calidad fiable, el desarrollo de productos innovadores, la variedad práctica y la mayor seguridad posible. La certificación QM según la norma ISO 9001:2015 y el sistema de gestión medioambiental según la norma ISO 14001 garantizan como base la calidad constante de nuestros productos. Esto se complementa con numerosas medidas y certificaciones voluntarias. El centro de producción de Weinheim y el control de calidad periódico avalan una calidad consistentemente alta.





Todos los productos **nora**<sup>®</sup> están exentos de metales pesados tóxicos y de aminas aromáticas cancerígenas en los colorantes. Además, los productos **nora**<sup>®</sup> están exentos de pentaclorofenol (PCF) y de n-nitrosaminas carcinógenas.

### Marca de certificación SG

Esta marca de certificación de sustancias nocivas, conocida en todo el sector, es concedida por laboratorios de ensayos autorizados tras realizar análisis periódicos e intensivos de los materiales.

Además de verificar los parámetros prescritos en la legislación, el paquete SG confirma también, p. ej., que no se detectan aminas cancerígenas.

✓ **Numerosos productos nora<sup>®</sup> han sido verificados y certificados desde 1998 según el catálogo de criterios de inspección SG actual.**

### El certificado, la diferencia decisiva

El certificado de control de sustancias nocivas SG es concedido después de someter los materiales a un análisis intensivo. El certificado de control confirma que, de acuerdo con el nivel de conocimientos actual, no han de temerse riesgos para la salud. Autoriza al laboratorio de control a tomar en todo momento muestras de la producción actual y no constituye ningún control único.

✓ **Por principio, los productos nora<sup>®</sup> no solo han sido controlados, sino también certificados.** Un simple informe de control no da derecho a llevar la marca de certificación SG.

### Sello Dermatest de compatibilidad cutánea verificada

Desde 1988, los productos **nora**<sup>®</sup> se someten periódicamente a pruebas de compatibilidad cutánea. Las pruebas dermatológicas se realizan en seres humanos. En las pruebas epicutáneas, se adhieren pequeños trozos del material a la piel de las personas sometidas a la prueba y son comprobados por médicos especialistas tras un tiempo de uso definido.

✓ **Estos productos llevan el sello de garantía Dermatest «muy bueno». Esto garantiza la compatibilidad cutánea y el hecho de que el material no provoca reacciones de incompatibilidad tóxico-irritantes.**

### Otros controles de calidad

Por último, las medidas internas de aseguramiento de la calidad se completan con controles internos permanentes. Así, por ejemplo, las materias primas y los productos finales son sometidos periódicamente a controles físico-químicos durante la producción diaria, a fin de garantizar una calidad constante y segura.





La gama **nora**<sup>®</sup> ofrece a los transformadores que utilizan los materiales de EVA de célula cerrada, caucho y caucho microporoso una gran variedad de colores en las calidades consolidadas y productos innovadores y orientados a la solución.

Las planchas microporosas de EVA se utilizan principalmente como materiales elásticos de almohadillado y refuerzo. Para ello, existe una amplia gama de materiales con funciones de almohadillado, de amortiguado, de elasticidad permanente o de estabilización. La función de un material viene determinada por su individual composición, densidad y dureza.

La gama **nora**<sup>®</sup> es 100 % vegana y exenta de látex. Los materiales son disponibles desde tonos naturales claros, colores oscuros clásicos y tonos hasta diseños modernos. Gracias a la combinación de colores entre diferentes productos, los materiales de elevación y suela pueden combinarse en colores a juego.

Los materiales de EVA se caracterizan por su excelente procesabilidad, tienen una muy buena conformabilidad termoplástica y se pueden pegar y lijar de forma óptima.



Nuestro objetivo siempre ha sido desarrollar materiales que faciliten el trabajo diario de los profesionales, que proporcionen seguridad y que aporten nuevas propiedades y, sobre todo, nuevas soluciones.

Aquí se incluyen las planchas compuestas multicapa para una estructura simplificada con tecnología de tipo sándwich, una amplia gama de planchas para fresar y materiales con propiedades funcionales especiales que, por ejemplo, absorben las fuerzas de cizallamiento durante el movimiento.

Todas las planchas están disponibles en varios grosores, formatos y colores. Gracias a su estructura de célula cerrada, los materiales EVA son higiénicos y lavables, por lo que es posible una limpieza y desinfección completa de la superficie, y no puede penetrar la humedad.

Debido a las propiedades de alta calidad, nuestros materiales se utilizan también en numerosos sectores industriales en los que se requiere una espuma de alta calidad.



## Planchas de almohadillado y refuerzo

| Producto          | Dureza<br>aprox. Shore A | Densidad<br>aprox. g/cm <sup>3</sup> | Termoplásticamente<br>moldeable | Página |
|-------------------|--------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|--------|
| Astro form 8      | –                        | 0,21                                 | entre 110° – 130° C             | 14     |
| Astro med 10      | 10                       | 0,27                                 | no                              | 13     |
| Lunatec motion    | 12                       | 0,13                                 | entre 110° – 130° C             | 13     |
| Astro form 15     | 15                       | 0,32                                 | entre 110° – 130° C             | 14     |
| Aero sorb M       | –                        | 0,16                                 | entre 110° – 130° C             | 15     |
| Aero sorb W       | –                        | 0,16                                 | entre 110° – 130° C             | 15     |
| Lunairmed         | 16                       | 0,08                                 | entre 110° – 130° C             | 11     |
| Lunatur 18 Walnut | 18                       | 0,12                                 | entre 110° – 130° C             | 17     |
| Lunatec motion 20 | 20                       | 0,18                                 | entre 110° – 130° C             | 13     |
| Lunairflex        | 22                       | 0,12                                 | entre 110° – 130° C             | 11     |
| Lunatec EP        | 23                       | 0,21                                 | entre 110° – 130° C             | 12     |
| Lunalastik        | 25                       | 0,20                                 | entre 110° – 130° C             | 12     |
| Lunatur 27 Walnut | 27                       | 0,23                                 | entre 110° – 130° C             | 17     |
| Lunasoft SLW      | 30                       | 0,20                                 | en torno a 130° C               | 18     |
| Lunasoft SL       | 40                       | 0,20                                 | en torno a 130° C               | 19     |
| Lunatec SE        | 45                       | 0,29                                 | en torno a 130° C               | 21     |
| Lunatur 50 Walnut | 50                       | 0,34                                 | en torno a 130° C               | 17     |
| Lunasoft AL       | 53                       | 0,26                                 | en torno a 130° C               | 21     |
| Lunalight A       | 60                       | 0,35                                 | en torno a 130° C               | 22     |
| Lunacell          | 68                       | 0,37                                 | en torno a 130° C               | 23     |
| Norit L           | 93                       | 0,90                                 | en torno a 130° C               | 23     |
| Norit             | 95                       | 1,00                                 | en torno a 130° C               | 23     |

Las temperaturas recomendadas son valores orientativos que pueden variar según el grosor del material. ¡Cuanto más blando sea el material, más precaución con las temperaturas elevadas! Todas las planchas están disponibles en diversos grosores, formatos y colores.

### Características

acolchado

almohadillado/absorbente de choques

almohadillado

elasticidad permanente

de efecto estabilizador



Informaciones sobre el producto  
y consejos de procesamiento:



## Planchas compuestas Lunatec combi

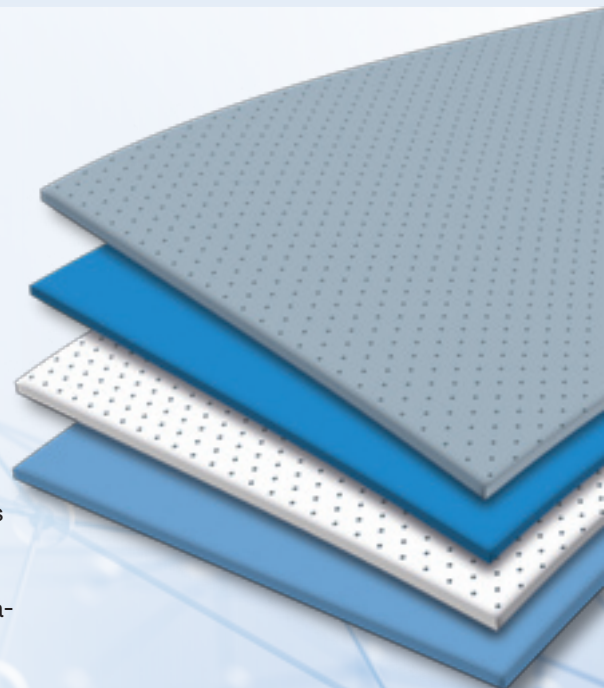
| Nombre del producto<br>grosor total | Capas<br>aprox. mm   | Dureza<br>aprox. Shore A | Densidad<br>aprox. g/cm <sup>3</sup> | Página | Imagen |
|-------------------------------------|--|--------------------------|--------------------------------------|--------|--------|
| Lunatec combi 1<br>14 mm            | Lunalastik (6 mm)<br>Lunasoft AL (8 mm)                            | 25<br>52                 | 0,23<br>0,26                         | 24     |        |
| Lunatec combi 2<br>16 mm            | Lunairflex (6 mm)<br>Lunasoft SLW (10 mm)                          | 22<br>30                 | 0,12<br>0,20                         | 24     |        |
| Lunatec combi 3<br>16 mm            | Lunalastik (6 mm)<br>Lunasoft SLW (10 mm)                          | 25<br>30                 | 0,23<br>0,20                         | 25     |        |
| Lunatec combi 4<br>9 mm             | Lunairflex (3 mm)<br>Lunalastik (6 mm)                             | 22<br>25                 | 0,12<br>0,23                         | 25     |        |
| Lunatec combi 5<br>7 mm             | Lunalastik (3 mm)<br>Lunasoft SLW (4 mm)                           | 25<br>30                 | 0,23<br>0,20                         | 25     |        |
| Lunatec combi 6<br>14 mm            | Lunasoft SLW (4 mm)<br>Lunasoft AL (10 mm)                         | 30<br>52                 | 0,20<br>0,26                         | 25     |        |
| Lunatec combi 7<br>7 mm             | Lunasoft SLW (3 mm)<br>Lunasoft SL (4 mm)                          | 30<br>40                 | 0,20<br>0,20                         | 26     |        |
| Lunatec combi 8<br>12 mm            | Lunatec EP (4 mm)<br>Lunatec SE (8 mm)                             | 22<br>45                 | 0,20<br>0,28                         | 26     |        |
| Lunatec combi cork 1<br>14 mm       | Lunalastik (6 mm)<br>Lunatec cork H (8 mm)                         | 25<br>50                 | 0,23<br>0,35                         | 27     |        |
| Lunatec combi CW<br>14 mm           | Lunatur 27 (6 mm)<br>Lunatec cork H (8 mm)                         | 27<br>50                 | 0,23<br>0,35                         | 17     |        |
| Lunatec combi motion 1<br>16 mm     | Lunatec motion (6 mm)<br>Lunasoft SL (10 mm)                       | 12<br>40                 | 0,13<br>0,20                         | 26     |        |
| Lunatec combi T1<br>15 mm           | Lunasoft SLW (3 mm)<br>Lunasoft Z (4 mm)<br>Lunasoft AL (8 mm)     | 30<br>25<br>52           | 0,20<br>0,17<br>0,26                 | 27     |        |
| Lunatec combi motion T2<br>20 mm    | Lunatec motion (7 mm)<br>Lunasoft Z (5 mm)<br>Lunatec CAD35 (8 mm) | 12<br>25<br>35           | 0,13<br>0,16<br>0,20                 | 27     |        |

# nora<sup>®</sup> Lunatec fusion

se une directamente sin ningún tipo de adhesivo ...

**Lunatec fusion** es una innovación en el ámbito de los materiales EVA expandidos, que asegura una unión fiable y duradera sin el uso adicional de adhesivo. Esto permite un trabajo rápido, limpio, respetuoso con el medio ambiente y saludable con el máximo nivel de calidad «made in Germany».

Con **Lunatec fusion**, las plantillas ortopédicas y suelas interiores se pueden fabricar completamente sin adhesivo. Estos novedosos materiales se unen entre sí durante la conformación termoplástica exclusivamente mediante los factores de calor, tiempo y presión, y se fusionan para formar una unión permanente. Los materiales EVA se unen entre sí directamente, sin aplicación alguna de adhesivo ni recubrimiento por adhesivo.



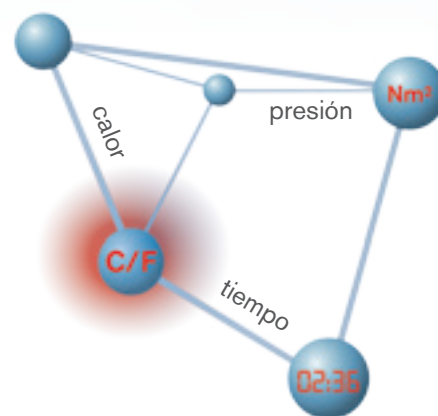
## Las ventajas son evidentes:

- ▶ enorme ahorro de tiempo y costes
- ▶ trabajo limpio, rápido y saludable
- ▶ no se necesita aplicar adhesivo
- ▶ no se producen decoloraciones ni endurecimientos
- ▶ sin ensuciamiento causado por el adhesivo
- ▶ sin largos tiempos de espera y secado
- ▶ listo para usar inmediatamente después de enfriarse

## El principio en el que se basa la unión

El principio de la «fusión» a base de EVA también es conocido en la industria y la artesanía por los adhesivos termofusibles sin disolventes. El polímero EVA proporciona aquí la estabilidad necesaria y garantiza una unión óptima.

Y en el caso de **Lunatec fusion** el funcionamiento es similar: los materiales EVA calentados se unen firmemente entre sí inmediatamente durante la fase de enfriamiento, sin ningún tipo de adhesivo ni de capa intermedia.



| Lunatec fusion | Grosor | tiempo de calentamiento | tiempo de enfriamiento |
|----------------|--------|-------------------------|------------------------|
| 20             | 2 mm   | 30 s                    | 1 min                  |
|                | 3 mm   | 45 s                    | 1,5 min                |
|                | 4 mm   | 1,5 min                 | 3 min                  |
| 30             | 2 mm   | 45 s                    | 1,5 min                |
|                | 3 mm   | 1 min                   | 2 min                  |
|                | 4 mm   | 2 min                   | 4 min                  |
| 40             | 6 mm   | 3 min                   | 6 min                  |
|                | 8 mm   | 4 min                   | 8 min                  |
|                | 12 mm  | 6 min                   | 12 min                 |
| 50             | 8 mm   | 4,5 min                 | 9 min                  |
|                | 12 mm  | 7 min                   | 14 min                 |

## Indicaciones de procesamiento para una unión segura...

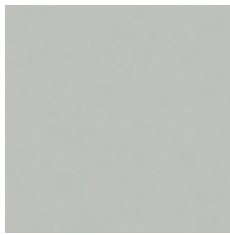
- ▶ lije levemente los materiales utilizados
- ▶ utilice al menos un material perforado
- ▶ ajuste del horno: 130° C y respete los tiempos recomendados
- ▶ asegúrese de que la membrana de vacío ejerza la suficiente presión
- ▶ regla general: tiempo de calentamiento x 2 = tiempo de enfriamiento óptimo



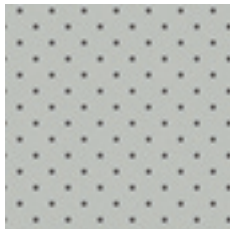
Con materiales perforados, el tiempo de calentamiento puede reducirse en aproximadamente un tercio, ya que el calor se distribuye más rápidamente en el material. Para el tiempo de enfriamiento óptimo, tenga en cuenta el grosor total de los materiales utilizados.



## nora® Lunatec fusion 20 Microporosos EVA, lisos y perforados, bordes escuadrados



60 gris claro  
liso



60 gris claro  
perforado

**Dureza:**  
aprox. 20 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1050x760 mm

### ▼ LISO

**Color:** 60 gris claro  
**Grosos:** 2|3|4 mm

### ▼ PERFORADO

**Color:** 60 gris claro  
**Grosor:** 4 mm

### Características:

Posibilidad de unión dentro del surtido nora® Lunatec fusion sin aplicación de adhesivo; ligero, suave y elástico, baja densidad, buena memoria de recuperación y elevado confort al caminar.

### Procesamiento posterior:

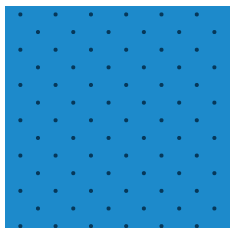
Lijar levemente los materiales, termoformables a aprox. 130° C y procesables bajo una presión suficiente en la construcción de tipo sándwich sin adhesivo.



## nora® Lunatec fusion 30 Microporosos EVA, lisos y perforados, bordes escuadrados



378 azul  
liso



378 azul  
perforado

**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,15 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1000x700 mm

### ▼ LISO

**Color:** 378 azul  
**Grosos:** 2|3|4|6 mm

### ▼ PERFORADO

**Color:** 378 azul  
**Grosor:** 4 mm

### Características:

Posibilidad de unión dentro del surtido nora® Lunatec fusion sin aplicación de adhesivo; ligero, forma estable, flexible y elástico, buena memoria de recuperación.

### Procesamiento posterior:

Lijar levemente los materiales, termoformables a aprox. 130° C y procesables bajo una presión suficiente en la construcción de tipo sándwich sin adhesivo.



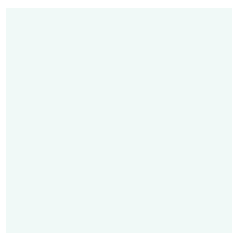
**i**

Puesto que las planchas de EVA vulcanizadas están formadas básicamente por células cerradas higiénicamente, el proceso funciona de forma óptima utilizando un material perforado y los materiales cortados se deben lijar levemente antes de su calentamiento. Esto aumenta la superficie para una unión en toda su amplitud. Un paso de trabajo habitual para lograr una mejor unión y evitar las bolsas de aire incluso en la producción convencional de plantillas.

Además de las diferentes capas de material, también pueden aplicarse y unirse de forma flexible otros cortes de material (por ejemplo, para los refuerzos en el arco longitudinal) y unirse en un único proceso de embutición profunda.

# Planchas de confección y almohadillado

**nora® Lunatec fusion 40** Microporosos EVA, lisos y perforados, bordes escuadrados



09 blanco  
liso



09 blanco  
perforado

**Dureza:**  
aprox. 40 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1040x625 mm

#### ▼ LISO

**Color:** 09 blanco  
**Grosos:** 4 | 8 | 12 mm

#### ▼ PERFORADO

**Color:** 09 blanco  
**Grosos:** 4 | 8 mm

#### Características:

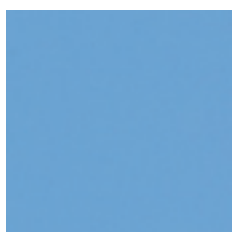
Posibilidad de unión dentro del surtido **nora® Lunatec fusion** sin aplicación de adhesivo; ligero, forma estable y elástico, buena memoria de recuperación y elevado confort al caminar.

#### Procesamiento posterior:

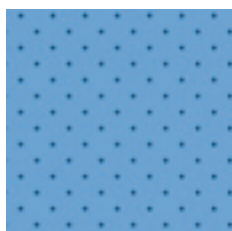
Lijar levemente los materiales, termoformables a aprox. 130° C y procesables bajo una presión suficiente en la construcción de tipo sándwich sin adhesivo.



**nora® Lunatec fusion 50** Microporosos EVA, lisos y perforados, bordes escuadrados



27 azul claro  
liso



27 azul claro  
perforado

**Dureza:**  
aprox. 50 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,30 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1020x675 mm

#### ▼ LISO

**Color:** 27 azul claro  
**Grosos:** 8 | 12 mm

#### ▼ PERFORADO

**Color:** 27 azul claro  
**Grosos:** 4 | 8 mm

#### Características:

Posibilidad de unión dentro del surtido **nora® Lunatec fusion** sin aplicación de adhesivo; forma estable y elástico, alta memoria de recuperación.

#### Procesamiento posterior:

Lijar levemente los materiales, termoformables a aprox. 130° C y procesables bajo una presión suficiente en la construcción de tipo sándwich sin adhesivo.



**i**

Los materiales calentados se unen firmemente entre sí durante la fase de enfriamiento aplicando presión. Una vez que los materiales se han unido entre sí, en caso de intentar separarlos se produciría con más probabilidad una fractura del material que una separación de las capas ya enfriadas. Esto se demostró con la prueba de resistencia al pelado según la norma DIN EN 1392 (comprobación de la resistencia de las uniones adhesivas). Esto significa que la unión resultante presenta incluso una mayor resistencia que el propio material.

Los materiales **Lunatec fusion** se han desarrollado para una forma de trabajo especialmente respetuosa con la salud y el medio ambiente, sin aplicación alguna de adhesivo. No obstante, como todos los demás materiales EVA, también pueden procesarse con adhesivo.

## nora® Lunairmed Microporosos EVA, lisos y perforados



07 beige  
liso



27 azul claro  
liso



80 antracita  
liso



07 beige  
perforado

**Dureza:**  
aprox. 16 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,08 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1080x825 mm

### ▼ LISO

| Colores:      | Grosos:                 |
|---------------|-------------------------|
| 07 beige      | 2 3 4 5 6 8 10 12 24 mm |
| 80 antracita  | 2 3 4 6 8 mm            |
| 27 azul claro | 2 3 4 6 mm              |

### ▼ PERFORADO

| Color:   | Grosos: |
|----------|---------|
| 07 beige | 3 6 mm  |

### Usos:

Planchas de almohadillado para el interior del calzado. Elementos de moldeado para esfuerzos leves, por ejemplo prótesis de pantorrilla, como empeine para calzado desechable, calzado terapéutico y de baño, para almohadillado y amortiguación al interior del calzado, para suelas interiores anatómicas para el calzado de pacientes reumáticos y diabéticos, especialmente para la construcción tipo sándwich.

**Características:** Muy baja densidad, muy suaves, muy elásticos. Buena memoria de recuperación y elevado confort al caminar. Lavables gracias a la estructura celular cerrada.

### Procesamiento posterior:

Pegado usual para materiales EVA. Adaptar la presión de apriete a la flexibilidad del material, evitando posibles deformaciones horizontales. Termoconformables a temperaturas entre 110°–130° C.

## nora® Lunairflex Microporosos EVA, lisos y perforados



07 beige  
liso



27 azul claro  
liso



07 beige  
perforado

**Dureza:**  
aprox. 22 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1200x750 mm

### ▼ LISO

| Colores:      | Grosos:                 |
|---------------|-------------------------|
| 07 beige      | 2 3 4 5 6 8 10 12 24 mm |
| 27 azul claro | 2 3 4 5 6 mm            |

### ▼ PERFORADO

| Color:   | Grosos: |
|----------|---------|
| 07 beige | 3 6 mm  |

### Usos:

Planchas de almohadillado para el interior del calzado. Para elementos de moldeado de exigencia media, p. ej. prótesis de pantorrilla, como empeine para calzado desechable, calzado terapéutico y de baño, para almohadillado y amortiguación en el interior del calzado.

### Características:

Muy baja densidad, muy suaves, muy elásticos, buena memoria de recuperación. Lavables gracias a la estructura celular cerrada.

### Procesamiento posterior:

Pegado usual para materiales EVA. Adaptar la presión de apriete a la flexibilidad del material, evitando posibles deformaciones horizontales. Termoconformables a temperaturas entre 110°–130° C.



# Planchas de almohadillado

## nora® Lunalastik Microporosos EVA, lisos y perforados



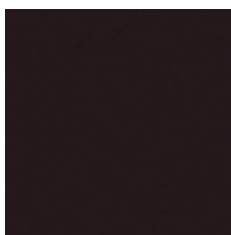
07 beige  
liso



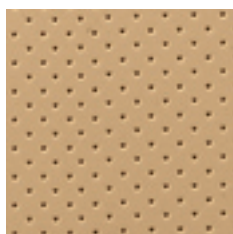
27 azul claro  
liso



70 amarillo  
liso



81 negro  
liso



07 beige  
perforado

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1150 x 750 mm

### ▼ LISO

| Colores:      | Grosos:                  |
|---------------|--------------------------|
| 07 beige      | 2   3   4   5   6   8 mm |
| 27 azul claro |                          |
| 81 negro      |                          |
| 70 amarillo   | 2   3   4   6   8 mm     |

### ▼ PERFORADO

| Color:   | Grosos:  |
|----------|----------|
| 07 beige | 3   6 mm |

### Usos:

Material de almohadillado para plantillas blandas tanto para zapatos ortopédicos como de confección, para almohadillado de refuerzo, para suelas interiores anatómicas como material almohadillado de apoyo y para la espuela del talón.

### Características:

Presenta excelentes propiedades amortiguadoras, elevada memoria de recuperación. Lavables gracias a la estructura celular cerrada. Muy buena resistencia al desgarre.

### Procesamiento posterior:

Fácil de pegar (policloropropeno). Termoconformables a temperaturas entre 110° – 130° C.

## nora® Lunatec EP Microporosos EVA, lisos



302 crema



350 verde menta

**Dureza:**  
aprox. 23 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,21 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 880 x 590 mm

| Colores:        | Grosos:              |
|-----------------|----------------------|
| 302 crema       | 2   3   4   6   8 mm |
| 350 verde menta |                      |

### Usos:

Planchas de almohadillado para el interior del calzado. Para elementos de moldeado de sollicitación media, p. ej., prótesis de pantorrilla, como empeine para calzado desechable, calzado terapéutico y de baño, para almohadillado y amortiguación al interior del calzado.

### Características:

Altamente elásticas, excelente memoria de recuperación elástica, poca pérdida de volumen, superficie lisa, material de células cerradas, durables, higiénicas y lavables.

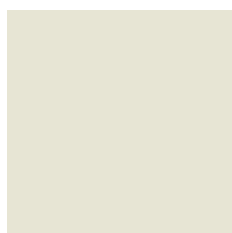
### Procesamiento posterior:

Pegado usual para materiales EVA. Adaptar la presión de apriete a la flexibilidad del material, evitando posibles deformaciones horizontales. Termoconformables a temperaturas entre 110° – 130° C.

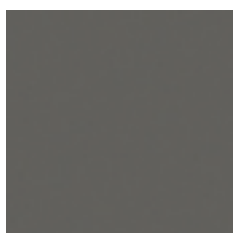
### ► Características especiales para el uso higiénico

nora® Lunatec EP es un material EVA reforzado con otras materias primas de alta calidad, que le proporcionan nuevas y excelentes propiedades. El material cuenta con una estructura celular cerrada y una memoria de recuperación elástica especialmente alta, manteniendo su peso específico ligero. A diferencia de los materiales de poliuretano de célula abierta, este material repele la entrada de sudor, secreción de heridas y otro tipo de humedad y permite su eliminación higiénica en la superficie.

## nora® Lunatec motion Microporosos EVA, lisos, bordes escuadrados



06 seda



56 gris piedra

**Dureza:**  
aprox. 12 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,13 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1100x700 mm

**Colores:**  
06 seda  
56 gris piedra

**Formato:**  
aprox. 1400x1100 mm

**Color:**  
06 seda

**Grosos:** 2 | 3 | 4 | 6 | 8 mm

### Usos:

Para almohadillados y amortiguaciones en el interior del calzado, como primera capa o para el alivio de puntos doloridos; sobre todo cuando se trata de pacientes con enfermedades dolorosas en los pies o en las articulaciones como por ejemplo pacientes con reuma o pies diabéticos. Como almohadillado en la confección clásica de órtesis, así como para el revestimiento funcional de órtesis inmovilizadoras o de corsés. Es especialmente indicado para las zonas sensibles a la compresión y minimizar las fuerzas de cizallamiento.

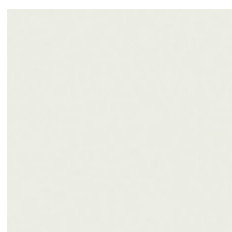
### Características:

Absorbe las fuerzas de cizallamiento y proporciona un almohadillado extraordinariamente suave. Puede reducir los dolores y devuelve así nueva confianza al paciente con dolor. Muy buenas propiedades de almohadillado y amortiguamiento en la dirección de carga horizontal. Distribución de presión óptima. EVA de célula cerrada higiénica.

### Procesamiento posterior:

Pegado usual para materiales EVA. Adaptar la presión de apriete a la flexibilidad del material. Termoconformables a temperaturas entre 110°–130° C.

## nora® Lunatec motion 20 Microporosos EVA, lisos, bordes escuadrados



382 blanco

**Dureza:**  
aprox. 20 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,18 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 830x615 mm

**Color:**  
382 blanco

**Grosos:**  
2 | 3 | 4 | 6 | 8 mm

**Usos:** Planchas de almohadillado y amortiguado para el interior del calzado, como primera capa, para la construcción de tipo sándwich o para el alivio de puntos doloridos; especialmente para pacientes de más de 100 kg con enfermedades dolorosas de los pies o las articulaciones, como el reuma o los pies diabéticos sensibles. Como almohadillado en la confección clásica de órtesis o en el tratamiento de amputaciones. Especialmente indicado para plantillas de almohadillado blando y zonas sensibles a la presión con el fin de reducir el dolor al minimizar las fuerzas de cizallamiento.

### Características:

Absorbe las fuerzas de cizallamiento y proporciona un almohadillado extraordinariamente suave. Puede reducir los dolores y devuelve así nueva confianza al paciente con dolor. Muy buenas propiedades de almohadillado y amortiguación, también en la dirección de carga horizontal. Distribución de presión óptima EVA de célula cerrada higiénica y lavable.

### Procesamiento posterior:

Pegado usual para materiales EVA. Adaptar la presión de apriete a la flexibilidad del material. Termoconformables a temperaturas entre 110°–130° C.

## nora® Astro med 10 Caucho microporoso



316 vainilla

**Dureza:**  
aprox. 10 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,27 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1050x700 mm

**Color:**  
316 vainilla

**Grosos:**  
2 | 3 | 4,5 | 6 | 9 mm

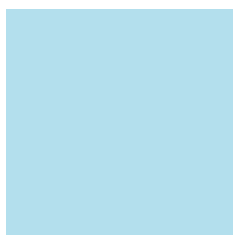
**Procesamiento posterior:** A diferencia de los materiales nora® EVA, el material nora® Astro med 10 no es termoconformable y se pega en frío.

### Usos:

Almohadillado para los sectores de ortesis y prótesis, almohadillado del talón y antepié, capa continua superior de almohadillado de una plantilla, ahondamiento del espolón calcáneo en plantillas para pacientes con osificación del hueso calcáneo, almohadillado de la caña en casos de p. ej., refuerzo del peroneo o del tobillo.

# Planchas de almohadillado

## nora® Astro form 8 Caucho microporoso, bordes escuadrados



318 azul hielo

**Densidad:**

aprox. 0,21 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 770x560 mm

**Color:**

318 azul hielo

**Grososres:**

2|3|4|6|8 mm

**Usos:** Almohadillado en la ortésica y protésica, p.e., almohadillado en prótesis de antepié, almohadillado del talón y del antepié, almohadillado del talón en caso de la deformidad de Haglund, capa de acolchado en suelas internas para pacientes diabéticos, ahondamiento del espolón calcáneo en plantillas para pacientes con osificación del hueso calcáneo, acolchado de la caña en caso de p.ej., refuerzo del peroné o del tobillo.

**Características:**

- ▶ Extrema suavidad
- ▶ Excelente recuperación elástica tras compresión
- ▶ Baja compresión
- ▶ Excelentes características de almohadillado
- ▶ Óptima absorción de choques
- ▶ Termoconformable a temperaturas entre 110° – 130° C
- ▶ Higiénico y desinfectable gracias a la superficie de célula cerrada
- ▶ Tolerancia cutánea comprobada y certificada por el Instituto Dermatost
- ▶ Excelentes propiedades de pegado

## nora® Astro form 15 Caucho microporoso, bordes escuadrados



339 azul celeste

**Dureza:**

aprox. 15 Shore A

**Densidad:**

aprox. 0,32 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 840x520 mm

**Color:**

339 azul celeste

**Grososres:**

2|3|4|6 mm

**Usos:** Almohadillado en la ortésica y protésica, p.e., almohadillado en prótesis de antepié, almohadillado del talón y del antepié, almohadillado del talón en caso de la deformidad de Haglund, capa de acolchado en suelas internas para pacientes diabéticos, ahondamiento del espolón calcáneo en plantillas para pacientes con osificación del hueso calcáneo, acolchado de la caña en caso de p.ej., refuerzo del peroné o del tobillo.

**Características:**

- ▶ Extrema suavidad
- ▶ Excelente recuperación elástica tras compresión
- ▶ Baja compresión
- ▶ Excelentes características de almohadillado
- ▶ Termoconformable a temperaturas entre 110° – 130° C
- ▶ Higiénico y desinfectable gracias a la superficie de célula cerrada
- ▶ Tolerancia cutánea comprobada y certificada por el Instituto Dermatost
- ▶ fácil de troquelar
- ▶ Excelentes propiedades de pegado

### ▶ Excelente memoria de recuperación y estructura celular cerrada

El material nora® Astro form es un caucho microporoso con una combinación de propiedades singulares. Es muy suave, tiene memoria de recuperación elástica y aun así conserva su forma. Este material está disponible en dos calidades: nora® Astro form 8 y nora® Astro form 15. Ambas son de estructura celular cerrada, lavables higiénicamente, óptimamente conformables termoplásticamente y presentan una extrema suavidad, una elevada elasticidad permanente y memoria de recuperación elástica aún después de su procesamiento.

Mientras que nora® Astro form 8 es tan suave que apenas se

puede medir su dureza según Shore A, nora® Astro form 15 es, con una dureza de aprox. 15 Shore A y una densidad de 0,32 g/cm<sup>3</sup>, más rígido y terso, ofreciendo una memoria de recuperación elástica incluso mayor. El transformador puede elegir entre estas dos calidades en función de la carga, el uso y el campo de aplicación.

La estructura celular cerrada impide la entrada de secreciones de heridas y sudor evitando así la aparición de gérmenes, bacterias y hongos. Las secreciones pegadas en la superficie pueden eliminarse higiénicamente con desinfectantes de uso corriente.

## nora® Aero sorb M Caucho microporoso, bordes escuadrados



319 rojo terciopelo

### Suavidad:

M = media

### Densidad:

aprox. 0,16 g/cm<sup>3</sup>

### Formato:

aprox. 800 x 550 mm

### Color:

319 rojo terciopelo

### Grosos:

2|3|4|6 mm

### Usos:

Ortesis de descarga plantar, almohadillado del talón en caso de la deformidad de Haglund, capa de acolchado en suelas internas para pacientes diabéticos, ahondamiento del espolón calcáneo en suelas para pacientes con osificación del calcáneo, reducción puntos de presión dolorosos, almohadillado en la ortésica y protésica.

### Características:

- ▶ Extrema suavidad
- ▶ Propiedades amortiguadoras y de almohadillado
- ▶ Recuperación elástica retardada
- ▶ Absorbente de choques
- ▶ Excelentes propiedades de almohadillado para la distribución de la presión
- ▶ Termoconformable a temperaturas entre 110° – 130° C
- ▶ Higiénico y desinfectable gracias a la superficie de célula cerrada
- ▶ Tolerancia cutánea comprobada y certificada por el Instituto Dermatest
- ▶ Excelentes propiedades de pegado

## nora® Aero sorb W Caucho microporoso, bordes escuadrados



325 verde lima



338 pizarra

### Suavidad:

W = suave

### Densidad:

aprox. 0,16 g/cm<sup>3</sup>

### Formato:

aprox. 820 x 580 mm

### Colores:

325 verde lima

338 pizarra

### Grosos:

2|3|4|6 mm

**Usos:** Ortesis de descarga plantar, almohadillado del talón en caso de la deformidad de Haglund, capa de acolchado en suelas internas para pacientes diabéticos, ahondamiento del espolón calcáneo en suelas para pacientes con osificación del calcáneo, reducción puntos de presión dolorosos, almohadillado en la ortésica y protésica.

### Características:

- ▶ Extrema suavidad
- ▶ Propiedades amortiguadoras y de almohadillado
- ▶ Recuperación elástica retardada
- ▶ Absorbente de choques
- ▶ Excelentes propiedades de almohadillado para la distribución de la presión
- ▶ Termoconformable a temperaturas entre 110° – 130° C
- ▶ Higiénico y desinfectable gracias a la superficie de célula cerrada
- ▶ Tolerancia cutánea comprobada y certificada por el Instituto Dermatest
- ▶ Excelentes propiedades de pegado

### ▶ Material extraordinariamente suave con recuperación elástica retardada y estructura celular cerrada

nora® Aero sorb es un material que combina dos importantes propiedades: Su extrema suavidad y la absorción de choques gracias a una muy buena recuperación elástica retardada. nora® Aero sorb es un material idóneo para campos de uso que exigen ausencia de presión o donde se requiere repartir óptimamente puntos de presión dolorosos.

nora® Aero sorb es un caucho microporoso, único en la combina-

ción de sus propiedades, que reduce el dolor gracias a su características amortiguadoras.

La estructura celular cerrada impide la entrada de secreciones de heridas y sudor evitando así la aparición de gérmenes, bacterias y hongos. Las secreciones pegadas en la superficie pueden eliminarse higiénicamente con desinfectantes de uso corriente.



Naturalmente valioso a nivel ecológico:

# LUNATUR WALNUT SURTIDO

La producción mundial de nueces se sitúa en aprox. 1,5 millones de toneladas anuales, con tendencia al alza. Saben bien y los beneficios de estos frutos para la salud son, por supuesto, conocidos. La nuez es el fruto seco con el contenido más elevado de ácido graso Omega-3, cardiosaludable, así como de valiosos ingredientes como cinc, magnesio, hierro, potasio y numerosas vitaminas. Además se atribuye a estos frutos un efecto protector frente a la diabetes, enfermedades cardiovasculares y cáncer.



**¿Y qué se hace con las toneladas de cáscaras de este valioso fruto seco?**

Con la vista puesta en un perfeccionamiento sostenible y ecológicamente concienciado de los productos EVA, nora ha aprovechado este valioso producto para desarrollar un surtido de materiales que permita fabricar una suela interior o una entresuela de alta calidad ecológica ...

Los productos del surtido **nora® Lunatur Walnut** están constituidos en una parte significativa por cáscaras de nuez finamente molidas. De esta forma se utiliza un material que se renueva naturalmente, sin intervenir en la cadena alimenticia. El objetivo de este desarrollo era valorizar de forma ecológicamente razonable un producto residual natural y mejorar el material EVA con un valioso producto natural.

El resultado son unos materiales EVA de alta calidad con diferentes propiedades, que además crean un clima agradable en el pie. La estructura celular cerrada del material impide la penetración de secreciones de heridas y sudor y, con ello, de gérmenes, bacterias y hongos. Así las secreciones adheridas a la superficie se pueden eliminar de forma higiénica con un desinfectante de uso corriente.





# Planchas de confección y almohadillado

## nora® Lunatur 18 Walnut Microporosos EVA, lisos



340 nogal

**Dureza:** aprox. 18 Shore A **Características:** Propiedades de almohadillado y acolchado

**Densidad:** aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:** aprox. 1000x730 mm

**Color:** 340 nogal **Grosos:** 2|3|4|6|8 mm

## nora® Lunatur 27 Walnut Microporosos EVA, lisos



340 nogal

**Dureza:** aprox. 27 Shore A **Características:** Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Densidad:** aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:** aprox. 830x585 mm

**Color:** 340 nogal **Grosos:** 2|3|4|6|8 mm

## nora® Lunatur 50 Walnut Microporosos EVA, lisos



340 nogal

**Dureza:** aprox. 50 Shore A **Características:** Propiedades estabilizantes

**Densidad:** aprox. 0,34 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:** aprox. 900x550 mm

**Color:** 340 nogal **Grosos:** 2|3|4|6|8 mm

## Planchas compuestas

### nora® Lunatur combi CW Microporosos EVA, bordes escuadrados

La composición vulcanizada de:



aprox.  
14 mm

**Formato:** aprox. 1100x840 mm

nora® Lunatur combi CW está compuesto por nora® Lunatur 27 Walnut y nora® Lunatec cork H (capa EVA con una elevada proporción de corcho) y es la base óptima para suelas interiores ortopédicas y plantillas con funciones de elasticidad permanente y función estabilizadora, p. ej. para corregir posturas incorrectas del aparato motor causadas por un pie valgo/plano, un pie plano anterior o un pie cavo.

**nora® Lunatur 27 Walnut**  
Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:** aprox. 27 Shore A

**Densidad:** aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 340 nogal **Grosor:** aprox. 6 mm

**nora® Lunatec cork H**  
Propiedades estabilizantes

**Dureza:** aprox. 50 Shore A

**Densidad:** aprox. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 205 corcho **Grosor:** aprox. 8 mm

**Usos:**

nora® Lunatur combi CW presenta una muy buena estabilidad en los cantos para entresuelas tipo carcasa, y se lija y pega muy bien. En función de la dificultad y el tipo de uso se puede complementar Lunatur combi CW en el talón y el antepié con otro material compacto y estabilizante, como p. ej. Norit, Lunacell o Lunatur 50 Walnut, o con un material con propiedades de acolchado suave o almohadillado, como p. ej. Lunatur 18 Walnut o Lunatur 27 Walnut.

**Procesamiento posterior:**

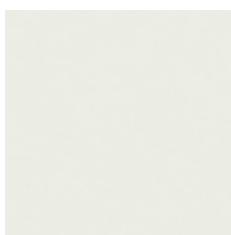
Termoconformables a temperaturas entre 110° – 130° C.

# Planchas de confección y almohadillado

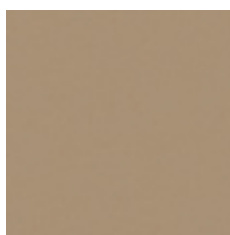
## nora® Lunasoft SLW Microporosos EVA, lisos



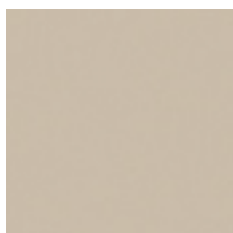
07 beige



09 blanco



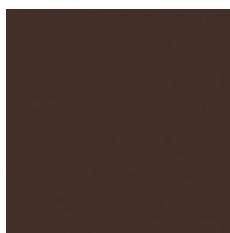
17 beige agrisado



19 piedra



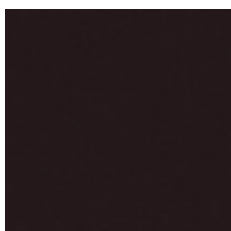
35 marrón medio



46 marrón oscuro



56 gris piedra



81 negro



89 rojo



111 azul real



351 azul petróleo

### Dureza:

aprox. 30 Shore A

### Densidad:

aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

### Formato:

aprox. 1150 x 750 mm

### Colores:

07 beige

81 negro

09 blanco

17 beige agrisado

19 piedra

35 marrón medio

46 marrón oscuro

56 gris piedra

89 rojo

111 azul real

351 azul petróleo

### Grosos:

2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 |

así como 14 | 20 mm

2 | 3 | 4 | 6 | 8 | 10 | 20 mm

### Usos:

Como material de almohadillado y amortiguación para plantillas, suelas interiores y plantillas deportivas, como empeine para calzado desechable y zapatillas de baño, como elemento estabilizador para punteras elásticas o como encaje de prótesis.

### Características:

Ligeros, estables de forma, flexibles y elásticos, lavables e higiénicos gracias a la estructura celular cerrada.

### Procesamiento posterior:

Termoconformables a temperaturas entre 110° – 130° C.

## nora® Lunasoft SLW trendline Microporosos EVA, lisos



4462 antracita-naranja

### Dureza:

aprox. 30 Shore A

### Densidad:

aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

### Formato:

aprox. 1300 x 900 mm

### Color:

4462 antracita-naranja

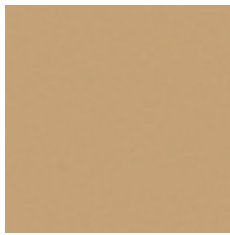
### Grosos:

2 | 3 mm

nora® Lunasoft SLW trendline es una variante atractiva y estampada de nuestros nora® Lunasoft SLW.

# Planchas de confección y almohadillado

## nora® Lunasoft SL Microporosos EVA, lisos



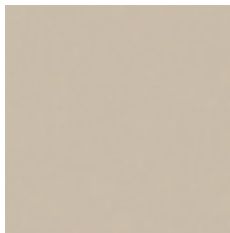
07 beige



09 blanco



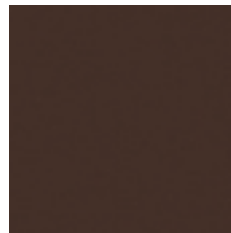
17 beige agrisado



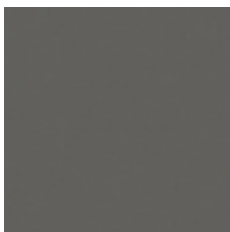
19 piedra



35 marrón medio



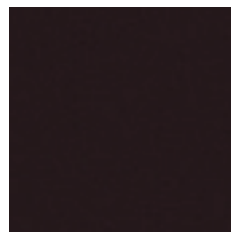
46 marrón oscuro



56 gris piedra



78 azul oscuro



81 negro

**Dureza:**

aprox. 40 Shore A

**Densidad:**

aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 1140x740 mm

**Colores:**

07 beige

09 blanco

46 marrón oscuro

81 negro

17 beige agrisado

19 piedra

35 marrón medio

56 gris piedra

78 azul oscuro

**Grososres:**

2|3|4|5|6|8|10|12|20

2|3|4|6|8|10|12|

así como 14|20 mm

2|3|4|6|8|10|20 mm

**nora® Lunasoft SL** son microporosos EVA muy ligeros y lisos empleados como planchas de confección y almohadillado, así como láminas de recubrimiento.

**Usos:** Para almohadillados, plantillas, plantillas deportivas, encaje de prótesis, diferentes tipos de elementos estabilizadores.

**Características:** Ligeros, elásticos, estables de forma, buena memoria de recuperación, elevado confort al caminar. Lavables e higiénicos gracias a la estructura celular cerrada.

**Procesamiento posterior:** Pegado usual para materiales EVA. Adaptar la presión de apriete a la flexibilidad del material. Termoconformables a temperaturas entre 110° – 130° C.

## nora® Lunasoft SL color Microporosos EVA, lisos



65 azul



69 naranja



70 amarillo



89 rojo



98 verde



111 azul real



348 lima



349 mora

**Dureza:**

aprox. 40 Shore A

**Densidad:**

aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 1140x740 mm

**Colores:**

65 azul

69 naranja

70 amarillo

89 rojo

98 verde

111 azul real

348 lima

349 mora

**Grososres:**

2|3|4|6 mm

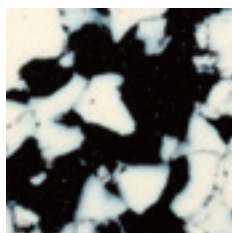
**Usos:** Para almohadillados, plantillas, plantillas deportivas y elementos de moldeado. Como cobertura de plantillas, como material para entresuelas en zapatos infantiles y para cubrir superficies de forma universal y agradable a la piel o para forrar el exterior de un encaje suave de prótesis de dos capas.

**Características:** Ligeros, elásticos y estables de forma. Lavables e higiénicos gracias a la estructura celular cerrada.

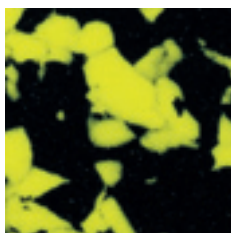
**Procesamiento posterior:** Termoconformables a temperaturas entre 110° – 130° C.

# Planchas de confección y almohadillado

**nora® Lunasoft SL color plus / quattro** Microporosos EVA, lisos



0281 blanco-negro



9581 limón-negro



9681 rosa-negro



3981 lila-negro



4457 naranja-azul



4444 cuatro colores

**Dureza:**  
aprox. 40 Shore A

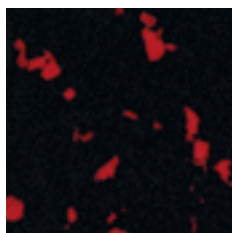
**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1280 x 890 mm

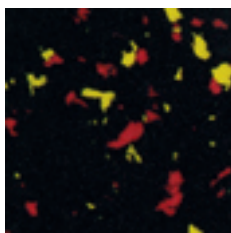
**Colores:**  
0281 blanco-negro  
9581 limón-negro  
9681 rosa-negro  
3981 lila-negro  
4457 naranja-azul  
4444 cuatro colores

**Grosos:**  
2 | 3 mm

**nora® Lunasoft SL trendline** Microporosos EVA, lisos



4450 negro-rojo



4451 negro-rojo-amarillo



4463 camuflaje



4445 corcho

**Dureza:**  
aprox. 40 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1280 x 890 mm

**Colores:**  
4450 negro-rojo  
4451 negro-rojo-amarillo  
4463 camuflaje  
4445 corcho

**Grosos:**  
2 | 3 mm

**Usos:**

Para almohadillados, plantillas, plantillas deportivas y elementos de moldeado. Como cobertura de plantillas, como material para entresuelas en zapatos infantiles y para cubrir superficies de forma universal y agradable a la piel o para forrar el exterior de un encaje suave de prótesis de dos capas.



# Planchas de confección y almohadillado

## nora® Lunatec SE Microporosos EVA, lisos



09 blanco



137 tierra

**Dureza:**

aprox. 45 Shore A

**Densidad:**

aprox. 0,29 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 920x590 mm

**Colores:**

09 blanco

137 tierra

**Grosos:**

6 | 10 | 14 mm

nora® Lunatec SE es un microporoso EVA ligero y estable, muy apropiado como material de confección para calzado deportivo y casual, así como calzado ortopédico. Una buena memoria de recuperación y una elevada estabilidad de su forma distinguen a este excelente material de confección.

**Usos:**

Para plantillas, plantillas deportivas y suelas interiores como elemento de moldeado, p.ej, para apoyar del talón, para elementos estabilizadores (p. ej., en caso de artrosis, refuerzos para el tobillo, refuerzos de parálisis, lengüetas semirrigidas) o como empeine para calzado desechable y zapatillas de baño.

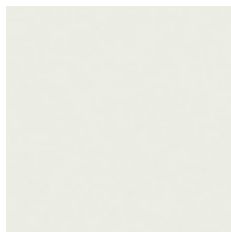
**Procesamiento posterior:**

Termoconformable a temperaturas entre 120° – 170° C. Moldeable en proceso de monobloque (para suelas internas).

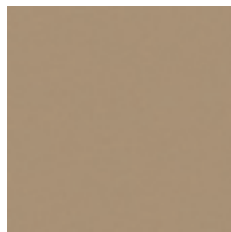
## nora® Lunasoft AL Microporosos EVA, lisos



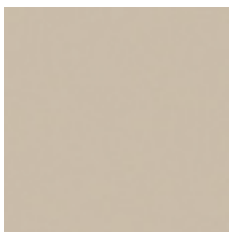
07 beige



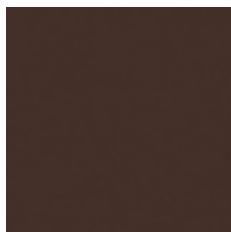
09 blanco



17 beige agrisado



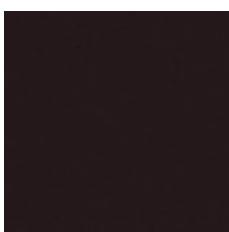
19 piedra



46 marrón oscuro



56 gris piedra



81 negro

**Dureza:**

aprox. 53 Shore A

**Densidad:**

aprox. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 920x560 mm

**Colores:**

07 beige

17 beige agrisado

19 piedra

56 gris piedra

09 blanco

46 marrón oscuro

81 negro

**Grosos:**

6 | 10 | 20 mm

6 | 8 | 10 | 20 mm

6 | 10 | 14 | 20 mm

6 | 8 | 10 | 14 | 20 mm

nora® Lunasoft AL es un microporoso EVA ligero y estable, muy apropiado como material de refuerzo para el calzado deportivo y casual, así como calzado de calle flexible. Un peso ligero y alta estabilidad caracterizan este excelente material de confección.

**Usos:**

Para plantillas, plantillas deportivas y suelas interiores como elemento de refuerzo, p.ej, para apoyo del talón.

**Procesamiento posterior:**

Termoconformable a temperaturas entre 120° – 170° C.

# Planchas de confección y almohadillado

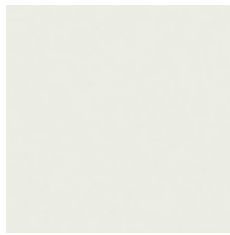
**nora® Lunalign A** Microporosos EVA, lisos



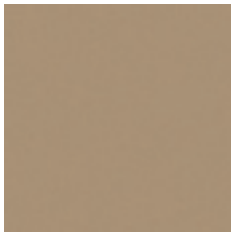
05 beige claro



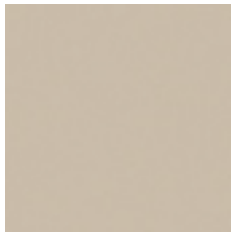
07 beige



09 blanco



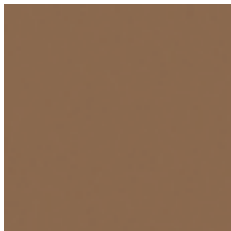
17 beige agrisado



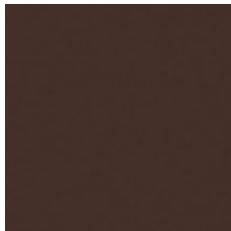
19 piedra



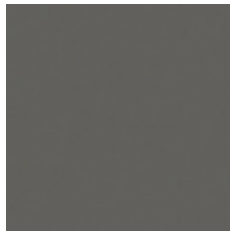
35 marrón medio



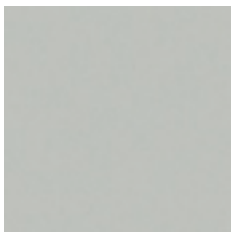
41 marrón pálido



46 marrón oscuro



56 gris piedra



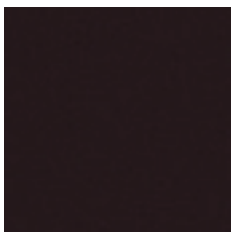
60 gris claro



78 azul oscuro



80 antracita



81 negro



89 rojo



352 azul vaquero

**Dureza:**

aprox. 60 Shore A

**Densidad:**

aprox. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 860 x 550 mm

**Colores:**

07 beige  
09 blanco  
17 beige agrisado  
19 piedra  
46 marrón oscuro  
56 gris piedra  
60 gris claro  
78 azul oscuro

**Grosos:**

4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 20 mm

05 beige claro 6 | 8 | 10 | 20 mm

35 marrón medio

41 marrón pálido

80 antracita

89 rojo

352 azul vaquero

81 negro 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14

así como 16 | 20 | 24 mm

**Usos:**

Planchas de refuerzo, plantillas ortopédicas (ortesis plantares para soporte de las articulaciones de los dedos y el metacarpo), para la elevación del borde interior o exterior, entresuelas y pisos en forma encofrada.

**Características:**

Especialmente duros y rígidos, estables de forma.

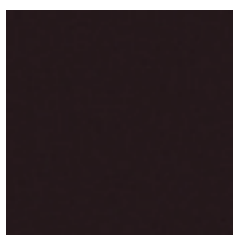
**Procesamiento posterior:**

Pegado usual para materiales EVA.  
Termoconformables a temperaturas entre 120° - 170° C.

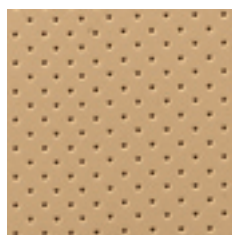
## nora® Lunacell Microporosos EVA, lisos y perforados



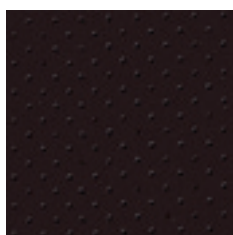
07 beige  
liso



81 negro  
liso



07 beige  
perforado



81 negro  
perforado

### Usos:

Material de recubrimiento para plantillas lisas o termoformadas. Planchas de confección para calzado de trabajo pesado, para tacones Thomas con mediana frontal, para tacones de bloque de señora, para pisos de cuña, para entresuelas y elementos de estabilización para plantillas como elementos altamente resistentes y rígidos.

### Dureza:

aprox. 68 Shore A

### Densidad:

aprox. 0,37 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ LISO

#### Formato:

aprox. 850 x 540 mm

#### Colores:

07 beige

81 negro

#### Grosos:

2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 mm

10 | 20 mm

### ▼ LISO Y PERFORADO

#### Formato:

aprox. 1080 x 850 mm

#### Colores:

07 beige

81 negro

#### Grosor:

1,5 mm

### Características:

Antideslizantes, resistentes al rayado y al desgarre, muy estables y robustos frente a la deformación, especialmente duros y rígidos. Se pueden limpiar muy fácilmente. Conserva su forma, muy apropiado para plantillas finas.

### Procesamiento posterior:

Pegado usual para materiales EVA, termoconformable a temperaturas entre 120° - 170° C, según el grosor.

## nora® Norit L Planchas de célula dura, lisas



336 color arena

### Dureza:

aprox. 93 Shore A

### Densidad:

aprox. 0,90 g/cm<sup>3</sup>

### Formato:

aprox. 1000 x 800 mm

### Color:

336 color arena

### Grosos:

2 | 3 mm

**Características:** Elevada resistencia a la deformación y elasticidad, muy buena resistencia a la fatiga por flexión, se deja conformar, coser, estampar, fresar y chiflar muy bien.

**Procesamiento posterior:** Se pega muy bien, termoconformable a 110° - 130° C. Dejar que se enfríe bien después de darle forma.

## nora® Norit Planchas de célula dura, lisas



25 color cuero

### Dureza:

aprox. 95 Shore A

### Densidad:

aprox. 1,00 g/cm<sup>3</sup>

### Formato:

aprox. 1000 x 795 mm

### Color:

25 color cuero

### Grosos:

2 | 3 mm

**Usos:** Material de estabilización para elementos constructivos en zapatos ortopédicos, p. ej. lengüetas rígidas, soportes de tobillos, punteras de peroné, contrafuertes y palmillas. Como añadidura para la pala o para la reparación de hormas. Además resultan idóneas como espaciador sobre la horma.

**Características:** Elevada resistencia a la deformación y elasticidad. Muy buena resistencia a la fatiga por flexión, se deja coser, estampar, fresar y chiflar muy bien. Lavable y resistente al desgaste.

**Procesamiento posterior:** Pegado fácil con policloropropeno, termoconformable a temperaturas entre 120° - 150° C.

# Planchas compuestas

► Las planchas nora® Lunatec combi son compuestos vulcanizados de diferentes materiales de calidad nora®. Unidas permanentemente ...



nora® Lunatec combi es un producto innovador en el campo de las planchas compuestas: Durante el proceso de fabricación se vulcanizan entre sí de dos a tres materiales diferentes, que ofrecen agarre seguro, sin necesidad de pegado.

nora® Lunatec combi es la base ideal para la fabricación de suelas interiores y plantillas en el campo de la técnica de calzado ortopédico.

**Unidas permanentemente ...** significa para usted:

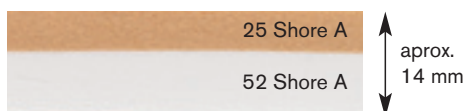
- No se requiere de pegado.
- No se presenta desplazamiento de los diferentes materiales al trabajarlos.
- Aumenta el mantenimiento del volumen, debido a la supresión de al menos un proceso de embutición profunda.
- Las planchas compuestas se dejan moldear a una temperatura entre 120° – 130° C.
- Otras ventajas frente a productos pegados:  
No se forman ni burbujas en la unión ni endurecimientos en la capa de pegamento.

### Aproveche las ventajas de la fabricación eficiente de plantillas: ahorro de tiempo y costes

En la práctica se emplean diferentes combinaciones de material según el diagnóstico, cuadro clínico y peso del paciente. Ofrecemos numerosas combinaciones diferentes de materiales con funciones amortiguadoras, de elasticidad permanente o estabilidad. **Usted** decide qué plancha compuesta se adapta mejor a cada caso y qué combinación de materiales adicionales aseguran los mejores beneficios al paciente.

## nora® Lunatec combi 1 Microporosos EVA, bordes escuadrados

La composición vulcanizada de:



Formato: aprox. 925x580 mm

nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 beige      **Grosor:** aprox. 6 mm

nora® Lunasoft AL

Propiedades estabilizantes

**Dureza:**  
aprox. 52 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

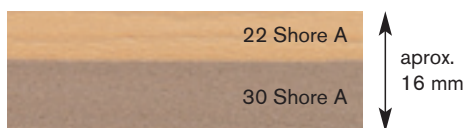
**Color:** 09 blanco      **Grosor:** aprox. 8 mm

**Usos:**

Base para suelas interiores ortopédicas y plantillas con funciones de elasticidad permanente y función estabilizadora para altos esfuerzos. Para pacientes mayores, diabéticos o reumáticos. También aptos para la fabricación de plantillas deportivas.

## nora® Lunatec combi 2 Microporosos EVA, bordes escuadrados

La composición vulcanizada de:



Formato: aprox. 880x600 mm

nora® Lunairflex

Propiedades de almohadillado y acolchado

**Dureza:**  
aprox. 22 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 beige      **Grosor:** aprox. 6 mm

nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 17 beige agrisado      **Grosor:** aprox. 10 mm

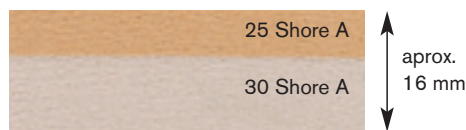
**Usos:**

Base para suelas interiores ortopédicas, especialmente suelas interiores para pacientes diabéticos con funciones de almohadillado y elasticidad permanente. Muy apropiada para esfuerzos ligeros en caso de pies sensibles (p. ej., pies de personas mayores), reumatismo y diabetes en estado avanzado.



## nora® Lunatec combi 3 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** aprox. 870x580 mm

### nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 beige  
**Grosor:** aprox. 6 mm

### nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

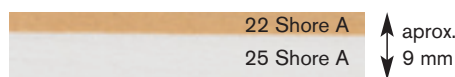
**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 19 piedra  
**Grosor:** aprox. 10 mm

**Usos:** Base para suelas internas ortopédicas, especialmente suelas internas para diabéticos con función de elasticidad permanente. Ideales para esfuerzos medianos en caso de pies sensibles de personas mayores, reumáticas y diabéticas en estado avanzado.

## nora® Lunatec combi 4 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** aprox. 870x540 mm

### nora® Lunairflex

Propiedades de almohadillado y acolchado

**Dureza:**  
aprox. 22 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 beige  
**Grosor:** aprox. 3 mm

### nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 09 blanco  
**Grosor:** aprox. 6 mm

**Usos:** Base para suelas internas ortopédicas, especialmente suelas internas para diabéticos con función de acolchado y elasticidad duradera. Es apropiada especialmente para esfuerzos fuertes para el tratamiento de pies sensibles en personas mayores, reumáticas y diabéticas en estado avanzado. Se recomienda la combinación con un producto estabilizador nora® p. ej., Lunasoft AL, Lunalight A o Lunacell.

## nora® Lunatec combi 5 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** aprox. 950x600 mm

### nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 60 gris claro  
**Grosor:** aprox. 3 mm

### nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

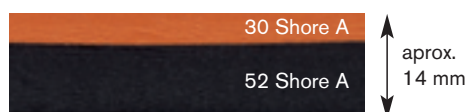
**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 111 azul real  
**Grosor:** aprox. 4 mm

**Usos:** Base para plantillas delgadas, de elasticidad permanente, elaboradas eficientemente, p. ej. una plantilla de suela larga con almohadillado suave en el pie delantero. Apropriada para el acolchado de ortesis, prótesis y encajes de prótesis.

## nora® Lunatec combi 6 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** aprox. 880x560 mm

### nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 137 tierra  
**Grosor:** aprox. 4 mm

### nora® Lunasoft AL

Propiedades estabilizantes

**Dureza:**  
aprox. 52 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 81 negro  
**Grosor:** aprox. 10 mm

**Usos:** Bases para plantillas deportivas y modernas de fabricación esmerada o plantillas deportivas con suela larga.

# Planchas compuestas

## nora® Lunatec combi 7 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



Formato: aprox. 1180x840 mm

### nora® Lunasoft SLW

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 07 beige  
**Grosor:** aprox. 3 mm

### nora® Lunasoft SL

Propiedades estabilizantes

**Dureza:**  
aprox. 40 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 19 piedra  
**Grosor:** aprox. 4 mm

### Usos:

Base ideal para la confección eficiente de una plantilla, un cono interior de pared blanda o un encaje de prótesis. En combinación con otros **productos nora® Luna**, este material es la base perfecta para un almohadillado ortopédico especial para pacientes mayores, diabéticos o reumáticos.

## nora® Lunatec combi 8 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



Formato: aprox. 880x560 mm

### nora® Lunatec EP

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 22 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 131 rojo  
**Grosor:** aprox. 4 mm

### nora® Lunatec SE

Propiedades estabilizantes

**Dureza:**  
aprox. 45 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,28 g/cm<sup>3</sup>

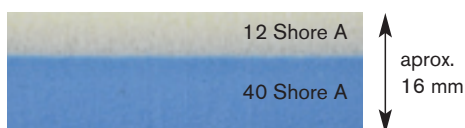
**Color:** 81 negro  
**Grosor:** aprox. 8 mm

### Usos:

Base para la fabricación eficiente de plantillas deportivas y modernas o suelas internas con elevada fuerza de recuperación elástica, por ejemplo, plantillas deportivas delgadas y largas.

## nora® Lunatec combi motion 1 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



Formato: aprox. 1200x960 mm

### nora® Lunatec motion

Propiedades de almohadillado y acolchado

**Dureza:**  
aprox. 12 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,13 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 06 seda  
**Grosor:** aprox. 6 mm

### nora® Lunasoft SL

Propiedades estabilizantes

**Dureza:**  
aprox. 40 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:** 27 azul claro  
**Grosor:** aprox. 10 mm

La capa superior de **nora® Lunatec motion** es extraordinariamente suave, sobre todo para almohadillar confortablemente regiones dolidas del pie y absorber las fuerzas de cizallamiento al pisar, de forma que se descarga en gran medida el aparato locomotor y se alivian los dolores. Se deben destacar también especialmente sus **muy buenas propiedades de almohadillado y amortiguamiento en la dirección de carga horizontal**.

El Objetivo de la utilización de **nora® Lunatec motion** puede ser, por ejemplo, reducir a un mínimo las fuerzas de cizallamiento entre la suela interior y la planta del pie, para así aliviar los dolores. La suavidad percibida por el paciente durante el uso le proporciona la confianza necesaria para pisar nuevamente de forma consciente, a pesar de los prolongados dolores que ha padecido.

### Usos:

Para almohadillados y amortiguaciones en el interior; sobre todo cuando se trata de pacientes con enfermedades dolorosas en los pies o en las articulaciones como por ejemplo pacientes con reuma o pies diabéticos. Es especialmente indicado para las zonas sensibles a la compresión y minimizar las fuerzas de cizallamiento.

## nora® Lunatec combi cork 1 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** aprox. 1120x880 mm

nora® Lunatec combi cork 1 es una plancha compuesta vulcanizada, cuya capa EVA estabilizante contiene un alto porcentaje de corcho. Gracias a ello esta plancha compuesta constituye la base idónea para la fabricación de una plantilla de larga duración. Además, el aterciopelado de la superficie de la capa de almohadillado hace posible la aplicación óptima de un recubrimiento de cuero.

### nora® Lunalastik

Propiedades de almohadillado de elasticidad

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,23 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
07 beige

**Grosor:**  
aprox. 6 mm

### nora® Lunatec cork H

Propiedades estabilizantes

**Dureza:**  
aprox. 50 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

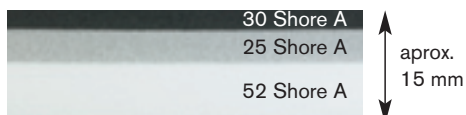
**Color:**  
205 corcho

**Grosor:**  
aprox. 8 mm

**Usos:** Base para entresuelas interiores ortopédicas y plantillas internas con funciones de elasticidad permanente y función estabilizadora, p. ej. para corregir trastornos osteomusculares posturas incorrectas del aparato motor causadas por un pie valgo/plano, un pie plano anterior o un pie cavo. En función de la dificultad y del tipo de uso se puede complementar nora® Lunatec combi cork 1 con otro material compacto y estabilizante, como p. ej. Norit, Lunacell o Lunalight.

## nora® Lunatec combi T1 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** aprox. 880x590 mm

nora® Lunatec combi T1 es la primera plancha compuesta de 3 capas, ideal para la confección de soluciones para pacientes reumáticos o con pies especialmente sensibles. La característica especial de nora® Lunatec combi T1 es la suavidad de la capa intermedia. Integrada entre dos capas más duras, ésta minimiza las fuerzas transversales y amortigua el movimiento de pisada, contribuyendo a reducir la carga durante el desarrollo del movimiento.

La conformación especial de esta plancha compuesta ofrece **muy buenas propiedades de almohadillado**

### nora® Lunasoft SLW

**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
80 antracita

**Grosor:**  
aprox. 3 mm

### nora® Lunasoft Z

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,17 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
307 gris medio

**Grosor:**  
aprox. 4 mm

### nora® Lunasoft AL

**Dureza:**  
aprox. 52 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,26 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
09 blanco

**Grosor:**  
aprox. 8 mm

**y amortiguamiento en el sentido de carga horizontal.** Este efecto se obtiene vulcanizando las capas. Los materiales de grosores diferentes están unidos entre sí de forma continua, sin molestas capas de pegamento que puedan mermar la función del material.

### Usos:

Plantillas interiores ortopédicas con muy buenas propiedades de acolchado y amortiguamiento en el sentido de carga horizontal, ideales para pacientes reumáticos y con pies delicados. Dependiendo de la dificultad y el tipo de uso, nora® Lunatec combi T1 puede complementarse con un material compacto y estabilizante, como por ejemplo, Norit, Lunacell o Lunalight.

## nora® Lunatec combi motion T2 Microporosos EVA, bordes escuadrados

### La composición vulcanizada de:



**Formato:** aprox. 1000x625 mm

La plancha compuesta de EVA de 3 capas nora® Lunatec combi motion T2 es un material especialmente adecuado para el tratamiento y cuidado de los **pies sensibles al dolor y la presión**. La composición de materiales se basa en una combinación ideal de alta funcionalidad, suavidad característica y bajo peso.

La capa superior de Lunatec motion absorbe las fuerzas de cizallamiento durante el movimiento y proporciona un almohadillado **extraordinariamente suave**. Las excelentes propiedades de almohadillado y amortiguación, también en la dirección de carga horizontal, garantizan una **distribución óptima de la**

### nora® Lunatec motion

**Dureza:**  
aprox. 12 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,13 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
56 gris piedra

**Grosor:**  
aprox. 7 mm

### nora® Lunasoft Z

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,16 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
345 verde

**Grosor:**  
aprox. 5 mm

### nora® Lunatec CAD 35

**Dureza:**  
aprox. 35 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
60 gris claro

**Grosor:**  
aprox. 8 mm

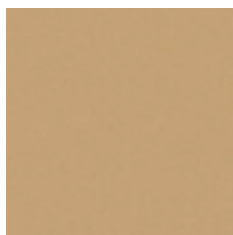
**presión** y el alivio en puntos concretos. De este modo, se da el mejor cuidado a los pies con regiones dolorosas. Con sus propiedades de **elasticidad permanente y estabilizantes**, las dos capas inferiores son la estructura ideal para el cuidado de los pies sensibles. Las diferentes capas suaves se unen entre sí en una transición fluida.

### Usos:

Gracias a su espesor total de aprox. 20 mm, nora® Lunatec combi motion T2 es ideal para la confección de suelas interiores ortopédicas de mayor espesor, plantillas de almohadillado blando, suelas interiores adaptadas para diabéticos o almohadillados para calzado quirúrgico. Las suelas interiores pueden elaborarse en un solo proceso de embutición profunda, lo que ahorra tiempo y dinero, sin necesidad de utilizar adhesivos.

# Planchas para fresar

## nora® Lunatec CAD 25 Microporosos EVA, material para fresar, bordes escuadrados



07 beige

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,12 g/cm<sup>3</sup>

**Formatos:**  
aprox. 1150x750 mm      aprox. 1500x1150 mm

**Color:** 07 beige      **Grosos:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec CAD 30 Microporosos EVA, material para fresar, bordes escuadrados



80 antracita

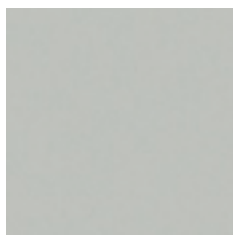
**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,15 g/cm<sup>3</sup>

**Formatos:**  
aprox. 1100x700 mm      aprox. 1400x1100 mm

**Color:** 80 antracita      **Grosos:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec CAD 35 Microporosos EVA, material para fresar, bordes escuadrados



60 gris claro

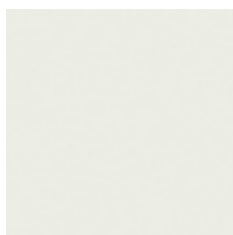
**Dureza:**  
aprox. 35 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formatos:**  
aprox. 1160x770 mm      aprox. 1540x1160 mm

**Color:** 60 gris claro      **Grosos:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec CAD 45 Microporosos EVA, material para fresar, bordes escuadrados



09 blanco

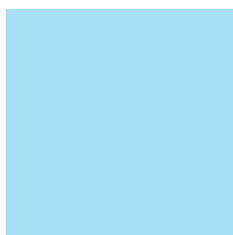
**Dureza:**  
aprox. 45 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,22 g/cm<sup>3</sup>

**Formatos:**  
aprox. 1080x710 mm      aprox. 1420x1080 mm

**Color:** 09 blanco      **Grosos:** 30 | 35 mm

## nora® Lunatec CAD 55 Microporosos EVA, material para fresar, bordes escuadrados



318 azul hielo

**Dureza:**  
aprox. 55 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,30 g/cm<sup>3</sup>

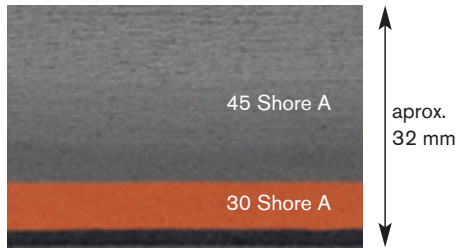
**Formatos:**  
aprox. 1000x650 mm      aprox. 1300x1000 mm

**Color:** 318 azul hielo      **Grosos:** 30 | 35 mm



## nora® Lunatec combiCAD 1 Microporosos EVA, material para fresar, bordes escuadrados

La composición vulcanizada de:



**Formatos:** aprox. 1120x740 mm  
aprox. 1480x1120 mm

**nora® Lunatec CAD 45**

**Dureza:**  
aprox. 45 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,22 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
56 gris piedra

**Grosor:**  
aprox. 24 mm

**nora® Lunasoft SLW**

**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
137 tierra

**Grosor:**  
aprox. 6 mm

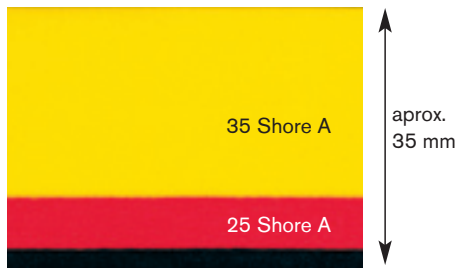
**Capa de estabilización**

**Color:**  
80 antracita

**Grosor:**  
aprox. 2 mm

## nora® Lunatec combiCAD 2 Microporosos EVA, material para fresar, bordes escuadrados

La composición vulcanizada de:



**Formatos:** aprox. 1120x750 mm  
aprox. 1500x1120 mm

**nora® Lunatec CAD 35**

**Dureza:**  
aprox. 35 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,17 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
70 amarillo

**Grosor:**  
aprox. 25 mm

**nora® Lunasoft Z**

**Dureza:**  
aprox. 25 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,16 g/cm<sup>3</sup>

**Color:**  
131 rojo

**Grosor:**  
aprox. 7 mm

**Capa de estabilización**

**Color:**  
81 negro

**Grosor:**  
aprox. 3 mm

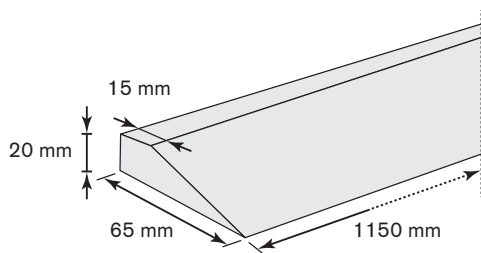
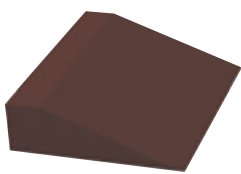
nora® Lunatec combiCAD 1 y 2 son productos innovadores en el campo de las planchas para fresar. Durante el proceso de fabricación se vulcanizan tres diferentes tipos de microporosos EVA. El resultado es un material que brinda agarre seguro, sin necesidad de pegado. Con este procedimiento se buscó combinar el excelente comportamiento de para fresar y las elevadas propiedades funcionales de los materiales nora® Lunatec CAD con las enor-

mes ventajas de las planchas compuestas vulcanizadas, a fin de optimizar el mecanizado.

En el mecanizado de los nuevos materiales para fresar nora® la diferencia salta a la vista: El material se deja trabajar muy bien y los valores de alargamiento de rotura, resistencia a la tracción y la alta memoria de recuperación son excelentes. No se forman resaltes molestos por capas de pegamento.

# Tiras para cuñas de confección

**nora® Lunasoft SLW cuña** Tiras para cuñas de confección de material microporoso EVA, lisas



**Dureza:**  
aprox. 30 Shore A

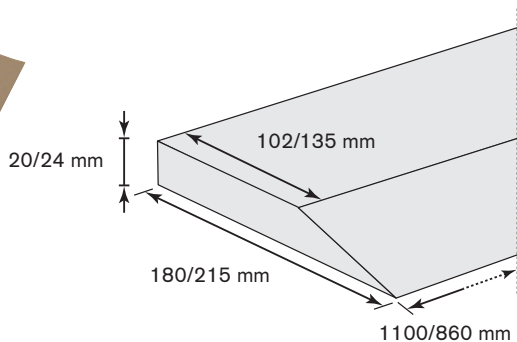
**Densidad:**  
aprox. 0,20 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1150x65x20 mm

**Colores:**  
46 marrón oscuro  
81 negro

**Características:**  
Excelentes propiedades amortiguadoras. Elevado confort al caminar gracias a la combinación de baja dureza Shore y un peso ligero y a su vez una elevada estabilidad.

**nora® Lunelight K** Tiras para cuñas de confección de material microporoso EVA, lisas



**Dureza:**  
aprox. 60 Shore A

**Densidad:**  
aprox. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**  
aprox. 1100x180x20 mm

**Colores:**  
09 blanco  
17 beige agrisado  
19 piedra  
35 marrón medio  
46 marrón oscuro  
81 negro

**Formatos:**  
aprox. 860x215x24 mm  
aprox. 860x215x20 mm

**Color:**  
81 negro

**Formato:**  
aprox. 1100x180x24 mm

**Colores:**  
46 marrón oscuro  
81 negro

**nora® Lunelight K** es la tira para cuña ideal para la confección económica de tacones.

## nora® Supersorb



82 rojo ladrillo

**Dureza:**

aprox. 28 Shore A

**Densidad:**

aprox. 1,09 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 780 x 525 mm

**Dibujo:**

13 Acanalado

**Color:**

82 rojo ladrillo

**Grosos:**

2 | 4 | 5 mm

**Usos:**

Como amortiguadores de pisada y almohadillado especialmente para calzado deportivo. Función a partir de aprox. 300 kg de fuerza de pisada. Presenta características amortiguadoras, elásticas y de acolchado. Absorción de choque para un grosor de 5 mm: aprox. 95%.

**Procesamiento posterior:**

Ligeramente áspero, se puede pegar con policloropropeno. Al percharlos o pulirlos sólo se debe acercar levemente a la cinta abrasiva. Para aprovechar completamente todas las propiedades viscoelásticas del material en todas las direcciones, se debe evitar pegar la superficie completa.

## nora® Orthosorb



98 verde

**Dureza:**

aprox. 20 Shore A

**Densidad:**

aprox. 1,09 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 780 x 525 mm

**Dibujo:**

13 Acanalado

**Color:**

98 verde

**Grosos:**

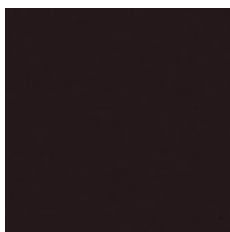
2 | 3 | 4 mm

**Usos:**

Como amortiguadores de pisada y almohadillado, especialmente para calzado ortopédico. Comparado con nora® Supersorb, el absorbente de choques nora® Orthosorb cuenta con una menor amortiguación y proporciona un mejor almohadillado y una mayor elasticidad, hasta aprox. 300 kg de fuerza de pisada. Esto correspondería a la carga de marcha de una persona de 80 kg. Absorción de choque para un grosor de 4 mm: aprox. 83%.

## Puffergummi

### nora® Schweizer Puffergummi Planchas de caucho celular, lisas



81 negro

**Dureza:**

aprox. 23 Shore A

**Densidad:**

aprox. 0,35 g/cm<sup>3</sup>

**Formato:**

aprox. 840 x 520 mm

**Color:**

81 negro

**Grosor:**

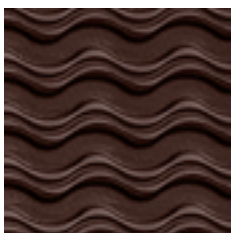
12 mm

nora® Schweizer Puffergummi es la primera elección para aplicaciones que requieren alta elasticidad, amortiguación y, al mismo tiempo, estabilidad de forma.

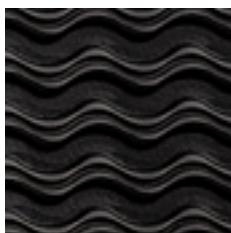
**Características:**

Muy buenas propiedades amortiguadoras. Excelente confort al caminar gracias a la combinación de una dureza Shore muy baja y una alta memoria de recuperación.

## nora® Lunasoft



46 marrón oscuro



81 negro

### Dureza:

aprox. 50 Shore A

### Densidad:

aprox. 0,38 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ DIBUJO: 78 ONDULACIÓN GRUESA

#### Formato:

aprox. 1040x800 mm

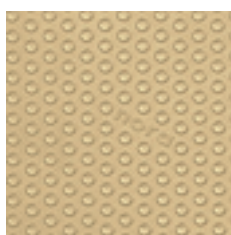
#### Colores:

46 marrón oscuro

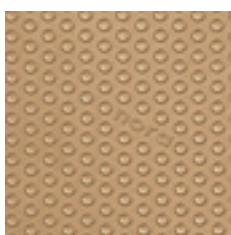
81 negro

#### Grosor:

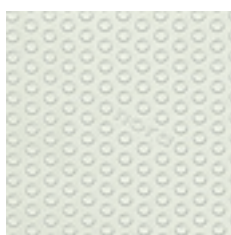
8 mm



05 beige claro



07 beige



09 blanco

### ▼ DIBUJO: 97 GRANO

#### Formato:

aprox. 800x520 mm

#### Colores:

05 beige claro

07 beige

41 marrón pálido

#### Grosos:

4 | 6 mm

#### Colores:

17 beige agrisado

19 piedra

35 marrón medio

56 gris piedra

60 gris claro

78 azul oscuro

#### Grosos:

4 | 6 | 8 mm

#### Colores:

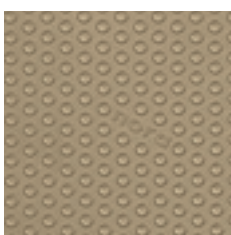
09 blanco

46 marrón oscuro

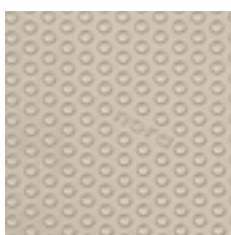
81 negro

#### Grosos:

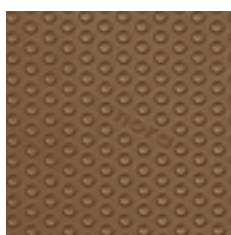
4 | 6 | 8 | 10 mm



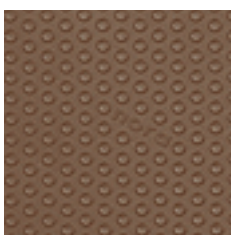
17 beige agrisado



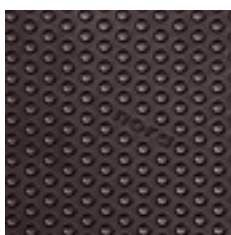
19 piedra



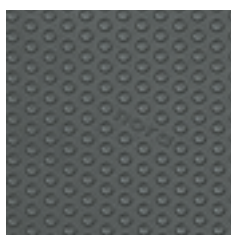
35 marrón medio



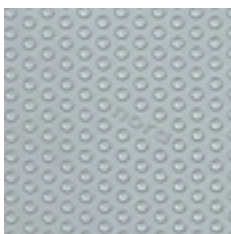
41 marrón pálido



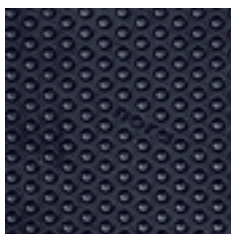
46 marrón oscuro



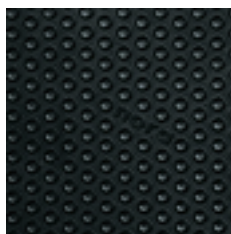
56 gris piedra



60 gris claro



78 azul oscuro



81 negro

nora® Lunasoft es una plancha microporosa EVA para suelas, concebida especialmente para la técnica de calzado ortopédico. La calidad Lunasoft es la combinación ideal de peso ligero y resistencia a la abrasión. Esta plancha para suelas es específicamente ligera, flexible, elástica, estable en su forma que se caracteriza por su elevada comodidad al caminar.

El dibujo de grano de nora® la ha convertido en un clásico entre los materiales para suelas ligeras y flexibles para la reparación y el primer equipamiento. El logotipo "nora" no direccional en el dibujo hace de esta plancha un producto de marca fácilmente identificable y deja constancia del alto nivel de calidad de los productos nora® tipo premium.

### Usos:

- ▶ Para calzado deportivo y casual
- ▶ Para el zapato de calle flexible
- ▶ Para el zapato ortopédico
- ▶ Para calzado desechable y zapatillas de baño

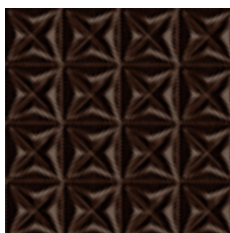
### Procesamiento posterior:

- ▶ Pegado usual para EVA
- ▶ Adaptar la presión al pegar a la flexibilidad del material
- ▶ Termoconformables a temperaturas entre 120° – 170° C
- ▶ Pegado con pegamento de policloropropeno
- ▶ No se recomiendan pegamentos de PVC

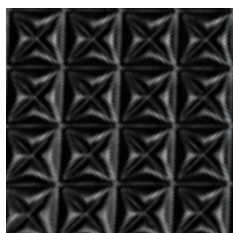
nora® Astro Soft son planchas para suelas antideslizantes de caucho celular. Además de la extraordinaria calidad y el bajo desgaste es ante todo el reducido peso la calidad que más se exige

a las planchas para suelas modernas. Los colores del surtido nora® Astro Soft y los colores de los materiales nora® EVA están armonizados entre sí siendo combinables perfectamente.

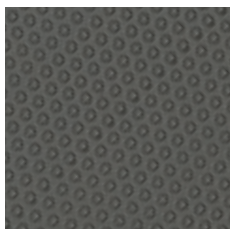
## nora® Astro Soft



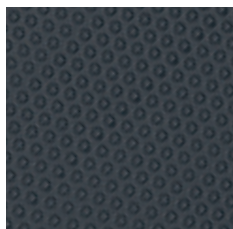
46 marrón oscuro



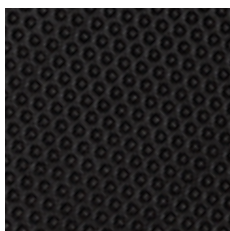
81 negro



56 gris piedra



80 antracita



81 negro



17 beige agrisado



46 marrón oscuro



81 negro

### Dureza:

aprox. 45 Shore A

### Densidad:

aprox. 0,40 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ DIBUJO: 09 CRUZADO GRUESO

#### Formato:

aprox. 820x510 mm

#### Colores:

46 marrón oscuro

81 negro

#### Grosos:

6 | 8 mm

### ▼ DIBUJO: 87 MINIVENTOSA

#### Formato:

aprox. 820x510 mm

#### Colores:

56 gris piedra

80 antracita

81 negro

#### Grosos:

6 | 8 mm

#### Formato:

aprox. 800x485 mm

#### Color:

81 negro

#### Grosor:

4 mm

### ▼ DIBUJO: 96 BLOQUE FINO

#### Formato:

aprox. 840x510 mm

#### Colores:

17 beige agrisado

46 marrón oscuro

81 negro

#### Grosos:

4 | 6 | 8 mm

nora® Astro Soft dibujo 96 bloque fino es ideal para aplicaciones en calzado elegante y deportivo. El logotipo "nora" no direccional en el dibujo hace de esta plancha un producto de marca con un factor de reconocimiento muy alto.

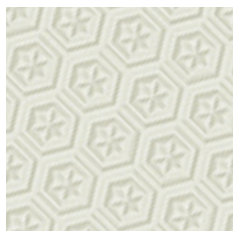


# Planchas para suelas

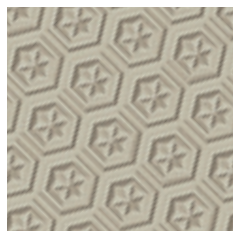
**nora® Astrolight** son planchas para suelas antideslizantes de caucho celular. En la concepción de las suelas **Astrolight** se dio especial importancia a mantener las buenas propiedades del material **Astro**, reduciendo el peso del material. El resultado: **nora® Astrolight** es aprox. 20 % más ligero.

Un peso ligero, una excelente resistencia al desgaste y una extraordinaria flexibilidad son características que hacen de **Astrolight** una plancha ideal para las demandas más exigentes en el campo de la reparación, los accesorios para calzado y la fabricación de calzado flexible.

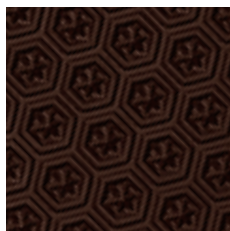
## nora® Astrolight Star



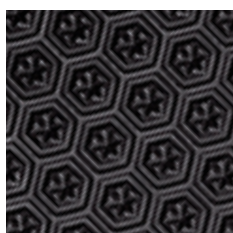
09 blanco



19 piedra



46 marrón oscuro



81 negro

### Dureza:

aprox. 50 Shore A

### Densidad:

aprox. 0,50 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ DIBUJO: 64 ESTRELLA

### Formato:

aprox. 940x535 mm

### Colores:

09 blanco  
19 piedra  
46 marrón oscuro  
81 negro

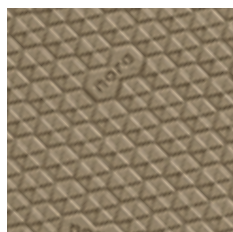
### Grosos:

4 | 6 mm

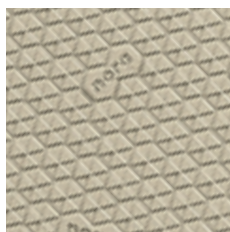
## nora® Astrolight Delta



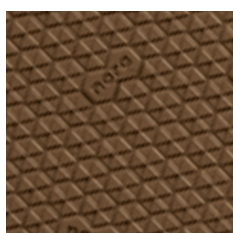
09 blanco



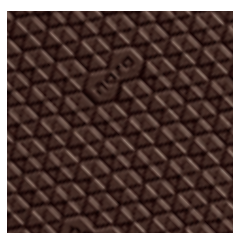
17 beige agrisado



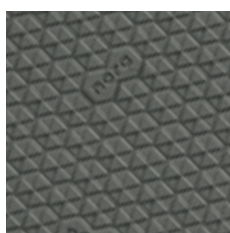
19 piedra



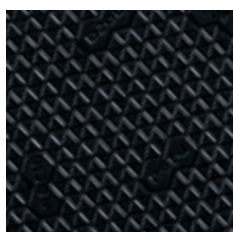
41 marrón pálido



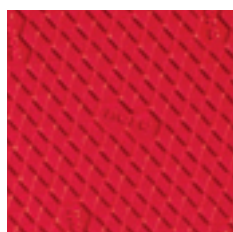
46 marrón oscuro



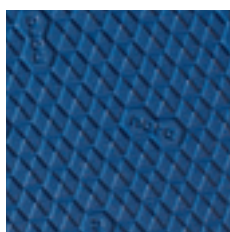
56 gris piedra



81 negro



89 rojo



352 azul vaquero

### Dureza:

aprox. 50 Shore A

### Densidad:

aprox. 0,50 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ DIBUJO: 95 DELTA

### Formato:

aprox. 950x535 mm

### Colores:

09 blanco  
17 beige agrisado  
19 piedra  
41 marrón pálido  
46 marrón oscuro  
56 gris piedra  
81 negro  
89 rojo  
352 azul vaquero

### Grosos:

4 | 6 mm

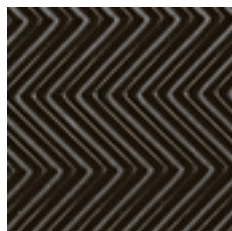
El dibujo 95 delta es sinónimo de extraordinaria apariencia y pisada segura. Los pequeños triángulos del dibujo están dispuestos en hexágonos. Armoniosa y no direccional, la marca **nora®** encaja en el dibujo.

**nora® Astro** son planchas para suelas antideslizantes de caucho celular. Con un peso específico ligero, esta suela es antideslizante y resistente a la abrasión. Se recomienda su uso en calzado ortopédico, acondicionamiento de calzado ortopédico y la reparación

de calzado de alta calidad.

Los colores del surtido **nora® Astro** y los colores de los materiales **nora® EVA** están perfectamente armonizados entre sí y son perfectamente combinables.

## nora® Astro



57 humo



81 negro

**Dureza:**  
aprox. 50 Shore A

**Densidad:**  
0,65 g/cm<sup>3</sup>

### ▼ DIBUJO: 58 ONDULACIÓN GRUESA

**Formato:**  
aprox. 1020x880 mm

**Colores:**  
57 humo  
81 negro

**Grosor:**  
6 mm



57 humo



81 negro



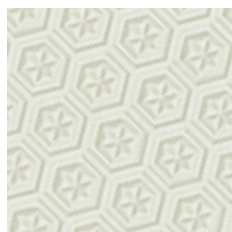
101 marrón piel

### ▼ DIBUJO: 62 CREPÉ MEDIANO

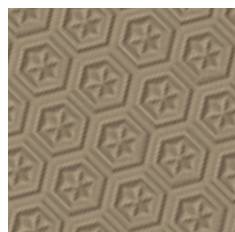
**Formato:**  
aprox. 880x510 mm

**Colores:**  
57 humo  
81 negro  
101 marrón piel

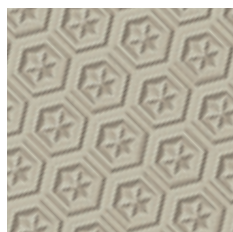
**Grosor:**  
6 mm



09 blanco



17 beige agrisado



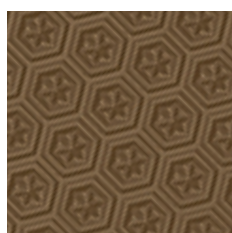
19 piedra

### ▼ DIBUJO: 64 ESTRELLA

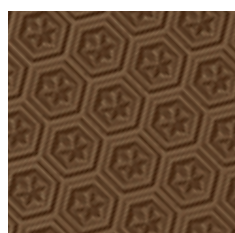
**Formatos:**  
aprox. 860x500 mm  
aprox. 880x510 mm

**Grosos:**  
4 mm  
6 mm

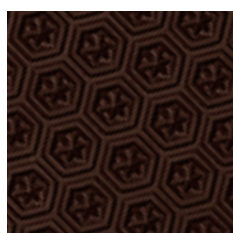
**Colores:**  
09 blanco  
17 beige agrisado  
19 piedra  
35 marrón medio  
41 marrón pálido  
46 marrón oscuro  
56 gris piedra  
78 azul oscuro  
81 negro



35 marrón medio



41 marrón pálido

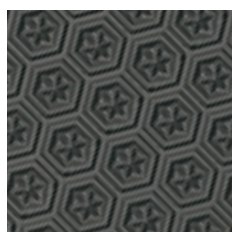


46 marrón oscuro

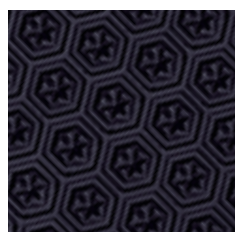
**Formato:**  
aprox. 880x510 mm

**Grosor:**  
8 mm

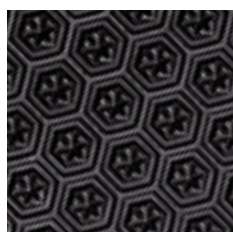
**Color:**  
81 negro



56 gris piedra



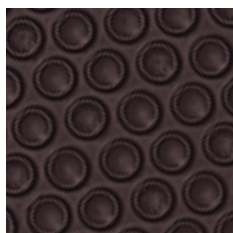
78 azul oscuro



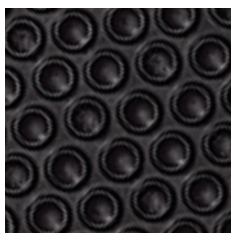
81 negro

# Planchas para suelas

nora® Astro



57 humo



81 negro

## ▼ DIBUJO: 65 VENTOSA

### Formato:

aprox. 1020x880 mm

### Colores:

57 humo

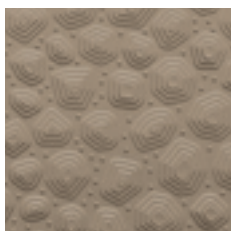
81 negro

### Grosos:

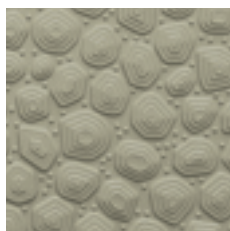
5|6 mm



09 blanco



17 beige agrisado



19 piedra

## ▼ DIBUJO: 110 GEO

### Formato:

aprox. 880x510 mm

### Colores:

09 blanco

17 beige agrisado

19 piedra

46 marrón oscuro

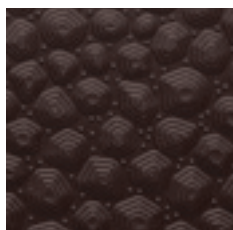
56 gris piedra

80 antracita

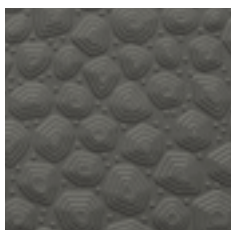
81 negro

### Grosos:

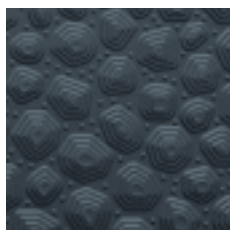
4|6 mm



46 marrón oscuro

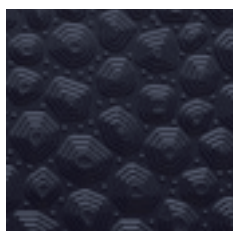


56 gris piedra



80 antracita

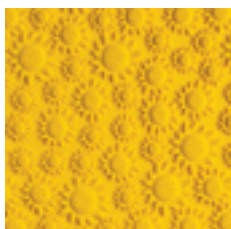
El dibujo 110 Geo es un diseño no direccional, con buen agarre, multinivélico por sus cuatro o cinco capas de dibujo distintas. El tipo de dibujo impide el agarre de piedrecitas y suciedad.



81 negro



60 gris claro



70 amarillo



81 negro

## ▼ DIBUJO: 111 GIRASOL

### Formato:

aprox. 910x520 mm

### Colores:

60 gris claro

70 amarillo

81 negro

368 verde hierba

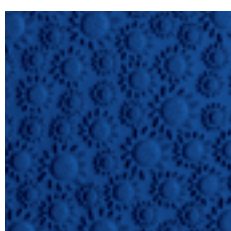
376 azul profundo

### Grosor:

5 mm



368 verde hierba



376 azul profundo

nora® Astro Girasol es moderno, presenta muy buen agarre, tiene varias capas y permite una pisada segura.

La disposición no direccional de los girasoles permite una aplicación flexible de esta plancha para suela. El tipo de dibujo impide el agarre de piedrecitas y suciedad.



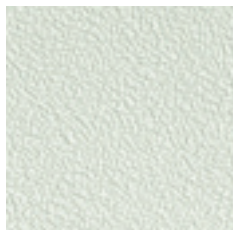
**nora® Astral** son planchas de goma compacta transparente para la fabricación de suela y tacones. La calidad **Astral** es altamente antideslizante y resistente al desgaste y se caracteriza por su elevada elasticidad. Su especial composición elástica con una dureza de aprox. 69 Shore A proporciona un excelente confort al caminar.

**nora® Astral** es idónea para la reparación de calidad y se emplea como suela en el acondicionamiento del calzado ortopédico. La gran variedad de dibujos y colores permite una adaptación óptima a cualquier tipo de zapato y a cualquier estación del año.

## nora® Astral



03 miel



09 blanco



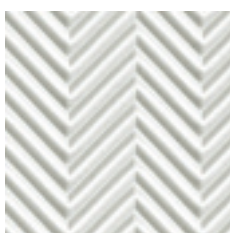
15 guijarro



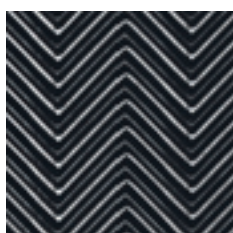
54 humo



81 negro



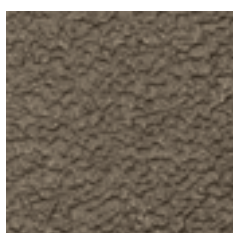
09 blanco



81 negro



03 miel



43 fango



54 humo



81 negro

### Dureza:

aprox. 69 Shore A

### ▼ DIBUJO: 26 CREPÉ FINO

#### Formato:

aprox. 1070x770 mm

#### Colores:

03 miel  
09 blanco  
15 guijarro  
54 humo  
81 negro

#### Grosor:

1,8 mm

**nora® Astral** dibujo 26 crepé fino con grosor de 1,8 mm ideal para la fabricación de bordes de casquillos.

### ▼ DIBUJO: 58 ONDULACIÓN GRUESA

#### Formato:

aprox. 930x800 mm

#### Colores:

09 blanco  
81 negro

#### Grosos:

4 mm

81 negro

6 mm

### ▼ DIBUJO: 62 CREPÉ MEDIANO

#### Formato:

aprox. 1000x550 mm

#### Colores:

03 miel  
43 fango  
54 humo

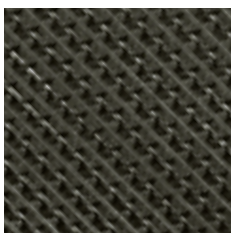
#### Grosos:

4 | 6 mm

81 negro

4 | 6 | 8 mm

## nora® Astral



54 humo

### ▼ DIBUJO: 74 DIENTES DE SIERRA DOBLE

**Formato:**

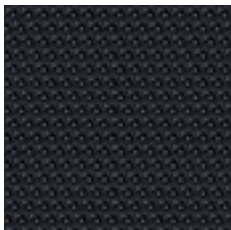
aprox. 1070x770 mm

**Color:**

54 humo

**Grosor:**

5 mm



81 negro

### ▼ DIBUJO: 87 MINIVENTOSA

**Formato:**

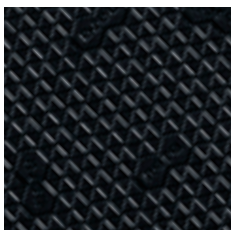
aprox. 1070x770 mm

**Color:**

81 negro

**Grosor:**

3 mm



81 negro

### ▼ DIBUJO: 95 DELTA

**Formato:**

aprox. 790x465 mm

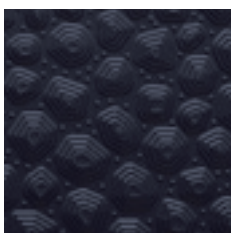
**Color:**

81 negro

**Grosos:**

2,5 | 4 | 6 mm

nora® Astral dibujo 95 delta es sinónimo de extraordinaria apariencia y pisada segura. Los pequeños triángulos del dibujo están dispuestos en hexágonos. Armónica y no direccional, la marca nora® encaja en el dibujo.



81 negro

### ▼ DIBUJO: 110 GEO

**Formato:**

aprox. 790x460 mm

**Color:**

81 negro

**Grosos:**

4 | 6 mm

El dibujo 110 Geo es un diseño no direccional, con buen agarre, multinivélico por sus cuatro o cinco capas de dibujo distintas. El tipo de dibujo impide el agarre de piedrecitas y suciedad.

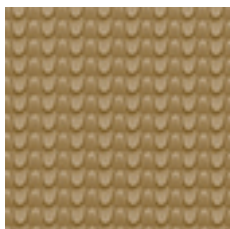


**nora® Durotrans** son planchas de goma compacta transparente con dibujos bien marcados para la fabricación de suelas y tacos. La calidad **nora® Durotrans** es altamente antideslizante y resistente al desgaste y cuenta con un muy alto índice de resistencia a la abrasión y una elevada flexibilidad. Su especial composición elástica con una dureza de aprox. 69 Shore A proporciona

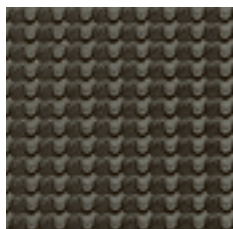
un excelente confort al caminar.

**nora® Durotrans** es idónea para la reparación de calidad y se emplea como suelas en el acondicionamiento de calzado ortopédico y calzado ortopédico. La gran variedad de dibujos le permite ajustarse a cualquier tipo de zapato y a cualquier estación del año.

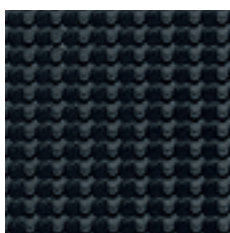
## nora® Durotrans



03 miel



54 humo



81 negro

### Dureza:

aprox. 69 Shore A

### Formato:

aprox. 800 x 500 mm

### ▼ DIBUJO: 34 RETÍCULA

#### Colores:

03 miel  
54 humo  
81 negro

#### Grososres:

4 | 6 mm



81 negro



101 marrón piel

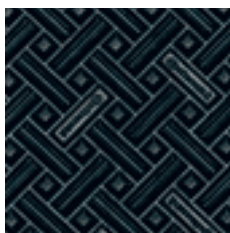
### ▼ DIBUJO: 36 CUADRADOS

#### Colores:

81 negro  
101 marrón piel

#### Grososres:

4 | 6 mm



81 negro

### ▼ DIBUJO: 37 PRISMA

#### Color:

81 negro

#### Grososres:

4 | 6 mm

# Planchas para suelas

## nora® Contol A



81 negro

**Dureza:**  
aprox. 70 Shore A

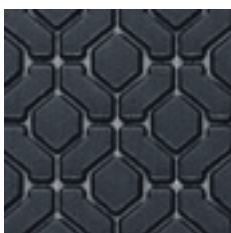
**Formato:**  
aprox. 1000x800 mm

▼ **DIBUJO: 42 ALPINO PEQUEÑO**

**Color:** 81 negro      **Grosor:** 5 mm

nora® Contol A es una plancha resistente a la abrasión, fabricada de un compuesto especial de goma resistente al aceite y a la gasolina con propiedades antiestáticas para la reparación del calzado de trabajo con requerimientos correspondientes.

## nora® Contol FB



81 negro

**Dureza:**  
aprox. 64 Shore A

**Formato:**  
aprox. 800x500 mm

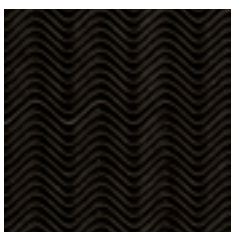
▼ **DIBUJO: 48 BLOQUE**

**Color:** 81 negro      **Grosos:** 5 | 6,5 mm

nora® Contol FB da propiedad antideslizante se obtiene mediante un dibujo abierto y esmerilado con drenaje para la salida de líquidos.

nora® Contol FB es apropiada especialmente para calzado de trabajo en zonas húmedas, es decir, para caminar sobre suelos de azulejos sometidos a líquidos, especialmente en lugares expuestos a la grasa como en cocinas, fábricas de productos lácteos, etc.

## nora® Constant



51 negro marrón

**Dureza:**  
aprox. 88 Shore A

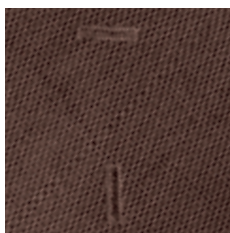
**Formato:**  
aprox. 810x640 mm

▼ **DIBUJO: 82 ONDULACIÓN FINA**

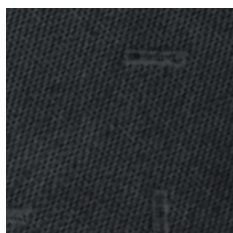
**Color:** 51 negro marrón      **Grosos:** 2 | 3 mm

nora® Constant es una clásica plancha maciza con un diseño ondulado, intemporal y excelentes propiedades de pegado.

## nora® Contilit



51 negro marrón



81 negro



101 marrón piel

**Dureza:**  
aprox. 87 Shore A

### ▼ DIBUJO: 32 BRILLANTE

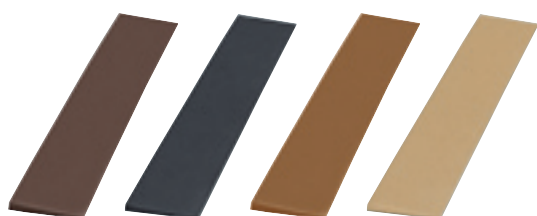
**Formato:**  
aprox. 1000x800 mm

| Colores:        | Grosores:    |
|-----------------|--------------|
| 51 negro marrón | 1,8   2,7 mm |
| 81 negro        |              |
| 101 marrón piel | 1,8 mm       |

nora® Contilit es un suela de dibujo fino para la reparación elegante. Ideal para combinar con las tapas para tacones o la plancha para tacones nora® Elite.

## Tiras para punteras

### nora® Contilit K



51 negro marrón

81 negro

101 marrón piel

110 beige



51 negro marrón

81 negro

**Dureza:**  
aprox. 93 Shore A

### ▼ SUPERFICIE: LISO

**Longitud:**  
aprox. 1090 mm

| Colores:        | Tamaños: |
|-----------------|----------|
| 51 negro marrón | 3x35 mm  |
| 81 negro        |          |
| 51 negro marrón | 4x40 mm  |
| 81 negro        |          |
| 101 marrón piel |          |
| 110 beige       |          |

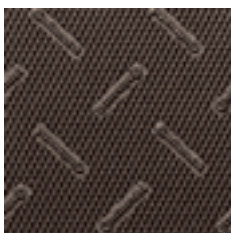
### ▼ DIBUJO: 32 BRILLANTE

**Longitud:**  
aprox. 1000 mm

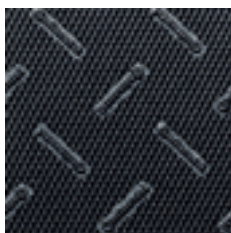
| Colores:        | Tamaño: |
|-----------------|---------|
| 51 negro marrón | 4x40 mm |
| 81 negro        |         |

nora® Contilit K son tiras para punteras de reconocida calidad para la reparación de pisos de calzado lisos y ligeramente perfilados. Las buenas propiedades de pegado garantizan una reparación de alta calidad.

## nora® Elite



51 negro marrón



81 negro



101 marrón piel



51 negro marrón

### ▼ DIBUJO: 33 BRILLANTE

**Dureza:**

aprox. 93 Shore A

**Formato:**

aprox. 800x500 mm

**Colores:**

51 negro marrón  
81 negro

**Grosos:**

5 | 6 mm

101 marrón piel      5 mm

**Con almohadillado estabilizador:**

**Dureza:**

aprox. 90 Shore A (superficie de contacto con el suelo)

**Formato:**

aprox. 800x500 mm

**Colores:**

51 negro marrón  
101 marrón piel

**Grosor:**

6 mm

nora® Elite dibujo 33 es la plancha de tacón de perfil fino para la reparación elegante. El logotipo "Continental" no direccional en el dibujo hace de esta plancha un producto de marca con un factor de reconocimiento muy alto.

**Características:**

Parcialmente con almohadillado estabilizador, parte posterior pulida.

### ▼ DIBUJO: 37 PRISMA

**Dureza:**

aprox. 90 Shore A (superficie de contacto con el suelo)

**Formato:**

aprox. 800x500 mm

**Color:**

51 negro marrón

**Grosor:**

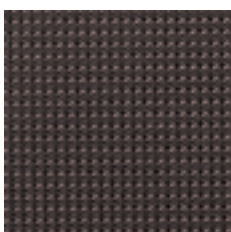
6 mm

nora® Elite dibujo 37 es una plancha de tacón de perfil grueso con dibujo especial de invierno para una pisada segura.

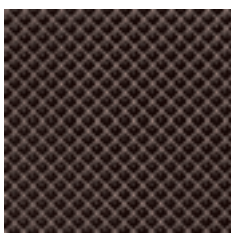
**Características:**

Versión de 6 mm con almohadillado estabilizador, parte posterior pulida.

## nora® Glorit



51 negro marrón



51 negro marrón

### ▼ DIBUJO: 39 FRESCO

**Dureza:**

aprox. 93 Shore A

**Formato:**

aprox. 800x500 mm

**Color:**

51 negro marrón

**Grosor:**

5,5 mm

nora® Glorit dibujo 39 es una elegante plancha de tacón con dibujo especialmente fino.

### ▼ DIBUJO: 05 PIRÁMIDE MEDIANO

**Dureza:**

aprox. 93 Shore A

**Formato:**

aprox. 770x535 mm

**Color:**

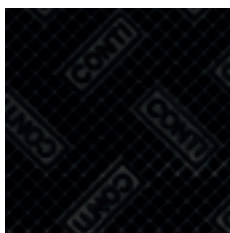
51 negro marrón

**Grosor:**

6 mm

nora® Glorit dibujo 05 es una clásica plancha de tacón con dibujo de pirámide mediano para una pisada segura.

## nora® Conrex



81 negro

### ▼ DIBUJO: 47 GRIP CT

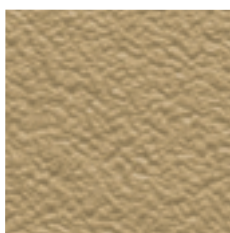
**Dureza:**  
aprox. 95 Shore A

**Formato:**  
aprox. 500x330 mm

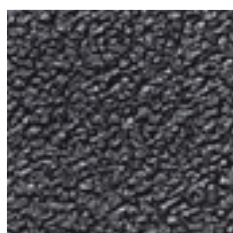
**Color:** 81 negro      **Grosor:** 5,7 mm

**nora® Conrex** es una plancha para tacones pequeños muy dura y elástica al mismo tiempo, de caucho compacto y que se adecúa perfectamente sobre todo a los pequeños tacones de los zapatos de señora.

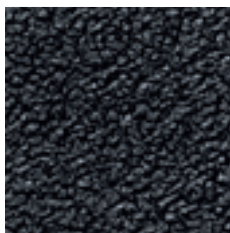
## nora® Astral H



11 arena



54 humo



81 negro

### ▼ DIBUJO: 62 CREPÉ MEDIANO

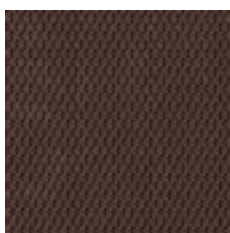
**Dureza:**  
aprox. 87 Shore A

**Formato:**  
aprox. 1000x550 mm

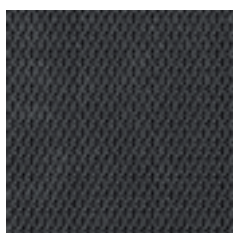
**Colores:** 11 arena      **Grosor:** 6 mm  
54 humo  
81 negro

**nora® Astral H** es una plancha de tacón de elasticidad dura, de goma transparente, con dibujo de crepé mediano. Este producto es idóneo especialmente para tacones huecos.

## nora® Comfort



51 negro marrón



81 negro

### ▼ DIBUJO: 06 CRISTAL

**Dureza:**  
aprox. 67 Shore A

**Formato:**  
aprox. 770x535 mm

**Colores:** 51 negro marrón      **Grosor:** 7 mm  
81 negro

**nora® Comfort** es una plancha para tacones muy elástica, que se recomienda ante todo para tamaños y formas especiales.

**Características:** Muy elástica, resistente al desgaste, antideslizante y absorbente de choques, un elevado confort al caminar gracias a su armoniosa combinación blanda, requiere de una base estable, parte posterior pulida.



# Tiras para tapas de tacones

## nora® Astral H



81 negro

### ▼ DIBUJO: 62 CREPÉ MEDIANO

**Dureza:**

aprox. 87 Shore A

**Longitud:**

aprox. 1000 mm

**Anchos:**

55 | 72 | 85 mm

**Grosor:**

6 mm

**Color:**

81 negro

nora® Astral H son tiras para tapas de tacones hechas de goma transparente de elasticidad dura, apropiadas especialmente para la reparación económica de tacones. Las tiras para tapas de tacones se fabrican de la plancha para tacones nora® Astral H.

## Tapas de tacón

## nora® Elite



51 negro marrón



81 negro



101 marrón piel

### ▼ DIBUJO: 33 BRILLANTE

**Dureza:**

aprox. 90 Shore A (superficie de contacto con el suelo)

**Grosor:**

6 mm

**Unidad de embalaje:**

1 kg en el cartón

**Color:**

51 negro marrón

**Tallas:**

130 | 132 | 134 | 136 | 138 | 140 | 142 | 144 | 146 | 148

**Color:**

81 negro

**Tallas:**

130 | 132 | 134 | 136 | 138 | 140 | 142 | 144 | 146 | 148

**Color:**

101 marrón piel

**Tallas:**

138 | 140 | 142 | 144 | 146 | 148

nora® Elite es la tapa de tacón elegante con almohadillado estabilizador para la reparación económica y duradera. Este tacón es el complemento ideal para la plancha nora® Contilit.

**Características:**

Con almohadillado estabilizador, parte posterior pulida.

## nora® Kompakt K



51 negro marrón 81 negro

### ▼ DIBUJO: 13 ACANALADO

**Dureza:** aprox. 87 Shore A  
**Longitud:** aprox. 1070 mm

**Colores:** 51 negro marrón  
81 negro  
**Tamaños:** 8x40 mm

51 negro marrón 10x50 mm  
81 negro

nora® Kompakt K son tiras de aplicación universal.

**Características:** Resistentes al desgaste, elásticas al impacto, muy buenas propiedades de pegado.

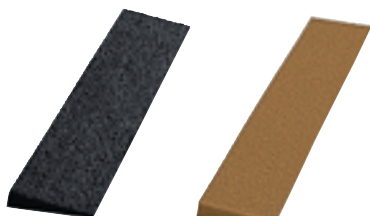
## nora® Astral K



03 miel 09 blanco 15 guijarro



43 fango 46 marrón oscuro 54 humo



81 negro 101 marrón piel

### ▼ DIBUJO: 62 CREPÉ MEDIANO

**Dureza:** aprox. 69 Shore A  
**Longitud:** aprox. 930 mm

**Colores:** 03 miel  
54 humo  
81 negro  
**Tamaños:** 8x40 mm

03 miel 10x50 mm

15 guijarro  
43 fango  
46 marrón oscuro  
54 humo  
81 negro  
101 marrón piel

03 miel 10x60 mm

09 blanco  
43 fango  
46 marrón oscuro  
54 humo  
81 negro  
101 marrón piel

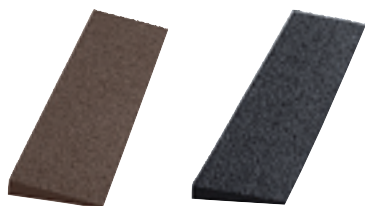
81 negro 10x80 mm

81 negro 14x65 mm

nora® Astral K son tiras para múltiples aplicaciones de goma compacta transparente con dibujo crepé. Al pegarse con un piso blando (PU, EVA y TR), nora® Astral K adquiere una excelente flexibilidad.

**Características:** Resistentes al desgaste, elásticas al impacto, muy buenas propiedades de pegado, excelente flexibilidad.

## nora® Astro K



46 marrón oscuro 81 negro

### ▼ DIBUJO: 62 CREPÉ MEDIANO

**Dureza:** aprox. 50 Shore A

**Densidad:** aprox. 0,65 g/cm<sup>3</sup>  
**Longitud:** aprox. 1020 mm

**Colores:** 46 marrón oscuro  
81 negro  
**Tamaños:** 10x60 mm

81 negro 10x80 mm

nora® Astro K son tiras para cuñas de caucho celular específicamente ligeras, con dibujo de crepé, armonizan en color con las planchas de suelas nora® Astro.

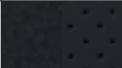

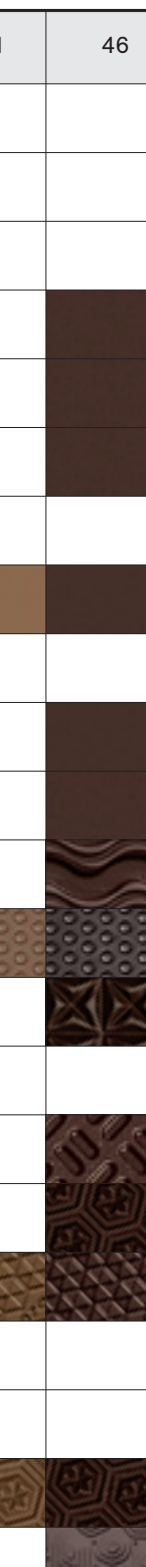




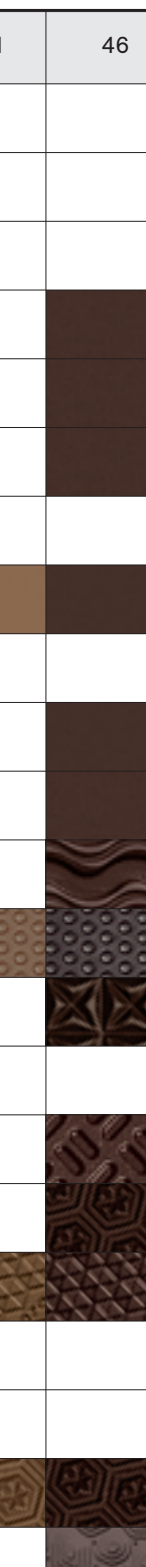





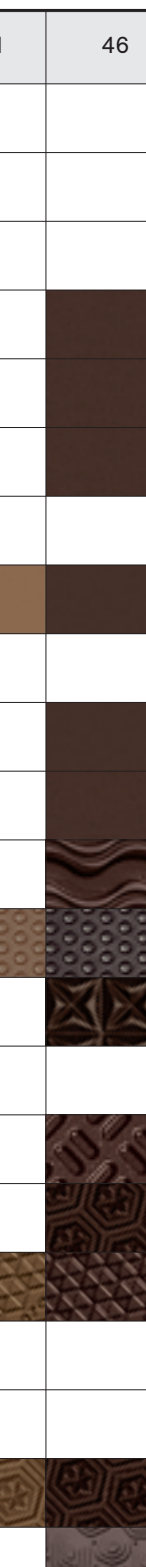



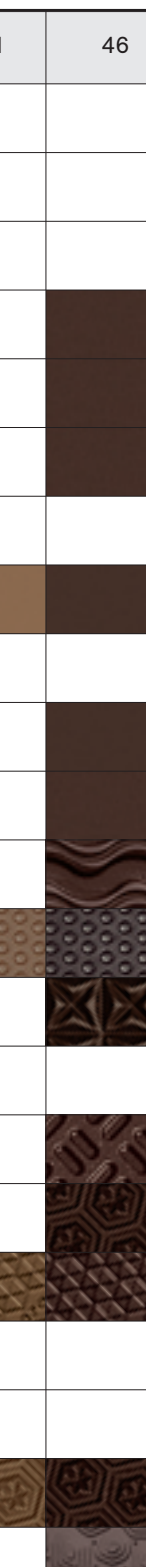




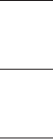



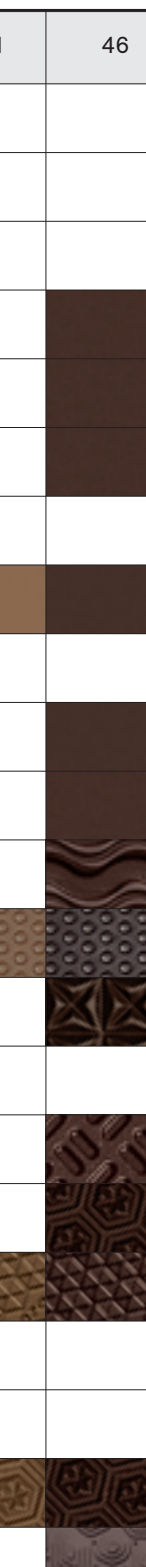











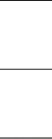
















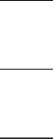



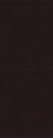

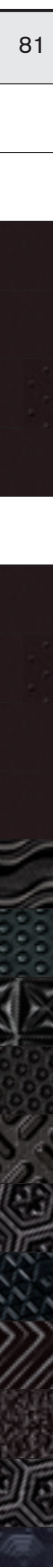

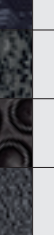
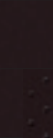




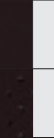



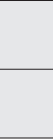
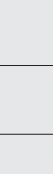

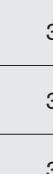
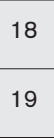
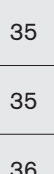
**Características:** Resistentes al desgaste, elásticas al impacto, muy buenas propiedades de pegado.

# Surtido de microporosos


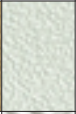
















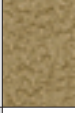















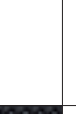




























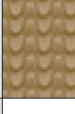





















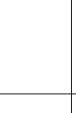








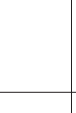




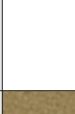

















Este listado contiene los colores estándar, perfectamente combinables entre sí.

Otras variantes unicolor y estampadas p. ej., **nora® Lunasoft SL color**, las encontrará en las páginas del producto correspondiente.

| Material     | Variante/dibujo                 | Color | 05 | 07 | 09 | 17 |
|--------------|---------------------------------|-------|----|----|----|----|
| Lunairmed    |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunairflex   |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunalastik   |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunasoft SLW |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunasoft SL  |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunasoft AL  |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunatec SE   |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunalight A  |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunacell     |                                 |       |    |    |    |    |
| Lunalight K  | Tiras para cuñas                |       |    |    |    |    |
| Lunasoft SLW | Tiras para cuñas                |       |    |    |    |    |
| Lunasoft     | 78 Ondulación gruesa            |       |    |    |    |    |
| Lunasoft     | 97 Grano                        |       |    |    |    |    |
| Astro Soft   | 09 Cruzado grueso               |       |    |    |    |    |
| Astro Soft   | 87 Miniventosa                  |       |    |    |    |    |
| Astro Soft   | 96 Bloque fino                  |       |    |    |    |    |
| Astrolight   | 64 Estrella                     |       |    |    |    |    |
| Astrolight   | 95 Delta                        |       |    |    |    |    |
| Astro        | 58 Ondulación gruesa            |       |    |    |    |    |
| Astro        | 62 Crepé mediano                |       |    |    |    |    |
| Astro        | 64 Estrella                     |       |    |    |    |    |
| Astro        | 110 Geo                         |       |    |    |    |    |
| Astro        | 111 Girasol                     |       |    |    |    |    |
| Astro        | 65 Ventosa                      |       |    |    |    |    |
| Astro K      | 62 Crepé mediano con tiras para |       |    |    |    |    |

| 19   | 35  | 41  | 46  | 54/57   | 56  | 60  | 78  | 80  | 81  | Detalles/Página |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----------------|
|  |   |   |   |   |   |   |   |     |   | 11              |
|  |   |   |   |   |   |   |   |   |   | 11              |
|  |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 12              |
|    |    |   |    |   |    |   |   |   |    | 18              |
|    |    |   |    |   |    |   |    |   |    | 19              |
|    |   |   |    |   |    |   |   |   |    | 21              |
|  |   |   |   |   |   |   |   |   |   | 21              |
|    |    |    |    |   |    |    |    |    |    | 22              |
|  |   |   |   |   |   |   |   |   |   | 23              |
|    |    |   |    |   |   |   |   |   |    | 30              |
|  |   |   |    |   |   |   |   |   |    | 30              |
|  |   |   |    |   |   |   |   |   |    | 32              |
|    |    |    |    |   |    |    |    |   |    | 32              |
|  |   |   |    |   |   |   |   |   |    | 33              |
|  |   |   |   |   |    |   |   |    |    | 33              |
|  |   |   |    |   |   |   |   |   |    | 33              |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | 34              |
|   |   |  |   |   |  |   |   |   |   | 34              |
|  |   |   |   |  |   |   |   |   |  | 35              |
|  |   |   |   |  |   |   |   |   |  | 35              |
|  |  |  |  |   |  |   |  |   |  | 35              |
|  |   |   |  |   |  |   |   |  |  | 36              |
|  |   |   |   |   |   |  |   |   |  | 36              |
|  |   |   |   |  |   |   |   |   |  | 36              |
|  |   |   |  |   |   |   |   |   |  | 45              |

# Surtido de planchas transparentes

|           | Color  | 03  | 09  | 11  | 15  | 43  | 46   | 54  | 81  | 101   | Detalles/<br>Página |
|-----------|--|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---------------------|
| Material  | Variante/dibujo                                  |   |   |   |   |   |  |   |   |   |                     |
| Astral    | 26 Crepé fino                                    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 37                  |
| Astral    | 58 Ondulación gruesa                             |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 37                  |
| Astral    | 62 Crepé mediano                                 |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 37                  |
| Astral    | 74 Dientes de sierra doble                       |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 38                  |
| Astral    | 87 Miniventosa                                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 38                  |
| Astral    | 95 Delta   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | 38                  |
| Astral    | 110 Geo  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 38                  |
| Durotrans | 34 Reticula                                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 39                  |
| Durotrans | 36 Cuadrados                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 39                  |
| Durotrans | 37 Prisma  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 39                  |
| Astral H  | 62 Crepé mediano                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 43                  |
| Astral H  | 62 Crepé mediano con tiras para tapas de tacones |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 44                  |
| Astral K  | 62 Crepé mediano con tiras para cuñas            |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 45                  |



## Tiempos de calentamiento y enfriamiento de planchas compuestas

|                 | Tiempo de calentamiento min. | Tiempo de enfriamiento min. | Tiempo de calentamiento min. | Tiempo de enfriamiento min. |
|-----------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Lunatec combi 1 | 6                            | 12                          | Lunatec combi cork 1         | 10                          |
| Lunatec combi 2 | 9                            | 18                          | Lunatec combi CW             | 10                          |
| Lunatec combi 3 | 9                            | 18                          | Lunatec combi motion 1       | 16                          |
| Lunatec combi 4 | 5                            | 10                          | Lunatec combi T1             | 16                          |
| Lunatec combi 5 | 3                            | 6                           | Lunatec combi motion T2      | 18                          |
| Lunatec combi 6 | 6                            | 12                          |                              |                             |
| Lunatec combi 7 | 5                            | 10                          |                              |                             |
| Lunatec combi 8 | 6                            | 12                          |                              |                             |

Los tiempos indicados son valores de referencia probados para los que se ha tomado como base una temperatura constante de 130° C. Estos tiempos pueden variar dependiendo del tipo de horno, la exactitud de la temperatura, la frecuencia de apertura del horno y los propios valores empíricos.

Ajuste del horno: 130° C

Fórmula práctica: Tiempo de calentamiento x factor 2 = tiempo de enfriamiento óptimo.

¿Han surgido preguntas?

No dude en contactar con nosotros

Tel. +49 6201 80-7716 | info-eva@nora.com  
www.nora-material.com



### Servicio al cliente

Además de la excelente calidad del producto, también puede confiar en nuestro profesional servicio de atención al cliente. Nuestros técnicos comerciales estarán a su disposición para responder a sus preguntas sobre la aplicación o problemas especiales, bien por teléfono o in situ. ¡Puede confiar en ello!



### Redes sociales y YouTube

Síguenos en **Facebook** e **Instagram**, infórmese directamente sobre los nuevos productos y los interesantes ejemplos de aplicación o comparte sus ejemplos prácticos y experiencias con nuestros materiales.

En nuestro canal de **YouTube** encontrará consejos útiles de elaboración y ejemplos de aplicación documentados. ¡Déjese inspirar por nuestros vídeos!



### Sitio web

En nuestra página web [www.nora-material.com](https://www.nora-material.com) puede encontrar todo lo que necesita saber sobre nuestros desarrollos de materiales, nuevos productos, certificaciones, ejemplos de aplicación, fechas de ferias, talleres y mucho más.



### Boletín informativo

Con nuestro boletín informativo le informamos regularmente por correo electrónico sobre los nuevos productos y soluciones para la técnica del calzado ortopédico, la técnica ortopédica, la reparación del calzado, así como los campos de aplicación industrial. De forma gratuita y sin compromiso. Enviamos un máximo de 3 a 5 ediciones al año. Tómese unos segundos y suscríbese en [www.nora-material.com](https://www.nora-material.com). Los boletines informativos se envían en alemán e inglés.

No se asume ninguna responsabilidad por la integridad y precisión de la información. Las imágenes de producto incluidas en este documento pueden diferir del original. Este documento no constituye una oferta contractual y sirve únicamente a modo de información no vinculante.

La marca **nora**<sup>®</sup>, así como cualquier otra marca registrada utilizada en este documento, están registradas para la empresa, el país o para una de las empresas afiliadas a **nora systems GmbH**. Las demás marcas aquí utilizadas son marcas registradas de sus respectivos propietarios.

**nora systems GmbH**

EVA solutions for health and industry  
Hoehnerweg 2 – 4  
69469 Weinheim, Alemania

Teléfono: +49 6201 80-7716  
+49 6201 80-5316

E-mail: [info-eva@nora.com](mailto:info-eva@nora.com)

Sitio web: [www.nora-material.com](http://www.nora-material.com)



Impreso en papel con certificación FSC<sup>®</sup>.